

R41



PowerJoint 30'

Stucco in polvere idoneo per la stuccatura dei giunti in cartongesso.



VERNICIABILE

CON TUTTI I TIPI DI PITTURE TRADIZIONALI DOPO
LA COMPLETA ESSICCAZIONE

CLASSIFICAZIONE SECONDO LA NORMA EN 16566

G3S2V0W0A0C0R0

SUPPORTI

Lastre di cartongesso.

I supporti devono essere sani, asciutti, coesi, assorbenti, ben aderenti, puliti ed esenti da polvere.

CARATTERISTICHE

- Finiture di grande finezza e qualità.
- Eccellente lavorabilità.
- Facile da lisciare e carteggiare.
- Eccellente adesione.
- Grande potere riempitivo.
- Indurimento rapido.
- Elevata resa.

IDEALE PER

- Stuccatura e rasatura dei giunti tra lastre in cartongesso.
- Ripristino di imperfezioni superficiali quali rigature, ammaccature e abrasioni su pannelli in cartongesso.
- Rasatura integrale delle superfici in cartongesso a spessore sottile (livelli di finitura Q1 - Q4).

APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve presentarsi compatto, coeso, pulito e privo di efflorescenze saline, muffe, biodeteriogeni, grassi, oli disarmanti e qualsiasi altro contaminante che possa compromettere l'ancoraggio e l'adesione del prodotto al fondo.



R41

Revox®

PowerJoint 30'

APPLICAZIONE

MODO D'USO

Impastare con acqua pulita in proporzione del 45–48% (450–480 ml di acqua per ogni kg di stucco). La miscelazione può essere eseguita manualmente oppure meccanicamente mediante agitatore elettrico a basso numero di giri. Lasciare riposare l'impasto per alcuni minuti, quindi procedere con l'applicazione.

TRATTAMENTO DELLE GIUNTE

Applicare il prodotto in senso trasversale rispetto al giunto, esercitando pressione con frattone o spatola al fine di favorire la completa penetrazione dello stucco all'interno della fuga. Successivamente, annegare il nastro in carta microforata (**RG-115B**) oppure il nastro coprigiunto in fibra di vetro (**RG-114**).

Con l'ausilio della spatola o del frattone, pressare il nastro fino a garantirne la perfetta adesione al primo strato di stucco per giunti, evitando la formazione di bolle o distacchi. A completa essiccazione della prima mano, applicare una seconda passata di prodotto, avendo cura di coprire integralmente il nastro e di uniformare la superficie.

Dopo l'asciugatura della seconda mano, procedere con la carteggiatura per regolarizzare il supporto. In assenza di imperfezioni visibili, applicare un fissativo/primer e successivamente eseguire la rasatura totale delle lastre.

RASATURA COMPLETA DELLE LASTRE

L'operazione di rasatura va eseguita sempre in senso verticale, dal basso verso l'alto, utilizzando una spatola larga o una lama americana liscia (preferibilmente con angoli arrotondati). Si applica il materiale e si rimuove l'eccedenza nella stessa passata, avendo cura di lisciare e colmare tutte le imperfezioni superficiali. Le riprese vengono effettuate in senso opposto, dall'alto verso il basso.

Una volta essiccato il materiale, si procede alla carteggiatura di regolarizzazione. Successivamente si applica una seconda mano di rasante in senso orizzontale, da destra verso sinistra, eseguendo le riprese nel verso contrario (da sinistra verso destra) per uniformare il piano.

A completa asciugatura della seconda mano, si effettua una carteggiatura finale. In assenza di difetti visibili, si applica un fissativo/primer e, a seguire, si procede con la tinteggiatura.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Vita utile	20' - 40'
Durezza Shore	79
Granulometria massima	200 µm
pH	6.0 - 8.0
Spessore massimo	Per giunti: 10 mm Per rasatura: 6 mm

Pulizia attrezzi	Con acqua
Tempo di essiccazione profonda in uno strato di 1 mm su supporto in gesso (*)	4 - 5 H

(*) Dipende dalle condizioni ambientali, dalla natura del substrato e dallo spessore di applicazione.

R41



PowerJoint 30'

CARATTERISTICHE TECNICHE

RESA PER STUCCATURA DEI GIUNTI		RESA PER LA RASATURA	
Kg di polvere applicata per m ²	0,2 - 0,3	Kg di polvere applicati per m ² a 1 mm di spessore	0,9 - 1,10
ADERENZA		DENSITÀ	
TEST	RISULTATO	POLVERE (g/ml)	PASTA (g/ml)
Adesione iniziale al calcestruzzo	≥ 6 Kg/cm ²	0,93 ± 0,07	1,63 ± 0,07

INFORMAZIONI DI INTERESSE

Il processo di produzione è controllato a lotti, garantendo la tracciabilità in caso di problemi. Il sistema di qualità impiegato include il design unico di ogni articolo e rigorosi controlli durante tutta la sua produzione, dalle materie prime utilizzate, garantendo l'uniformità di produzione, fino al prodotto finale. L'utilizzo di tecnologie ecocompatibili nei nostri processi produttivi ci consente di lavorare in modo efficiente senza danneggiare l'ambiente circostante.

- Il prodotto non è infiammabile.
- Evitare il contatto con la pelle e gli occhi.
- È vietato fumare, mangiare e bere nell'area di applicazione.
- Rispettare tutte le normative vigenti in materia di salute e sicurezza sul lavoro.
- Conservare il prodotto in un luogo asciutto, nei suoi contenitori originali ermeticamente chiusi.
- Conservare i contenitori tra 5 °C e 35 °C.
- Tempo di conservazione consigliato: 6 mesi dalla data di produzione, nella confezione originale e al riparo dall'umidità.

Per ulteriori informazioni sulle misure di protezione e sul primo soccorso, consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

OSSERVAZIONI

- Per un corretto utilizzo e applicazione del prodotto, è essenziale leggere preventivamente la relativa scheda tecnica.
- I dati forniti in questa scheda tecnica sono puramente indicativi e non devono essere considerati vincolanti. Sono stati ottenuti in normali condizioni di laboratorio e su substrati standardizzati e possono variare a seconda delle condizioni di applicazione (assorbimento del substrato, spessore applicato, temperatura, umidità ambientale, ecc.). Gli intervalli indicati sono stati stabiliti utilizzando misurazioni storiche. Lievi deviazioni al di sopra o al di sotto degli intervalli presentati in questa scheda tecnica saranno accettate a nostra discrezione tecnica interna e non comporteranno una riduzione della qualità né influiranno sulle prestazioni del prodotto finale. Tali deviazioni sono dovute, tra gli altri fattori, alle variazioni delle condizioni di misurazione e all'incertezza intrinseca degli strumenti utilizzati.

R41**Revox®****PowerJoint 30'****OSSERVAZIONI**

- Le condizioni di lavoro degli utilizzatori sono al di fuori del nostro controllo.
- Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli specificati. Si raccomanda di seguire scrupolosamente le raccomandazioni d'uso.
- Non superare lo spessore massimo di applicazione consigliato.
- È essenziale valutare le condizioni del supporto prima di ogni applicazione.
- Utilizzare il prodotto entro la sua data di scadenza. Trascorso questo periodo, potrebbero verificarsi proprietà sfavorevoli.
- Non applicare su supporti umidi o surriscaldati.
- Non applicare su supporti non assorbenti o estremamente cristallini.
- Non miscelare con altri materiali, poiché non manterrebbe le sue caratteristiche tecniche.
- Temperatura di applicazione: da 5°C a 35°C
- Umidità relativa massima: 85%
- Non rimescolare una volta che il prodotto ha iniziato a indurire.
- Rispettare i tempi di essiccazione tra le mani; in caso contrario, potrebbero verificarsi ritiri e/o fessurazioni.
- Garantire un'adeguata ventilazione per evitare eccessi di umidità. Se necessario, utilizzare deumidificatori. Un'elevata umidità e/o il gelo possono ridurre l'adesione del prodotto.
- Baixens si riserva il diritto di modificare le proprie specifiche o i propri intervalli di lavoro, in base a criteri tecnici, al fine di migliorare le nostre diverse linee di prodotti in base alle esigenze e/o alla domanda del mercato.
- Il nostro team tecnico e commerciale è a vostra disposizione per qualsiasi domanda o dubbio.

CONFEZIONI

FORMATO	15 Kg	5 Kg
UD./SCATOLA	-	4
PALETS	60 SACCHI	35 SCATOLAS



Codice interno	R41NF3149A24
----------------	--------------