





# **Revox**<sup>®</sup>

# **PowerF**

Enduit de lissage et finition prêt à l'emploi.



\* information représentative des émissions dans l'air intérieur des substances volatiles présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de C (fortes émissions) à A+ (très faibles émissions).





#### RECOUVREMENT

PAR TOUS TYPES DE PEINTURES COMPATIBLES APRÈS SÉCHAGE COMPLET ET SELON LES REGLES EN VIGUEUR

CARACTÉRISATION (NFT 36-005) FAMILLE III - CLASSE 2 CODIFICATION (EN 16566):

G<sub>3</sub>S<sub>1</sub>V<sub>0</sub>W<sub>0</sub>A<sub>0</sub>C<sub>0</sub>R<sub>0</sub>



Plâtre, carreaux et plaques de plâtre, béton, ciment, anciens fonds peints absorbants et bien adhérents.

Les supports doivent être propres, durs, sains, secs, absorbants, et exempts de poussière.

## **CARACTÉRISTIQUES**

- Excellente glisse
- Finition très soignée
- Ne coule pas
- Peut se redoubler « frais sur frais »
- Ne roule pas et n'arrache pas
- Facile à poncer après séchage complet
- Pâte thixotrope
- · Grande blancheur





## **IDÉAL POUR**

- Lisser en couches fines les surfaces préalablement enduites avec nos enduits garnissants de rénovation
- Ratisser en couches pelliculaires

## **ENDUIT INTÉRIEUR EN PÂTE**







| D    | OV  | ® |  |
|------|-----|---|--|
| - 17 | CAL |   |  |

# **PowerF**

### **MISE EN OEUVRE**

#### PRÉPARATION DU SUPPORT

Les fonds doivent être sains, propres, durs, cohésifs, secs et bien adhérents, exempts de salpêtre, mousses, microorganismes, poussière, graisse, et en général de toute matière susceptible de nuire à la bonne adhérence du produit au support.

#### **NETTOYAGE**

Lorsque les supports présentent des traces de contaminations (champignons, algues ou autres types de micro-organismes), réaliser en premier lieu un traitement curatif avec un nettoyant adapté aux moisissures. Appliquer celui-ci sur la surface à traiter, laisser agir 5 à 10 minutes, puis nettoyer à l'aide d'un laveur haute pression ou frotter avec une brosse à poils durs. Une fois le support complètement sec, appliquer ensuite un nettoyant biocide à spectre large en imprégnant la totalité de la surface. Ce traitement de type préventif est très efficace et sert également à prévenir l'apparition future de micro-organismes.

En cas de présence de salpêtre sur la surface à traiter, nettoyer avec notre **RX-523 CLEAN SAL** en appliquant le produit puis frotter avec une brosse rigide. Après ce nettoyage mécanique de la surface, rincer abondamment à l'eau claire afin de neutraliser tout résidu de **CLEAN SAL** présent sur le support.

La présence de graisses ou d'huiles doit être complètement éliminée pour permettre une bonne adhérence du produit sur le support. Pour cela, nous recommandons l'utilisation de notre **RX-527 CLEAN OIL** permettant une élimination totale de ces substances.

Les anciens fonds doivent être assainis. La restauration de supports affaiblis sans traitement préalable est totalement déconseillée. Si les supports sont dégradés (trous, défauts), gratter et éliminer les zones concernées jusqu'à l'obtention d'un fond consistant, puis appliquer ensuite l'un de nos fixateurs/durcisseurs FIJAPREN afin d'éliminer tous les résidus de poussières. Un support consistant est généralement constitué de briques, ciment ou tout autre matériau aptes à supporter le poids et la tension des couches suivantes appliquées, sans se dégrader ni altérer sa structure.

Si nous observons la présence de fissures, les nettoyer, les ouvrir et en fixer l'intérieur avec un fixateur/durcisseur FIJAPREN, laisser sécher pendant au moins 4 heures, puis les remplir. Si les fissures sont structurelles, la création de joints sera nécessaire sur la façade afin d'absorber les mouvements et déformations.

#### MODE D'EMPLOI

Produit prêt à l'emploi. Ne pas diluer.

L'opération de lissage s'effectue toujours verticalement, de bas en haut, avec une lisseuse large, en appliquant l'enduit et en retirant aussitôt l'excédent de produit, ce qui permet de lisser et recouvrir tous les défauts de la surface. Les reprises s'effectuent dans le sens inverse, de haut en bas. Après séchage, poncer si nécessaire, puis appliquer une nouvelle passe d'enduit horizontalement, de la droite vers la gauche, puis traiter les reprises de la gauche vers la droite.

Après séchage complet, poncer, réviser les éventuelles imperfections, puis procéder à la mise en peinture.

## **ENDUIT INTÉRIEUR EN PÂTE**









# **PowerF**

## **CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

| Densité   | 1.70 ± 0.07 g/ml         |
|---|--------------------------|
| Epaisseur maximale par couche   | 1 mm                     |
| Granulométrie maximale  | 50 μm                    |
| рН  | 7.5 – 8.5                |
| Viscosité   | 260000 - 350000 cP (S07) |
| Nettoyage des outils  | A l'eau                  |
| Dureté shore C  | 90                       |
| Contenu en solides  | 71 - 74 %                |
| Adhérence par traction directe (EN 1542)  | ≥ 1.5 MPa                |
| Temps de séchage en profondeur pour une couche de 1mm sur support absorbant (*) | 3 - 4 H                  |

| ADHÉRENCE  |                |  |  |  |  |  |
|--|----------------|--|--|--|--|--|
| BÉTON  | PEINTURE       |  |  |  |  |  |
| ≥ 11 kg/cm²  | ≥ 10 kg/cm²    |  |  |  |  |  |
|  |                |  |  |  |  |  |
| INFORMATION SUR LA DIRECTIVE 2004/42/CE – CATÉGORIE i1 |                |  |  |  |  |  |
| LIMITE COV   | CONTENU COV    |  |  |  |  |  |
| 140 g/l (2007) - 140 g/l (2010)                        | < 140 g/l max. |  |  |  |  |  |
|  |                |  |  |  |  |  |
| CONSOMMATION   |                |  |  |  |  |  |
| Quantité en kg appliquée par m2 sur une                |                |  |  |  |  |  |

(\*) Selon les conditions ambiantes, la nature du support et l'épaisseur appliquée.

## INFORMATIONS D'INTÉRÊT

Le processus de fabrication de la gamme RUALAIX est contrôlé par lots, ce qui permet une traçabilité en cas d'incident. Le système de qualité mis en oeuvre inclut la conception du produit, ainsi que les différents contrôles lors de son élaboration (matières premières employées et produit fini), permettant ainsi d'uniformiser la fabrication du produit final obtenu. L'emploi d'écotechnologies dans le processus de fabrication au sein de notre site de production permet la réalisation d'un travail efficace et sans porter préjudice à l'environnement.

épaisseur de 1mm

- Produit non inflammable.
- Éviter tout contact avec la peau et les yeux.
- Ne pas fumer, boire ou manger lors de l'application.
- Respecter les normes d'hygiène et de sécurité au travail.
- Stocker le produit dans un endroit sec, et dans son emballage d'origine correctement fermé.
- Stocker les contenants entre 5° C et 35°C.
- Durée de conservation recommandée : 12 mois à partir de la date de fabrication, dans son emballage d'origine, bien fermé et dans un endroit frais et sec.

Pour plus d'informations sur les mesures de protection et les premiers secours, veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.

## **ENDUIT INTÉRIEUR EN PÂTE**







# Revox®

# **PowerF**

### **OBSERVATIONS**

- Pour une utilisation et une application correcte du produit, il est indispensable de lire la fiche technique.
- Les éléments fournis dans cette fiche technique sont donnés à titre indicatif et ne doivent pas être considérés comme absolus et définitifs. Ces données sont obtenues en conditions normalisées de laboratoire et sont issues de tests réalisés sur des supports normalisés. Des variations sont donc constatables lors d'une mise en œuvre sur chantier selon les conditions in situ (absorption du support, épaisseur appliquée, température, hygrométrie etc...). Les valeurs et intervalles annoncés ont été confirmés selon différentes mesures constatées au fil du temps. Pour autant, de légères variations, supérieures ou inférieures, quant aux valeurs fournies dans cette fiche sont admissibles selon nos propres critères internes, sans affecter ni la qualité ni les prestations du produit final. Ces variations sont notamment liées aux conditions de mesure ainsi qu'aux instruments employés.
- Les conditions de mise en œuvre par l'utilisateur restent hors de notre contrôle.
- Le produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles spécifiées par le fabricant. Respecter strictement les recommandations et le mode d'emploi.
- Ne pas dépasser l'épaisseur maximale recommandée pour l'application.
- Réaliser préalablement un diagnostic de l'état des fonds. Ne pas appliquer sur des fonds souillés ou friables.
- Ne pas appliquer sur des supports non absorbants.
- Ne pas appliquer sur anciennes peintures mal adhérentes.
- Ne pas mélanger avec un autre matériau afin de ne pas modifier les caractéristiques techniques du produit.
- Appliquer à une température comprise entre 5 °C et 35°C.
- Humidité relative maximale : 85 %
- Le département technique **BAIXENS** informe que tout nouveau produit récemment présenté sur le marché est considéré en phase expérimentale, et ce jusqu'à l'obtention d'un historique de 12 mois. Dès lors, la formule de ce produit récent est considérée comme consolidée sur le marché. Pour autant, **BAIXENS** se réserve le droit sur cette période d'adapter ses spécifications selon ses propres critères techniques. Les données assujetties à d'éventuelles modifications seront notifiées et dentifiées par un astérisque, ceci en raison d'une création récente et/ou en phase expérimentale, ou amélioration de nos différentes gammes par nécessité et/ou exigences du marché.
- Une équipe technico-commerciale est à votre disposition pour toute consultation technique.

### **EMBALLAGE**

| FORMAT        | 20 Kg    |
|---------------|----------|
| UNITÉS/CARTON | _        |
| PALETTES      | 33 SEAUX |
| TALLITES      | 33 3LAOX |



Code interne

R33NF2990A23



BAIXENS ESPAÑA / PORTUGAL POL. IND. MONCARRA, S/N 46230 ALGINET - VALENCIA (ESPAÑA) T: 961 750 834 BAIXENS FRANCE 14, RUE DU PONT NEUF 75001 PARIS (FRANCE) T.: 0.800.90.14.37 BAIXENS ITALIA / BULOVA VIA PIETRO NENNI, 36 46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY) T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831 www.bulova-pennelli.com