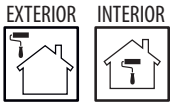
RX-517

Preparación de superficies

MICROPRIMER

Imprimación mate acrílica pigmentada para regular la absorción de soportes absorbentes y placas de yeso laminado o tabiquería seca.

* information représentative des émissions dans l'air intérieur des substances volatiles présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de C (fortes émissions) à A+ (très faibles émissions).



INFORMACION SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE

CATÉGORIA g1, IMPRIMACIONES EN BASE ACUOSA

Límite: 50 g/l COV (2007); 30 g/l COV (2010)
Este producto contiene < 30 g/l COV max.

SOPORTES

Yeso, escayola, placas de yeso laminado (PYL), piedra, cementosos, soportes con cierto grado de absorción.

Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

CARACTERÍSTICAS

- Producto mate.
- Color blanco.
- Acabado fino y excelente nivelación.
- Eficaz anclaje sobre soportes absorbentes.
- Alto poder cubriente.
- Excepcional adherencia.
- Regulador de la absorción.

IDEAL PARA

- Regular la absorción de soportes absorbentes y ahorrar en el consumo de pintura posterior.
- Imprimar fondos de yesos laminados y yesos proyectados.
- Aplicar sobre tornillos, anclajes y piezas metálicas utilizadas en las placas de cartón yeso, prefabricados o placas yeso laminado, para prevenir su oxidación.

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, fuerte, bien adherido, ser consistente y estar exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

RX-517

Preparación de superficies

MICROPRIMER

APLICACIÓN EN OBRA

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con nuestro **RX-526 CLEAN ENERGY.** Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5-10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras.

A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de un limpiador biocida de amplio espectro hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

Los fondos viejos deben ser saneados: **queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento.** Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente, aplicando posteriormente un fijador (línea **FIJAPREN**) para eliminar trazas de polvo. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, cemento o por cualquier otro material, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

MODO DE EMPLEO

Producto listo al uso.

La aplicación se debe efectuar a rodillo sobre grandes superficies o a brocha en pequeñas superficies o en ángulos.

Es aconsejable dejar transcurrir al menos 24 horas antes de aplicar el producto posterior.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad	1,46 ± 0,07 g/ml
Comportamiento al fuego	D – s2– d0
pH	7.5 – 8.5
Viscosidad Brookfield	22000 - 34000 cP. (A/5/10)
Limpieza herramientas	Con agua

Tiempo de secado en profundidad en capa de 1 mm sobre soporte de hormigón (*)	1 H aprox.
Granulometría máxima	< 50 µm
Naturaleza	Producto al agua

(*) La temperatura ambiente, la humedad relativa del aire y la absorción del soporte influyen en el tiempo de secado.

Esta ficha anula y sustituye a las anteriores. 06/2022. Eximimos la responsabilidad ante cualquier error tipográfico.

RX-517

Preparación de superficies

MICROPRIMER

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

RENDIMIENTO TEÓRICO (**)	
gramos de producto sin diluir aplicados por m²	250 – 300

(**) El rendimiento práctico depende del soporte (tipo, estado y absorción), del modo de aplicación y del grado de dilución.

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE – CATEGORÍA g1	
LÍMITE COV	CONTENIDO COV
50 g/l (2007) – 30 g/l (2010)	< 30 g/l máximo

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de las imprimaciones está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5º C y 35ºC.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación, dentro de su envase original y al resguardo de la humedad.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental…). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.

RX-517

Preparación de superficies

MICROPRIMER

OBSERVACIONES

- Aconsejamos leer detenidamente el apartado **PREPARACIÓN DEL SOPORTE.**
- Emplear el producto dentro de su tiempo de almacenamiento. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- No aplicar al exterior en dias con riesgo de lluvias o heladas
- No aplicar sobre fondos recalentados o húmedos
- Temperatura de aplicación de 5º a 35º C
- El departamento técnico de **BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán acompañados de un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJE

FORMATO	15 kg	5 kg
UD./CAJA	-	4 ud.
PALETS	33 botes	24 cajas

Código interno	RX517NF2147A20

BAIXENS
baixens.com
Testing the difference

BAIXENS ESPAÑA
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

BAIXENS PORTUGAL / ARGATINTAS
AVENIDA PORTAS DO MINHO, Nº 711
4760 - 706 RIBEIRÃO,
V.N. FAMALICÃO
T.: 252 910 030
www.argatintas.pt

Esta ficha anula y sustituye a las anteriores. 06/2022. Eximimos la responsabilidad ante cualquier error tipográfico.