

PX-17



Preparación de superficies

REPELEX ANTIGRAFFITI AL AGUA

Antigraffiti incoloro al agua indicado para la protección de superficies frente a pintadas y/o graffitis.



EXTERIOR



SOPORTES

Cemento, piedra, ladrillo, yeso, escayola, prefabricados y soportes tradicionales de albañilería absorbentes y semiabsorbentes.

Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

CARACTERÍSTICAS

- Producto líquido.
- Facilidad de aplicación.
- Conserva el color y el tono de la superficie tratada.
- Excelente poder hidrorrepelente.
- Elevado poder oleofugante.
- Transpirable.
- Apto para sustratos alcalinos.
- Previene la formación de eflorescencias al impedir la absorción del agua por el sustrato.

IDEAL PARA

- Protección de superficies verticales frente a pintadas y graffitis.
- Evitar que las manchas de grasa, rotuladores, aceite o graffiti penetren en el soporte, facilitando su posterior limpieza.
- La protección contra la penetración, control de la humedad y aumento de la resistividad de superficies de hormigón (EN 1504-2).



PX-17



Preparación de superficies

REPELEX ANTIGRAFFITI AL AGUA

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio y exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena penetrabilidad del producto sobre el fondo.

Es imprescindible, previo a la aplicación de **PX-17 REPELEX ANTIGRAFFITI AL AGUA**, la reparación y sellado de todas las grietas, fisuras o microfisuras existentes en el soporte.

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con un limpiador rápido de moho. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5 -10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras. A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de un limpiador biocida de amplio espectro hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites debe ser eliminada por completo para permitir una correcta penetración del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para la eliminación total de dichas sustancias.

MODO DE EMPLEO

Agítese enérgicamente antes de emplear.

PX-17 REPELEX ANTIGRAFFITI AL AGUA es un producto listo al uso, por lo que no es recomendable su dilución con el fin de mantener intactas sus prestaciones.

La aplicación del producto puede realizarse mediante brocha, rodillo, pulverizador de mochila o airless.

La aplicación sobre el soporte debe efectuarse siempre de abajo hacia arriba saturando el soporte para evitar que caiga producto sobre la superficie no impermeabilizada. Hacer caso omiso al modo de aplicación puede producir manchas irreversibles en el soporte.

PX-17



Preparación de superficies

REPELEX ANTIGRAFFITI AL AGUA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad	0.96 ± 0.07 g/ml	Profundidad de penetración (EN 1766 - EN 13579 - EN 14630)	Clase I (<10 mm)
pH	6.0 - 7.0	Secado por penetración hidrofóbica (EN 13579)	Clase I (>30%)
Limpieza herramientas	Agua	Absorción de agua y resistencia a los álcalis (EN 13580)	AR <7.5%, AR _{ALK} <10%
Clasificación al fuego	B - s1 - d0	Rendimiento teórico (*)	3 - 4 m ² /l

(*) El rendimiento práctico dependerá del tipo de soporte y absorción del mismo.

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2009/42/CE – CATEGORÍA h1

LÍMITE COV	CONTENIDO COV
50 g/l (2007) – 30 g/l (2010)	< 30 g/l máximo

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de los antigraffitis está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35°C.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación dentro de su envase original y al resguardo de la humedad.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

PX-17



Preparación de superficies

REPELEX ANTIGRAFFITI AL AGUA

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- No aplicar sobre soportes cuya temperatura sea inferior a 5°C ni excesivamente calientes.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- Temperatura de aplicación de 5°C a 35°C.
- No aplicar sobre superficies con supuraciones de agua. Los fondos han de estar totalmente secos para que el producto penetre en profundidad.
- No aplicar al exterior en días con riesgo de lluvias o heladas.
- Los fondos tratados con **PX-17 REPELEX ANTIGRAFFITI AL AGUA**, no son repintables con pinturas al agua.
- El departamento técnico de **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán identificados con un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJES

FORMATO	10 l	5 l	1 l	500 ml
UD. /CAJA	-	2	9	6
PALETS	60 GARAFAS	60 CAJAS	48 CAJAS	60 CAJAS



Código interno PX17NF1939A20



BAIXENS ESPAÑA / PORTUGAL
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET - VALENCIA (ESPAÑA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com