

R17

Revox®

PROYECTABLE AIRLESS

Enlucido airless para alisar y renovar paredes de gotelé plastificado.



* information représentative des émissions dans l'air intérieur des substances volatiles présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de C. (fortes émissions) à A+ (très faibles émissions).

INTERIOR



INFORMACION SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE
CATEGORÍA i1, RECUBRIMIENTOS DE ALTAS PRESTACIONES
DE UN COMPONENTE EN BASE ACUOSA

Límite: 140 g/l COV (2007); 140 g/l COV (2010)
este producto contiene 0,15 g/l COV max.

RECUBIERTO

POR TODO TIPO DE PINTURAS CONVENCIONALES
TRAS SECADO COMPLETO

CLASIFICACIÓN SEGÚN NORMA EN 16566

G3S2V2W2A0C0R0

SOPORTES

Yeso, escayola, placas de yeso laminado, gotelé plastificado, fibra decorativa, hormigón, cemento, pintura plástica no elástica y bien adherida.

Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

CARACTERÍSTICAS

- Fácil de alisar y lijar.
- No descuelga.
- Acabados de extraordinaria finura.
- Gran poder de cubrición.

IDEAL PARA

- El alisado de fondos con relieve, gotelé plastificado o fibra decorativa.
- La renovación de fondos viejos y reparación de rayas, golpes y microfisuras.

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio y exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.



R17

Revox®

PROYECTABLE AIRLESS

APLICACIÓN EN OBRA

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con nuestro **RX-526 CLEAN ENERGY**. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5-10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras.

A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de **RX-524 CLEAN MICRO** hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

Los fondos de naturaleza pulverulenta deben ser consolidados con un fijador (línea **FIJAPREN**), puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. Del mismo modo, los fondos viejos integrados por yesos muertos o por partes mal adheridas, deben ser saneados: **queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento**. Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente, aplicando posteriormente un fijador (línea **FIJAPREN**) para eliminar trazas de polvo. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, cemento, yeso vivo o por cualquier otro material, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

Si observamos la presencia de fisuras, deberemos sanearlas, es decir, abrirlas y fijar el interior de las mismas con un fijador (línea **FIJAPREN**), dejar secar al menos 4 horas y a continuación rellenarlas hasta enrasarlas.

MODO DE EMPLEO

Material listo al uso. No diluir.

Aplicar el producto proyectándolo a una distancia entre 70 - 100 cm del soporte, con una boquilla preferiblemente de paso 5.29, 5.31 ó 6.29, 6.31. Recomendamos aplicar una o varias manos cruzadas en función de la irregularidad del soporte.

Para conseguir una proyección uniforme de este producto recomendamos el empleo de una máquina airless tipo MARK V de la firma GRACO o similares.

Cuando el material seca, se procede al lijado y si no se observa ninguna imperfección, se procede a la aplicación de un fijador y posteriormente, al pintado. También se puede alisar con la ayuda de una espátula ancha o llana mientras el producto está fresco.

R17

Revox®

PROYECTABLE AIRLESS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad	1,73 ± 0,07
Viscosidad	160000 - 210000 cP (S07)
Espesor máximo por capa	3 mm
Granulometría máxima	200 µm
pH	8.0 - 9.0
Dureza shore C	72
Limpieza herramientas	Con agua

Clasificación al fuego	A2 - s1 - d0
Tiempo de secado en profundidad en capa de 2 mm sobre soporte pintura (*)	4 - 5 H

(*) Depende de las condiciones ambientales, de la naturaleza del soporte y del espesor de aplicación.

ADHERENCIAS	
SOBRE PINTURA TRADICIONAL	SOBRE CEMENTO
Superior a 0.3 MPa	Superior a 0.5 MPa

RENDIMIENTO	
kilogramos de pasta aplicados por m² en 1 mm de espesor	1.70 - 1.90

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de la línea REVFOX está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35°C.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación en su envase original y al resguardo de la humedad.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

R17

Revovox®

PROYECTABLE AIRLESS

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- No sobrepasar el espesor máximo de aplicación recomendado por capa
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos
- No aplicar sobre soportes no absorbentes o extremadamente cristalinos
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas
- No es recomendable la aplicación del producto sobre pinturas viejas mal adheridas
- Temperatura de aplicación: de 5°C a 35°C
- Máxima humedad relativa: 85%
- El departamento técnico de **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán identificados con un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta

EMBALAJE

FORMATO	25 Kg.
UD./CAJA	—
PALETS	33 BOTES



Código interno R17NF1364A20

BAIXENS
baixens.com*Testing the difference*

BAIXENS ESPAÑA
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CIGOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

BAIXENS PORTUGAL / ARGATINTAS
AVENIDA PORTAS DO MINHO,
Nº711 RIBEIRÃO, 4760
706 V.N. FAMALICÃO
T.: 252 910 030
www.argatintas.pt