

PX-21

Imper

IRON-WASH

Impermeabilizante elástico multisuporte com elevada aderência.



ANTES DA APLICAÇÃO DESTES PRODUTOS,
CONSULTE O NOSSO MANUAL DE APLICAÇÃO E/
OU VÍDEO DE DEMONSTRAÇÃO

INFORMAÇÃO SOBRE A DIRETIVA 2004/42/CE

CATEGORIA I, REVESTIMENTOS DE ALTO DESEMPENHO
DE UM COMPONENTE, À BASE DE ÁGUA

Limite: 140 g/l COV (2007); 140 g/l COV (2010)
este produto contém 32,24 g/l de COV máx.



SUPORTES

Cimento, betão, betão celular, fibrocimento, revestimentos acrílicos e impermeabilizações antigas, rasilas, ladrilhos catalães, metais (sem necessidade de primário prévio), azulejos, telas de asfalto e produtos betuminosos, plásticos não parafinados (PVC, PET, policarbonato, etc.), espuma de poliuretano, cimento-amianto.

Os suportes devem estar em bom estado, secos, coesos, absorventes, bem aderidos, limpos e isentos de pó.

CARACTERÍSTICAS

- Possibilidade de produto com fibra de vidro incorporada.
- Grande capacidade de enchimento.
- Permeável ao vapor de água.
- Totalmente lavável.
- Mantém flexibilidade a baixas temperaturas (3°C) e resiste a temperaturas extremas (80°C).
- Produto reservado a acesso técnico.
- Produto de alta proteção - não decorativo.
- Disponível em 10 cores.

IDEAL PARA

- Impermeabilização de fachadas e medianeiras, coberturas inclinadas (inclinação > 5%) e reparação de goteiras, caleiras e tubos, telhados envidraçados e reparação de perfurações.
- Encapsulamento de amianto de acordo com o decreto D.M. de 20 de agosto de 1999 da República Italiana.



PX-21

Imper

IRON-WASH

PROPRIEDADES DA PELÍCULA SECA

As suas características especiais de composição dão, ao filme seco resultante, propriedades excepcionais de adesão, dureza e elasticidade. O resultado é uma membrana impermeável e elástica com grande poder de alongamento e recuperação, que adere ao substrato, adaptando-se às suas formas sem juntas nem emendas. Em condições normais de secagem, atinge a cura completa após 28 dias, oferecendo valores ótimos de resistência a **fenómenos físicos** como a abrasão, **fenómenos químicos** como a corrosão produzida pelos anídridos carbónico e sulfuroso, e **meteorológicos** como a chuva e mesmo os raios UV do sol. Durante os 28 dias seguintes à aplicação da impermeabilização, a película de elastómero está em fase de reticulação e é suscetível de ser atacada por agentes externos (chuva, gelo, neve, vento forte, humidade ambiental elevada, etc.). Antes da aplicação é necessário consultar a previsão do tempo.

APLICAÇÃO NA OBRA

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deve estar em boas condições, limpo sem vestígios de salitre, fungos, microrganismos, gordura, óleos de desmoldagem e, em geral, qualquer tipo de material que possa dificultar a aderência do produto ao fundo.

LIMPEZA

Quando os suportes apresentam vestígios de fungos, algas ou outros tipos de microrganismos, será necessário proceder ao tratamento curativo, em primeiro lugar, com o nosso **RX-526 CLEAN ENERGY**. Este será aplicado sobre a superfície a ser tratada, e após 5-10 minutos de ação, o suporte deverá ser limpo com a ajuda de uma máquina de água pressurizada ou com uma escova dura.

A seguir, e apenas quando o suporte estiver completamente seco, aplicar **RX-524 CLEAN MUSG** até que o suporte esteja completamente impregnado. Este novo tratamento é chamado de preventivo, sendo muito eficaz e servindo para prevenir o aparecimento futuro de microorganismos.

Se existirem manchas de salitre na superfície a tratar, será necessário proceder primeiro à limpeza inicial com o nosso **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando o material e depois raspando com uma escova dura. Após a limpeza mecânica da superfície, será necessário enxaguá-la com água abundante e limpa para neutralizar qualquer resíduo de **CLEAN SAL** que possa permanecer no suporte.

A presença de gorduras ou óleos, especialmente em placas de metal, deve ser completamente eliminada para permitir a aderência adequada do produto no suporte. Portanto, recomendamos o uso de **RX-527 CLEAN OIL** para uma eliminação correta e total dessas substâncias.

TRATAMENTO DE FISSURAS

TRATAMENTO DE FISSURAS OU RACHADURAS DE TAMANHO MENOS DE 2 MM: Para o tratamento de pequenas rachaduras, nenhum processo de reparação específico será necessário. A aplicação usual de **PX-21 IRON WASH**, será simplesmente a necessária, porque, devido à sua tixotropia, pode introduzir-se nelas para produzir a sua vedação.

PX-21

Imper

IRON-WASH

TRATAMENTO DAS FISSURAS OU RACHADURAS TAMANHO SUPERIOR A 2 MM: Se no suporte observarmos o aparecimento de fissuras superiores a 2 mm, devemos abri-las, fixar o interior delas com o nosso **RX-501 FIJAPREN COM DISSOLVENTE**, deixar secar pelo menos 4 horas e depois encher com **RX-400 RUALAIX ELASTIC** ou com **PX-21 IRON WASH** que, devido ao seu componente elástico, permite a absorção de movimentos estruturais. Deixe secar depois, no mínimo, por 24 horas.

MODO DE UTILIZAÇÃO

A aplicação pode ser feita com brocha, rolo, espátula ou máquina airless (apenas para a versão sem fibra incorporada) com bocal 4.29, 4.31, 5.29, 5.31, 6.29 ou 6.31. Para uma correta impermeabilização e selagem do substrato é necessário aplicar um mínimo de 1,5 mm de espessura em molhado, ou o que é o mesmo, uma quantidade mínima de 1.6 l/m².

Os procedimentos aplicáveis e estabelecidos variam de acordo com o tipo de suporte e a forma de aplicação desejada, e são descritos abaixo:

APLICAÇÃO MANUAL SOBRE SUPORTES ABSORVENTES E NÃO ABSORVENTES (EXCEPTO AZULEJOS ESMALTADOS OU VITRIFICADOS)

MÉTODO POR FASES

- Aplicar uma primeira demão de **IRON WASH** sobre o suporte para que cubra completamente a superfície a tratar.
- Enquanto estiver húmida, incorporar um véu de fibra de vidro na primeira camada do material.
- Depois, sem deixar secar, aplicar uma segunda demão de acabamento.

APLICAÇÃO AIRLESS EM SUBSTRATOS ABSORVENTES E NÃO ABSORVENTES

MÉTODO POR FASES

- Aplicar uma primeira demão de **IRON WASH** sobre o suporte para que cubra completamente a superfície a tratar.
- Deixar secar.
- Aplicar uma segunda demão de **IRON WASH** com um acabamento de cor diferente na primeira camada aplicada, de forma a cobrir completamente a cor da primeira demão inicial. Em qualquer caso, certifique-se de que a quantidade aplicada é de pelo menos 1.6 l/m².

APLICAÇÃO EM SUPORTES REAQUECIDOS

Para a aplicação neste tipo de suporte, recomenda-se a projeção airless do produto. Como alternativa, a aplicação manual também é permitida, mas a aparência final desse tipo de aplicação pode levar à formação de peles.

MÉTODO POR FASES

- Aplicar uma primeira demão de **IRON WASH** sobre o suporte reaquecido, que atuará como um primário.
- Deixar secar.
- Aplicar uma segunda demão de **IRON WASH** sobre o suporte para que cubra completamente a superfície a tratar.
- Enquanto a segunda demão estiver húmida, incorporar um véu de fibra de vidro (no caso de aplicação manual).
- Deixar secar.
- Aplicar uma terceira e última demão de **IRON WASH** com acabamento de cor diferente na segunda camada de material (no caso de aplicação airless) ou na mesma cor (no caso de aplicação manual).

APLICAÇÃO EM SUPORTES COM ÓXIDO DE SUPERFÍCIE

IRON WASH contém, na sua formulação, inibidores de oxidação, pelo que pode ser aplicado diretamente sobre este sem primário.

PX-21

Imper

IRON-WASH

No entanto, antes da aplicação do material é estritamente necessário remover qualquer excesso, tipo de escama de oxidação ou peça solta que possa apresentar o suporte, pois estas partes pouco consistentes podem reduzir significativamente a ancoragem do **IRON WASH**. Depois de obter o fundo consistente, a aplicação do **IRON WASH** pode ser realizada, seguindo qualquer um dos métodos acima mencionados, dependendo das necessidades do sistema a ser impermeabilizado.

APLICAÇÃO MANUAL SOBRE AZULEJOS ESMALTADOS O VITRIFICADOS

MÉTODO POR FASES

- Aplicar uma primeira demão de **IRON WASH** sobre o suporte para que cubra completamente a superfície a tratar.
- Deixar secar.
- Aplicar uma segunda demão de **IRON WASH** com um acabamento de cor diferente na primeira camada aplicada, de forma a cobrir completamente a cor da primeira demão inicial. Em qualquer caso, certifique-se de que a quantidade aplicada é de pelo menos 1.6 l/m².

PRODUTO GARANTIDO

Existe uma garantia de 10 anos, garantida por uma apólice de seguro, válida apenas em caso de correta aplicação do material*.

APLICAÇÃO MANUAL: Considera-se correta a aplicação do material, única e exclusivamente, que seja feita em duas demãos na proporção mínima de 1.6 l/m² e utilizando véu de fibra de vidro (desde que o seu uso neste suporte tenha sido recomendado nesta ficha técnica). As aplicações que envolvem o enterramento de material não estão cobertas pela garantia.

APLICAÇÃO AIRLESS: A aplicação em duas demãos (com aplicação de duas cores diferentes) é considerada correta desde que tenha sido utilizado um mínimo de 1.6 l/m².

(*) Para mais informações, consulte o manual e o vídeo da aplicação.

DADOS E CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Produto sem silicone
- Previne a formação de bolor no revestimento
- Revestimento elástico-protetor que proporciona impermeabilidade à água da chuva e à humidade do ambiente, permanecendo inalterável às intempéries.
- Produto adequado para a proteção de qualquer tipo de superfície.
- Permeável ao vapor de água
- Totalmente lavável
- Grande capacidade de enchimento
- Mantém a flexibilidade em temperaturas extremas após a cura do filme (de 3°C a 80°C)
- Resistente à alcalinidade do suporte
- Suporta trânsito moderado
- Excelente aderência sobre suportes absorventes e não absorventes.
- Produto de secagem rápida
- Resistente a exposições pontuais de ácidos e bases
- Excelente trabalhabilidade
- Impermeável mesmo em terraços onde a estagnação da água pode ocorrer (poças), mas não adequado para imersão contínua ou impermeabilização de piscinas
- Pode ser aplicado em substratos suportes reaquecidos
- Resistente aos movimentos de contração e expansão dos suportes.
- Tem um efeito inibidor da oxidação, pelo que pode ser aplicado diretamente sobre esta sem a necessidade de um primário
- A aplicação do IRON WASH sobre placas metálicas provoca um efeito de prolongamento da sua vida útil, protegendo-as da corrosão ambiental.
- Produto repintável por si só.

PX-21

Imper

IRON-WASH

ENSAIOS DO PRODUTO EMBALADO (S/UNE 53413)	
Densidade relativa	1.25 ± 0.07 (g/ml)
Reação ao fogo	E-d0 Combustível
pH	7.0 - 8.0
Viscosidade Brookfield	35000 - 70000 cP (A/6/10)*
Tempo de secagem em 2 mm de espessura e suporte absorvente:	
- secagem ao toque:	2H - 3H*
- secagem total:	4H - 5H*
Tempo de secagem em 2 mm de espessura e suporte não absorvente:	
- secagem ao toque:	2H:30 - 3H:30*
- secagem total:	4H - 6H*
Limpeza de ferramentas	Água

ENSAIOS DE IMPERMEABILIZAÇÃO COM UMA ESPESSURA EM SECO DE 1mm E 15 DIAS DE CURA (S/UNE 53413)	
Resistência à tração	1.8 MPa
Alongamento na rotura	320 %
Dobragem a baixas temperaturas	Ausência de gretas e/ou fissuras
Envelhecimento artificial acelerado	
- resistência à tração:	5.9 MPa
- alongamento à rutura:	220%
- variação do alongamento de rotura	16%

IMPERMEABILIDADE DE ÁGUA DO IMPERMEABILIZANTE COM UMA ESPESSURA EM SECO DE 1mm E 15 DIAS DE CURA (S/NF T30-701)

Após 7 dias de teste não se observam sintomas de filtração, confirmando a impermeabilidade do mesmo.

INFORMAÇÃO SOBRE A DIRETIVA 2004/42/CE - CATEGORIA I1

LIMITE COV	CONTEÚDO COV
140 g/l (2007) – 140 g/l (2010)	32,24 g/l máximo

ADVERTÊNCIAS E CUIDADOS ESPECÍFICOS

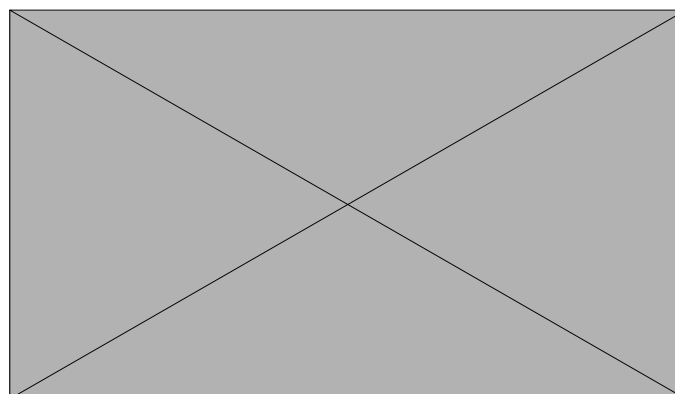
- Se a superfície estiver em mau estado, é essencial reparar adequadamente a alvenaria (reparação de danos, coqueamento, juntas de dilatação, etc.).
- Os fundos devem ser fortes, secos, isentos de poeira, musgo, óleos, gorduras e/ou qualquer outro produto capaz de impedir a aderência.
- IRON WASH** pode ser pisado por pessoas, tendo em mente que apenas se deve pisar com calçado plano (tráfego moderado). É estritamente proibido colocar objetos sobre o fundo impermeabilizado com **IRON WASH**, como mesas, cadeiras e qualquer outro tipo de móveis ou objetos pontiagudos que possam danificar a película impermeabilizante.
- Devido à natureza dos seus componentes, é possível que, ao andar sobre **PX-21**, tenha uma sensação de viscosidade, pois este é um fenómeno natural deste produto, chamado de tacking e desaparecerá com o tempo.
- No caso de aplicação airless, devem ser evitados longos períodos de inatividade da máquina (30 - 40 min), uma vez que o material pode secar nalgumas partes da maquinaria (bicos, mangueira, etc.) e vedá-las. Nos casos em que ocorram paragens prolongadas, recomenda-se a limpeza da máquina.
- PX-21** é formulado para uso, é estritamente proibido misturá-lo ou reduzi-lo com água ou qualquer outro tipo de solvente. Se diluído, o desempenho descrito na secção de dados e características técnicas será prejudicado.
- É importante que o produto seja aplicado sobre uma superfície que não seja propensa a bolsas de água. Estes são produtos altamente impermeáveis, mas não são projetados para trabalhar submersos em água parada. A água da chuva em movimento não os afeta de todo.
- Não armazenar em locais com temperaturas inferiores a -2°C.

PX-21

Imper

IRON-WASH

- Não aplicar em dias com risco de chuvas ou nevadas.
- O produto não deve ser utilizado para impermeabilizar tanques ou depósitos de água potável ou água em contacto com peixes ou outros animais.
- Não adequado para imersão contínua e/ou impermeabilização de piscinas.
- O departamento técnico da **BAIXENS** informa que os desenhos das novidades de lançamento recente são considerados em fase experimental até se formar um historial anual. A partir daí, o produto recém-concebido será considerado plenamente consolidado no mercado. Entretanto, a **BAIXENS** reserva-se o direito de adaptar as suas especificações variáveis ou gamas de trabalho, de acordo com critérios técnicos. Os dados sujeitos a modificação serão identificados com um asterisco superior para a sua fácil identificação, podendo ser produtos de criação recente e/ou em fase experimental ou melhorias nas nossas diferentes gamas para necessidades e/ou exigências do mercado.
- Temos ao seu dispor uma equipa técnico-comercial que lhe prestará toda a ajuda necessária em caso de dúvida ou se desejar realizar alguma pergunta.
- A aplicação **airless** de **IRON WASH** produz um acabamento rugoso como mostrado abaixo (efeito casca de laranja).
- No caso de **IRON WASH** ser aplicado em condições de vento excessivo ou que provoquem um prolongamento do seu tempo de secagem (noites, humidade relativa excessivamente elevada, etc.), podem ser provocadas alterações na superfície aplicada conforme mostradas, que podem ser reparadas, sobrepondo-lhes uma nova demão de **IRON WASH**.
- As telas de asfalto são compostos betuminosos que são instalados nos fundos pelo calor; a aplicação de **IRON WASH** deve ser feita quando esses revestimentos estiverem degradados e os óleos, plásticos e outros betumes já estiverem desativados. Numa tela de asfalto nova, sem degradação, essas interfaces hostis não são desativadas, causando falha de adesão com **IRON WASH**, conforme mostrado na imagem.
- Depois de cobrir com **IRON WASH** as fissuras causadas pela aplicação em condições de vento excessivo ou com prolongamento do seu tempo de secagem, a película impermeabilizante pode manter a silhueta das mesmas na superfície (efeito traçador) mas sem perigo de filtrações quando estas são totalmente seladas pela aplicação da camada de produto.
- A aplicação de **IRON WASH** sobre plásticos parafinados pode ser realizada se um processo de lixamento for previamente realizado na superfície a ser tratada, com a intenção de remover a película de parafina presente.



PX-21

Imper

IRON-WASH

- A adesão do **IRON WASH** sobre tela asfáltico e produtos betuminosos é do tipo coesivo sobre o substrato (ancoragem direta). No entanto, a falta de solidez do tecido asfáltico pode fazer com que suas camadas internas se descolem durante o trânsito direto, o que pode levar a alterações na película de impermeabilização.
- Aplicar o produto a uma temperatura ambiente mínima de 3°C e máxima de 80°C, para evitar possíveis alterações na película, tais como capilares e/ou pequenas fissuras, o que afetaria, em qualquer caso, apenas a estética da película aplicada. Essas anomalias não afetam a adesão, mas podem afetar a capacidade de impermeabilização.
- Em aplicações a baixas temperaturas e alta humidade, o produto retarda a secagem.



EMBALAGENS



FORMATO	15 L	4 L	0.750 L
UNID./CAIXA	-	-	12
PALETES	33 LATAS	120 LATAS	44 CAIXAS

INFORMAÇÃO RELEVANTE

O processo de fabricação de produtos de impermeabilização é controlado por lotes, o que permite rastreabilidade contra qualquer incidente. O sistema de qualidade utilizado inclui o design de cada artigo e os controlos na sua preparação, tanto das matérias primas utilizadas, fortalecendo a uniformidade da fabricação, como do produto final obtido. O uso de ecotecnologias nos processos de fabricação das nossas instalações permite-nos realizar um trabalho com eficiência, sem prejuízo do ambiente ao nosso redor.

- Produto não inflamável.
- Evitar o contacto com a pele e olhos.
- Fumar, comer e beber deve ser proibido na área de aplicação.
- Cumprir a legislação em matéria de saúde e segurança no trabalho.
- Manter o produto em local seco, em recipientes originais devidamente fechados.
- Armazenar recipientes entre 5° C e 35°C.
- Tempo de armazenamento recomendado: 12 meses a partir da data de fabrico.

Para obter mais informações sobre medidas de proteção e primeiros socorros, consulte a Ficha de Dados de Segurança do Produto.

PX-21

Imper

IRON-WASH

TIPO DE ACABAMENTO EM FUNÇÃO DA FERRAMENTA UTILIZADA

APLICACIÓN A BROCHA



APLICACIÓN A LLANA



APLICACIÓN A
RODILLO DE ESPUMA



APLICACIÓN A
RODILLO DE MICROFIBRA



APLICACIÓN AIRLESS



APLICACIÓN A
RODILLO DE PELO LARGO



PX-21

Imper

IRON-WASH

CARTA DE CORES

TE-01 BLANCO

TE-02 ROJO

TE-03 ROJO TEJA

TE-04 ROJO OXIDO

TE-05 ROJO LEVANTE

TE-06 VERDE

TE-07 AZUL

TE-08 GRIS CEMENTO

TE-09 GRIS PIZARRA

TE-10 NEGRO

BAIXENS
baixens.com*Testing the
difference*

BAIXENS ESPANHA / PORTUGAL
POL IND MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANÇA
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANÇA)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITÁLIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITÁLIA)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

BAIXENS PORTUGAL / ARGATINTAS
AVENIDA PORTAS DO MINHO, N°711
RIBEIRÃO, 4760
706 V.N. FAMALICÃO
T.: 252 910 030
www.argatintas.pt