

RX-505

CONCRETE
SOLUTIONS

LATEPREN

Látex adherente para la construcción.



* information représentative des émissions dans l'air intérieur des substances volatiles présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de C (fortes émissions) à A+ (très faibles émissions).



INFORMACION SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE

CATÉGORIA g1, IMPRIMACIONES EN BASE AQUOSA
 Límite: 50 g/l COV (2007); 30 g/l COV (2010)
 Este producto contiene < 30 g/l COV max.

SOPORTES

Piedra, hormigón, cemento, escayola, superficies semi-absorbentes, soportes usuales de la construcción.

Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y consistentes en general.

CARACTERÍSTICAS

- Buena compatibilidad con cemento, yeso y cal.
- Líquido blanco.
- Resistente a los álcalis.
- Los morteros aditivados con Lateprén adquieren mejor trabajabilidad, plasticidad, elasticidad y adherencia.
- Endurecimiento y fijación de fondos deleznales y pulverulentos.
- Mejora las resistencias de morteros, revocos y niveladores.
- Puente de unión.
- Con espesantes que confieren fácil manejo, control del salpicado y excelente deslizamiento.
- Incrementa el tiempo abierto en revocos hidráulicos.



IDEAL PARA

- Aditivar materiales empleados en construcción, que presentan escasa adherencia.
- Propiciar la unión de morteros viejos sobre nuevos.
- Emplearse como sustituyente de la mitad del agua de amasado en materiales hidráulicos proporcionando cohesión y resistencia a los mismos.
- Actuar como imprimación sobre soportes porosos que vayan a ser pintados, disminuyendo su absorción.
- Reforzar pinturas al temple, plásticas acrílicas y vinílicas: mejorando su lavabilidad, resistencia, adherencia y elasticidad.
- Preparación de los soportes antes de nivelar, empapelar, enlucir o realizar cualquier otra operación que requiera reforzar la base.

RX-505

CONCRETE
SOLUTIONS**LATEPREN**

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, seco, fuerte, bien adherido, ser consistente y estar exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes y, en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con nuestro **RX-526 CLEAN ENERGY**. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5-10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras.

A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de un limpiador biocida de amplio espectro hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

Los fondos de naturaleza pulverulenta deben ser consolidados con un fijador (línea **FIJAPREN**), puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. Del mismo modo, los fondos viejos deben ser saneados: **queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento**. Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente, aplicando posteriormente un fijador (línea **FIJAPREN**) para eliminar trazas de polvo. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, cemento o por cualquier otro material, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

Si observamos la presencia de fisuras, deberemos sanearlas, es decir, abrirlas y fijar el interior de las mismas con un fijador (línea **fijapren**), dejar secar al menos 4 horas y a continuación rellenarlas hasta enrasarlas. Si las fisuras son estructurales, se requiere la creación de juntas perimetrales en la fachada, con el fin de absorber y/o derivar el movimiento.

MODO DE EMPLEO

RX-505 puede utilizarse puro (listo al uso) o diluido 2 o 3 veces su peso en agua (por cada litro de **Latepren**, pueden añadirse de 2 a 3 litros de agua).

La aplicación puede realizarse a brocha, rodillo o pistola airless.

Cuando se emplea como refuerzo de materiales, recomendamos diluir con agua a partes iguales: 50 % **Latepren** y 50 % agua.

El tiempo máximo para recubrir el **Latepren** con un mortero es de 24H.

RX-505

CONCRETE[®]
SOLUTIONS

LATEPREN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

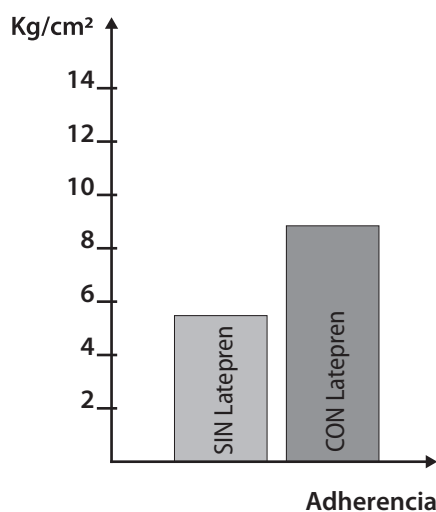
Densidad	1.01 ± 0.07 g/ml
pH	4.5 - 6.5
Limpieza herramientas	Con agua
Contenido de sólidos	25 - 30 %
Clasificación al fuego	E - d0
Viscosidad Brookfield	2800 - 4200 cP (A/3/10)
Secado al tacto (soportes absorbentes)	15 - 30 min.
Brillo especular	Mate

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE - Categoría g1

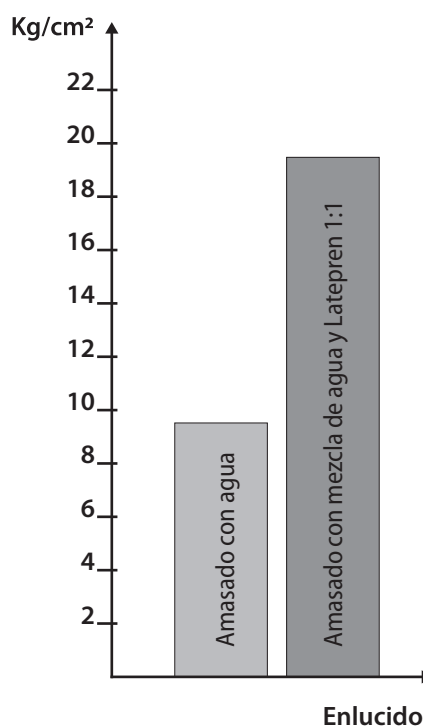
LÍMITE COV	CONTENIDO COV
50 g/l (2007); 30 g/l (2010)	< 30 g/l máx.

RENDIMIENTO

gramos aplicados por m ²	250 - 300
-------------------------------------	-----------



Mejora de la adherencia de un enlucido convencional sobre soporte semiabsorbente.



Mejora de la resistencia de un mortero cementoso convencional.

RX-505

CONCRETE
SOLUTIONS**LATEPREN**

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber. Procurar una buena ventilación.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35°C.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación, al resguardo del frío y de las altas temperaturas, en el embalaje original sin abrir.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- No aplicar sobre soportes cuya temperatura sea inferior a 5°C ni excesivamente calientes.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- Temperatura de aplicación de 5°C a 35°C.
- No aplicar sobre superficies pintadas.
- No aplicar al exterior en días con riesgo de lluvias o heladas.
- No aplicar sobre fondos cristalinos.

RX-505

CONCRETE[®]
SOLUTIONS

LATEPREN

OBSERVACIONES

- El departamento técnico de **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán identificados con un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJE

FORMATO	25 l	10 l	5 l	1 l
UD./CAJA	-	-	2 ud.	9 ud.
PALETS	24 ud.	60 ud.	60 cajas	48 cajas



Código interno	RX505NF2888A22
----------------	----------------


BAIXENS
baixens.com

*Testing the
difference*
BAIXENS ESPAÑA
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

BAIXENS PORTUGAL / ARGATINTAS
AVENIDA PORTAS DO MINHO, Nº 711
4760 - 706 RIBEIRÃO,
V.N. FAMILICÃO
T.: 252 910 030
www.argatintas.pt