

R40




---

**Revox**<sup>®</sup>


---

## PowerJoint 24h

Stucco in polvere per il riempimento e la rasatura di pannelli in cartongesso.

**VERNICIABILE**

CON TUTTI I TIPI DI PITTURE CONVENZIONALI DOPO  
COMPLETA ESSICCAZIONE

CLASSIFICAZIONE SECONDO LA NORMA EN 16566

**G3S1V0W0A0C0R0**



### SUPPORTI

Cartongesso

I supporti devono essere solidi, asciutti, coesi, assorbenti, ben aderenti, puliti e privi di polvere.

### CARATTERISTICHE

- Finiture molto lisce e di alta qualità.
- Ottima lavorabilità.
- Facile da applicare e carteggiare.
- Ottima aderenza.
- Ottimo potere riempitivo.
- Facilità di carico anche a spessore.
- Asciugatura rapida in uno strato sottile.

### IDEALE PER

- Riempimento delle giunzioni tra lastre di cartongesso mediante l'inserimento di nastro di carta, rete o velo vetro e rasatura completa (livello di qualità Q1 - Q4).
- Riparazione di piccoli difetti come graffi, ammaccature e abrasioni su pannelli in cartongesso.
- Stuccatura delle teste delle viti. Posa di nastro armato e di parasigoli per lastre.

### APPLICAZIONE

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere sano, pulito, privo di qualsiasi traccia di salnitro, funghi, microrganismi, grassi, distaccanti e, in generale, di qualsiasi tipo di materiale che possa ostacolare la corretta adesione del prodotto al supporto.



R40

Revov<sup>®</sup>

## PowerJoint 24h

### APPLICAZIONE

#### MODO D'USO

Miscelare con acqua pulita in ragione del 35% (35 ml di acqua per ogni kg di gesso). Se il materiale viene impastato meccanicamente consente un'impastatura al 32%. Se lo si utilizza mediante Banjo o Taper bazooka miscelare al 40%.

L'impasto deve essere fatto manualmente o meccanicamente utilizzando una frusta elettrica. Lasciate agire la pasta per qualche minuto e poi applicare.

#### TRATTAMENTO DEI GIUNTI

Applicheremo il prodotto lungo il giunto, premendo con il frattone o una spatola per assicurarci che penetri nel giunto, quindi applicheremo il nastro di carta microforato (RG-115B) o il nastro in fibra per la stuccatura delle crepe (RG-114). Utilizzeremo il frattone o la spatola per premere saldamente il nastro sul primo strato di stucco.

Una volta che questo primo strato sarà completamente asciutto, procederemo ad applicare un secondo strato di prodotto, ricoprendo completamente il nastro di armatura.

Infine, dopo l'asciugatura di questa seconda mano, è possibile carteggiare la superficie e procedere con l'applicazione successiva della rasatura completa della lastra.

#### RASATURA COMPLETA

L'operazione di rasatura si esegue sempre in verticale dal basso verso l'alto con un frattone largow o con un frattazzo liscio (meglio se con il bordo arrotondato), stendendo il materiale e poi asportando l'eccesso, avendo cura di lisciare e coprire tutti i difetti della superficie. Le giunture vengono realizzate al contrario, dall'alto verso il basso. Quando il materiale si sarà asciugato, carteggiatelo e poi applicate un altro strato di intonaco orizzontalmente da destra a sinistra, seguendo le fughe da sinistra a destra.

Infine, dopo l'asciugatura di questa seconda mano, si carteggia la superficie, si spolvera e si può procedere all'applicazione del primer R37 PowerPaint e, successivamente, alla pittura.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Vita utile	24 H circa.
Durezza Shore	93
Granulometria	50 µm
pH	6.0 - 8.0

Pulizia attrezzi	Con acqua
Tempo di essiccazione in profondità di 1 mm (*)	4 - 5 H
Spessore massimo	Per riempire: 10 mm Per rasare: 2 mm

(\*) Dipende dalle condizioni ambientali, dalla natura del substrato e dallo spessore dell'applicazione.

R40




---

 Revox®
 

---

## PowerJoint 24h

---

### CARATTERISTICHE TECNICHE

---

RENDIMENTO PER RIEMPIMENTO DI GIUNTI		RENDIMENTO PER RASATURA COMPLETA	
Kg di polvere applicata per mt lineare	0,2 - 0,3	Kg di polvere applicata per m <sup>2</sup> a 1 mm di spessore	1,0 - 1,2
ADERENZA		DENSITA'	
PROVA	RISULTATO	POLVERE (g/ml)	PASTA (g/ml)
Adesione iniziale sul calcestruzzo	≥ 3 Kg/cm <sup>2</sup>	0,99 ± 0,07	1,55 ± 0,07

### INFORMAZIONI DI INTERESSE

---

Il processo di produzione è controllato a lotti, consentendo la tracciabilità in caso di incidenti. Il sistema di qualità impiegato comprende la progettazione unica di ogni articolo e i controlli durante tutta la sua produzione, sia delle materie prime utilizzate, garantendo uniformità nella fabbricazione, sia del prodotto finale ottenuto. L'impiego di ecotecnologie nei nostri processi produttivi ci consente di svolgere il nostro lavoro in modo efficiente, senza danneggiare l'ambiente circostante.

- Prodotto non infiammabile.
- Evitare il contatto con la pelle e gli occhi.
- Nell'area di applicazione è vietato fumare, mangiare e bere.
- Rispettare la normativa in materia di sicurezza e salute sul lavoro.
- Conservare il prodotto in luogo asciutto, nei contenitori originali correttamente chiusi.
- Conservare i contenitori a una temperatura compresa tra 5°C e 35°C.
- Periodo di conservazione consigliato: 12 mesi dalla data di produzione, nella confezione originale e al riparo dall'umidità.

Per ulteriori informazioni sulle misure di protezione e di primo soccorso, consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

### OSSERVAZIONI


---

- Per un corretto utilizzo e una corretta applicazione del prodotto è indispensabile leggere preventivamente la scheda tecnica.
- Le informazioni fornite nella presente scheda tecnica sono fornite solo a scopo indicativo e non devono essere considerate vincolanti. Sono stati ottenuti in normali condizioni di laboratorio e su supporti standardizzati e possono variare in funzione delle condizioni di messa in opera (assorbimento del supporto, spessore applicato, temperatura, umidità ambiente, ecc.). Gli intervalli visualizzati sono stati formati tramite misurazioni storiche. Saranno accettate lievi deviazioni al di sopra o al di sotto degli intervalli presentati nella presente scheda tecnica secondo criteri tecnici interni e non comporteranno una riduzione della qualità né influenzeranno le prestazioni del prodotto finale, essendo dovute, tra gli altri fattori, alle variazioni presenti nelle condizioni di misura e all'incertezza associata alla strumentazione utilizzata.

**R40****Revox®****PowerJoint 24h****OSSERVAZIONI**

- Le condizioni di lavoro degli utenti sono al di fuori del nostro controllo.
- Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli specificati. Si raccomanda di seguire scrupolosamente le raccomandazioni in materia di occupazione
- Non superare lo spessore massimo di applicazione consigliato.
- È essenziale conoscere lo stato dei fondi prima di ogni richiesta.
- Utilizzare il prodotto entro il suo periodo di vita utile. Dopo questo periodo si potrebbero ottenere proprietà sfavorevoli.
- Non applicare su superfici umide o surriscaldate.
- Non applicare su supporti non assorbenti o estremamente cristallini.
- Non mescolare con nessun materiale, poiché non manterrà le sue caratteristiche tecniche.
- Temperatura di applicazione: da 5 °C a 35 °C
- Umidità relativa massima: 85%
- Non reimpastare quando il prodotto ha iniziato a rapprendersi.
- Rispettare i tempi di asciugatura tra le mani; in caso contrario, potrebbero verificarsi ritiri e/o screpolature.
- Assicurare un'adeguata ventilazione per evitare eccessi di umidità. Se necessario, utilizzare deumidificatori.
- L'elevata umidità e/o il gelo possono ridurre l'adesione del prodotto.
- **BAIXENS** si riserva il diritto di adattare le sue specifiche variabili o i suoi intervalli di lavoro, in base a criteri tecnici, al fine di migliorare le nostre diverse linee di prodotto in base alle esigenze e/o alle richieste del mercato.
- Mettiamo a vostra disposizione un team tecnico e commerciale pronto a rispondere a qualsiasi domanda o dubbio.

**IMBALLO**

FORMATO	15 Kg		<table border="1"> <tr> <td>Codice interno</td> <td>R40NF3151A25</td> </tr> </table>	Codice interno	R40NF3151A25
Codice interno	R40NF3151A25				
UD./CAJA	-				
PALETS	60 SACCHI				