

# P-40

## PLASTE EXTERIORES

Enlucido fino indicado para retapar y alisar fachadas y muros.



### SOPORTES

Cemento, hormigón, placas de cemento laminado, tabiques de ladrillo, piedra, restos de pintura no elástica.

Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

### CARACTERÍSTICAS

- Fácil preparación.
- Se aplica cómodamente con llana y/o espátula.
- Aplicable en capa fina y/o gruesa.
- Fraguado lento.

### IDEAL PARA

- Retapar grietas sin movimiento y de carácter no estructural.
- Alisar y enlucir paredes al exterior.

### APLICACIÓN EN OBRA

#### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, fuerte, bien adherido, ser consistente y estar exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.



# P-40

## PLASTE EXTERIORES

### APLICACIÓN EN OBRA

#### LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con un limpiador rápido de moho. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5 -10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras. A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de un limpiador biocida de amplio espectro hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

(1) En el caso de la existencia de manchas blancas de salitre o eflorescencias en la superficie que se desee tratar o sea proclive a que aparezcan, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte. Como prevención y para que las manchas no se depositen o manifiesten de nuevo sobre el soporte, sería aconsejable emplear un enlucido libre de cemento Portland. En caso de empleo imperativo del mismo, será necesario aplicar como paso previo al pintado, una imprimación al disolvente, y además elegir tonos claros para el recubrimiento protector final.

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

Los fondos de naturaleza pulverulenta deben ser consolidados con un fijador (línea **FIJAPREN**), puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. Del mismo modo, los fondos viejos integrados por yesos muertos o por partes mal adheridas, deben ser saneados: **queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento**. Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente, aplicando posteriormente un fijador (línea **FIJAPREN**) para eliminar trazas de polvo. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, cemento, yeso vivo o por cualquier otro material, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

Si observamos la presencia de fisuras, deberemos sanearlas, es decir, abrir las y fijar el interior de las mismas con un fijador (línea **FIJAPREN**), dejar secar al menos 4 horas y a continuación rellenarlas hasta enrasarlas. Si las fisuras son estructurales, se requiere la creación de juntas perimetrales en la fachada, con el fin de absorber y/o derivar el movimiento.

#### MODO DE EMPLEO

Amasar con agua potable y limpia a razón de un 35 - 40 % (350 - 400 ml de agua por cada Kg de enlucido). El amasado debe realizarse de forma manual o mecánica empleando una mezcladora eléctrica. Dejar reposar la pasta unos minutos y a continuación aplicar.

Para el retapado de cavidades, se recomienda emplear una espátula de tamaño medio, que permita presionar bien hacia el interior del hueco. En los casos donde sea posible, procurar que el ancho de la espátula sea ligeramente superior al tamaño de la cavidad.

Todas aquellas zonas de una fachada sujetas a tensiones (como son juntas de dilatación o juntas de delimitación de materiales diferentes), deben ser reforzadas con malla de fibra de vidrio resistente a la alcalinidad del cemento para evitar la fisuración del enlucido. La malla quedará al interior (enlucido-malla-enlucido) y sobrepasará en 25 centímetros aproximadamente cada lado de estas juntas sujetas a tensiones. Recomendamos la aplicación de nuestra malla de fibra de vidrio **RG-116**.

Finalmente, después del secado, se lija la superficie y si no se observa ninguna imperfección, se procede a la aplicación de un fijador y posteriormente, al pintado.

# P-40

## PLASTE EXTERIORES

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vida útil	3 - 5 H
Comportamiento al fuego	A1
Granulometría máxima	300 µm
Espesor máximo por capa	10 mm
pH	12 - 13
Dureza shore C	75

Tiempo de secado en profundidad en capa de 1 mm sobre soporte hormigón (*)	3 - 4 H
Valor medio de la densidad en seco aparente (S/UNE-EN 1015-10)	1325 kg/m <sup>3</sup>
Coeficiente permeabilidad al vapor de agua ( $\mu$ ) (S/UNE-EN 1015-19)	19,13
Conductividad térmica (W/mK) (S/UNE-EN 1745:2002)	0,456 W/mK
Limpieza herramientas	Con agua

(\*) Depende de las condiciones ambientales, de la naturaleza del soporte y del espesor de aplicación.

DENSIDAD	
POLVO (gr/ml)	PASTA (gr/ml)
0.87 ± 0.07	1.49 ± 0.07

RENDIMIENTO	
kilogramos de polvo aplicados por m <sup>2</sup> en 1 mm de espesor	1.15 – 1.20

ADHERENCIAS (sobre soportes de cemento / pintura – capa de 2 mm)	
ENSAYO	RESULTADO
Adherencia inicial (28d)	> 7 Kg/m <sup>2</sup>
Envejecimiento con calor	> 5 Kg/m <sup>2</sup>
Tratamiento de inmersión	> 9 Kg/m <sup>2</sup>
Ciclos climáticos	> 5 Kg/m <sup>2</sup>

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN Y COMPRESIÓN (S/UNE-EN 1015-11)	
RESISTENCIA MEDIA A LA FLEXIÓN	≥ 3.0 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENCIA MEDIA A LA COMPRESIÓN	≥ 8.0 N/mm <sup>2</sup>
CLASIFICACIÓN	CS IV

ADHESIÓN (N/mm <sup>2</sup> Y FORMA DE ROTURA (FP) A,B Ó C SEGÚN UNE-EN 1015-12)	
ESPESOR	Capa de 10 mm
SOPORTE	Hormigón
RESISTENCIA MEDIA A LA TRACCIÓN	Superior a 0.5 N/mm <sup>2</sup>
FP	B (media de fallos CF-A)

PERMEABILIDAD AL AGUA DESPUÉS DEL ENSAYO DE ABSORCIÓN DE AGUA POR CAPILARIDAD SEGÚN UNE-EN 1015-21 (ml/cm <sup>2</sup> 48H)		
ESPESOR	SOPORTE DE ALBAÑILERÍA	SOPORTE DE HORMIGÓN
1 cm	0,1	0,2
2 cm	0,1	0,2

## PLASTE EXTERIORES

### INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable. Irritante.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5 °C y 35 °C.
- Almacenamiento máximo recomendado: 6 meses a partir de su fecha de fabricación, dentro de su envase original y al resguardo de la humedad.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

### OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación de este producto, es imprescindible la lectura previa de esta ficha técnica
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos. No aplicar sobre fondos sucios o sin cohesión
- Emplear el producto dentro de su tiempo de vida útil. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.
- No reamasar cuando el producto haya iniciado su fraguado.
- No aplicar al exterior en días con riesgo de lluvia o heladas
- No aplicar sobre superficies extremadamente cristalinas
- No aplicar sobre madera o yeso
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas. No añadir más agua de la recomendada
- Temperatura de aplicación: de 5 °C a 35 °C
- Máxima humedad relativa: 85 %
- No añadir cemento, arena, ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material
- En aplicaciones con espesores superiores a 5 mm, se recomienda aplicar el producto en capas sucesivas, respetando los límites por capa individual. Esperar a que la primera capa haya fraguado, para aplicar la siguiente.

# P-40

## PLASTE EXTERIORES

### OBSERVACIONES

- **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos, con la finalidad de establecer mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias de mercado
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

### EMBALAJE

FORMATO	15 Kg
UD./CAJA	-
PALETS	66 SACOS



Código interno | P40NF1449A19