

# ENDUIT À BANDE

# RX-802

## UNIJOINT

### 12H

UNE13963:2006  
3B LENTE

## Q4

### Coller des bandes à joints sur plaques de plâtre



\* Information représentative des émissions dans l'air intérieur des substances volatiles présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle allant de C (fortes émissions) à A+ (très faibles émissions)



## SUPPORTS

Plaques de plâtre (à bords amincis et à faces cartonnées) en association avec une bande à joint. Rebouchage du joint, garnissage et collage des bandes. Les fonds doivent être propres, durs, cohésifs, sains, secs, absorbants et bien adhérents.

## QUALITÉS


Prise lente  
Positionnement facile de la bande  
Bonne tenue sur le couteau. Facile à lisser. Facile à poncer  
Excellente adhérence. Très bonne glisse  
Aspect final d'une grande finesse  
Application manuelle en beurrant l'amincissement avec un couteau à enduire  
Mise en place de la bande, face meulée contre l'enduit  
Réaliser ensuite une passe de finition  
Laisser sécher et finir pour masquer la bande  
Conservation: 12 mois dans l'emballage d'origine stocké au sec

## RECOUVREMENT

PAR TOUS TYPES DE PEINTURES COMPATIBLES  
APRÈS SÉCHAGE COMPLET ET SELON  
LES RÈGLES EN VIGUEUR



 Palette de 66 sacs  
de 15kg.

 Palette de 35 cartons  
de 4 x 5kg.



### Taux de délayage

0.45 à 0.48 Litre d'eau par Kg  
d'enduit



### Consommation

sur 1 mm d'épaisseur  
200 – 250 g/m linéaire



6.0 – 7.0



### Épaisseur d'application

3 mm



### Adhérence

>0,3 MPa sur plâtre.



### Classement au feu

A1 – Non combustible



### Vie utile

Environ 12H



### Séchage sur 3 mm d'épaisseur

Environ 8H



### Granulométrie

300 microns

Fiche commerciale qui annule et remplace toute version antérieure. 09/2014. Mise en œuvre selon les DTU en vigueur. Ne pas appliquer à une température inférieure à +8°C, à un taux d'hygrométrie supérieur à 65% HR, ni sur supports avec condensations ou surchauffés. Avant toute utilisation, lire attentivement la FT et la FDS du produit, disponibles sur simple demande auprès de notre société. Ne jamais rebattre la pâte lorsqu'elle commence à durcir afin de ne pas rompre la prise du produit. Ces informations techniques sont obtenues sur supports de laboratoire normalisés et peuvent varier selon les conditions de mise en œuvre. Ces données techniques ne peuvent en aucun cas impliquer une garantie de notre part sur une utilisation inadaptée in situ du produit.

BAIXENS-FRANCE | 14, RUE DU PONT NEUF 75001 PARIS | T. 08.00.90.14.37 - F. 08.00.90.20.52 — [www.baixens.com](http://www.baixens.com) | [info@baixens.com](mailto:info@baixens.com)