

RX-701

Rualaix®

AGS - XTER

Enlucido en pasta aligerado para la renovación de fachadas de aplicación manual, airless o rodillo.



INFORMACION SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE

CATÉGORIA I1, RECUBRIMIENTOS DE ALTAS PRESTACIONES DE UN COMPONENTE, EN BASE ACUOSA

Límite: 140 g/l COV (2007); 140 g/l COV (2010)

Este producto contiene < 140 g/l COV max.

RECUBIERTO

POR TODO TIPO DE PINTURAS CONVENCIONALES
TRAS SECADO COMPLETO

CLASIFICACIÓN (NF 36005): FAMILLE IV - CLASSE 4b
CLASIFICACIÓN SEGÚN NORMA EN 16566

G3S2V1W3A0C0R0

SOPORTES

Cemento, hormigón, ladrillo, bloque prefabricado, pasta de vidrio y pintura plástica no elástica y bien adherida (1).

Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

CARACTERÍSTICAS

- Sin fraguado.
- Aplicación manual, airless y/o rodillo.
- Buen deslizamiento.
- Enlucido aligerado.
- Aplicación fresco sobre fresco.
- Fácil de igualar y alisar.
- Fácil lijado.
- Permeable al vapor de agua.
- Gran poder de cubrición.
- Excelente tiempo abierto.

IDEAL PARA

- Alisado y renovación de fachadas, muros y/o patios de luces de forma manual, mecánica (airless) y/o rodillo.

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, fuerte, bien adherido, ser consistente y estar exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.



RX-701

Rualaix®

AGS - XTER

APLICACIÓN EN OBRA

(1) PREPARACIÓN DEL SOPORTE PINTADO

No recomendamos la aplicación directa del **RX-701** sobre una superficie totalmente pintada, pues la tensión superficial del mismo podría arrancar las capas débiles o mal adheridas de pintura, produciendo ampollas. Es por ello que, antes de aplicar **RX-701** sobre este tipo de superficies recomendamos repicar la fachada a mano con la ayuda de una picoleta, rayar con una radial o emplear una máquina de agua a presión o chorro de arena para que el producto ancle sobre el soporte fuerte.

A continuación y antes de aplicar **RX-701 AGS-XTER**, consolidaremos el fondo con nuestro fijador **RX-501 FIJAPREN AL DISOLVENTE**.

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con nuestro **RX-526 CLEAN ENERGY**. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5-10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras.

A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de un limpiador biocida de amplio espectro hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

Los fondos de naturaleza pulverulenta deben ser consolidados con un fijador (línea **FIJAPREN**), puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. Del mismo modo, los fondos viejos deben ser saneados: **queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento**. Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente, aplicando posteriormente un fijador (línea **FIJAPREN**) para eliminar trazas de polvo. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, cemento o por cualquier otro material, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

Si observamos la presencia de fisuras, deberemos sanearlas, es decir, abrirlas y fijar el interior de las mismas con un fijador (línea **fijapren**), dejar secar al menos 4 horas y a continuación rellenarlas hasta enrasarlas. Si las fisuras son estructurales, se requiere la creación de juntas perimetrales en la fachada, con el fin de absorber y/o derivar el movimiento.

MODO DE EMPLEO

Producto listo al uso. No diluir.

RX-701

Rualaix®

AGS - XTER

APLICACIÓN EN OBRA

MODO DE EMPLEO

APLICACIÓN MANUAL

Para el retapado de cavidades, se recomienda emplear una espátula de tamaño medio, que permita presionar bien hacia el interior del hueco. En los casos donde sea posible, procurar que el ancho de la espátula sea ligeramente superior al tamaño de la cavidad.

La operación de alisado se realiza siempre verticalmente de abajo hacia arriba con paleta ancha o llana lisa (preferiblemente de canto redondo), poniendo material y quitando el sobrante a continuación, procurando alisar y retapar todos los defectos de las superficies. Los empalmes se realizan al contrario, de arriba hacia abajo. Cuando el material seca, se procede al lijado y a continuación, se dará otra mano de enlucido horizontalmente de derecha a izquierda, tomando los empalmes de izquierda a derecha.

Finalmente, después del secado de esta segunda mano, se lija la superficie y si no se observa ninguna imperfección, se procede a la aplicación de un fijador y posteriormente, al pintado.

APLICACIÓN AIRLESS

Para proyectar el producto con máquina airless deberemos removerlo con una máquina eléctrica de bajas revoluciones hasta la obtención de una pasta homogénea. Para conseguir una proyección uniforme recomendamos el empleo de una máquina airless tipo MARK V ó MARK VII de la firma GRACO con una boquilla preferiblemente de paso 5.31 ó 6.31.

Aplicaremos el producto proyectándolo a una distancia entre 70 - 100 cm del soporte, proyectándolo de forma regular con la pistola, en varias manos cruzadas, sin superar el espesor máximo recomendado por capa (3 mm).

Alisar el producto con una llana o espátula ancha.

Finalmente, tras su secado en profundidad, proceder al lijado con una lija de grano mínimo 220 y si no se observa ninguna imperfección, se procede a la aplicación de un fijador y posteriormente, al pintado.

APLICACIÓN A RODILLO - RASO EXPRESS SYSTEM EXTERIOR

La aplicación se realiza impregnando el rodillo especial para masillas (**SR-007/SR-008**) abundantemente de producto y depositándolo sobre el soporte. Este rodillo facilita la extensión de la masilla en el soporte gracias a su gran capacidad de carga.

Inmediatamente después de su aplicación, alisaremos suavemente con una de nuestras llanas flexibles para enlucidos (**SR-001/SR-002/SR-003/SR-004/SR-005**)

Finalmente, después del secado, se lija la superficie y si no se observa ninguna imperfección, se procede a la aplicación de un fijador y posteriormente, al pintado.

Sea cual sea la aplicación empleada para el enlucido **RX-701**, una vez completamente seco el material, debe ser recubierto con pintura o revestimiento de alta calidad con el fin de protegerlo de los fenómenos atmosféricos.

RX-701

Rualaix®

AGS - XTER

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad	1.32 ± 0.07 g/ml
Espesor máximo por capa	3 mm
Contenido en sólidos	58 - 63 %
Granulometría máxima	200 µm
pH	8.5 - 10.5
Vida útil	Sin límites
Limpieza herramientas	Con agua
Dureza shore C	69
Viscosidad	150000 - 220000 (A/07/10)

Adherencia por tracción directa (EN 1542)	≥1.0 MPa
Absorción capilar y permeabilidad al agua líquida (EN 1062-3)	< 0.1 Kg/(m ² · h ^{0.5})
Permeabilidad al vapor de agua (EN ISO 7783)	Clase 1
Sustancias peligrosas	Cumple con 5.3 de EN 1504-2

ADHERENCIA en capa de 2 mm

	INICIAL	TRAS ENVEJECIMIENTO TÉRMICO
Hormigón	> 5 kg/cm ²	> 10 kg/cm ²
Pintura	> 5 kg/cm ²	> 12 kg/cm ²

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE - Categoría i1

LÍMITE COV	CONTENIDO COV
140 g/l (2007) - 140 g/l (2010)	< 140 g/l máx.

RENDIMIENTO (**)

kilogramos de pasta aplicados por m ² en 1 mm de espesor	1.30 - 1.40
---	-------------

TIEMPO DE SECADO EN PROFUNDIDAD (*)

SOPORTE	ESPESOR MEDIO	TIEMPO
Hormigón	Capa de 1 mm	2 - 3 H
Pintura de clase 2 - Fijador	Capa de 1 mm	3 - 4 H

(*) Depende de las condiciones ambientales, de la naturaleza del soporte y del espesor de aplicación.

(**) Dependiendo de la rugosidad del fondo.

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de la línea RUALAIX está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35°C.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación en su envase original y al resguardo de la humedad

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

RX-701

Rualaix®

AGS - XTER

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- No sobrepasar el espesor máximo de aplicación recomendado por capa.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- No aplicar al exterior en días con riesgo de lluvia o heladas.
- No aplicar sobre superficies extremadamente cristalinas
- No aplicar sobre madera.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 35°C. Humedad máxima: 80 %.
- Es imprescindible que el material sea recubierto por un revestimiento para fachadas con el fin de garantizar la durabilidad del sistema.
- No aplicar sobre soportes con humedad permanente.
- El departamento técnico de **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán identificados con un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJE

FORMATO	20 Kg.
UD./CAJA	-
PALETS	33 BOTES



Código interno	RX701NF2788A21
----------------	----------------



BAIXENS
baixens.com

Testing the difference

BAIXENS ESPAÑA
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

BAIXENS PORTUGAL / ARGATINTAS
AVENIDA PORTAS DO MINHO, Nº 711
4760 - 706 RIBEIRÃO,
V.N. FAMILIÇÃO
T.: 252 910 030
www.argatintas.pt