

MP-750CPA

Rualaix®

SILOXANIC MINERAL COVERTOP

Pintura plástica de alta calidad, acabado extramate y excelente cubrición.
Producto al siloxano. Exenta de disolventes.



* information representative des émissions dans l'air intérieur des substances volatiles présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de C (fortes émissions) à A+ (très faibles émissions).



INFORMACION SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE
CATEGORÍA a1, PRODUCTOS MATE PARA PAREDES Y
TECHOS (BRILLO <25α60°), EN BASE ACUOSA

Límite: 75 g/l COV (2007); 30 g/l COV (2010)
Este producto contiene < 30 g/l COV máx.

SOPORTES Y USOS

Escayola, placas de yeso laminado, yeso, cemento, hormigón, pinturas plásticas no elásticas, soportes habituales de albañilería (absorbentes).

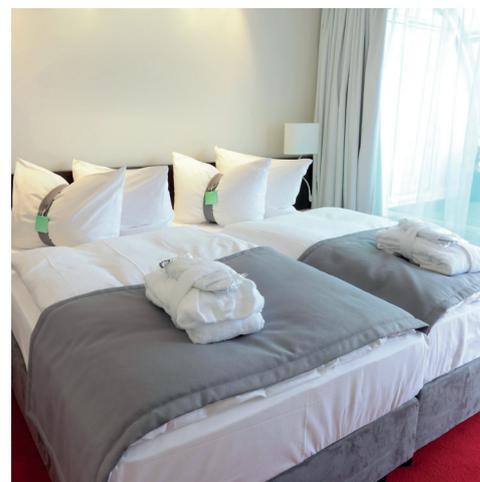
Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

CARACTERISTICAS

- Excelente cubrición incluso una vez diluida.
- Base siloxano/acrílica.
- Sin empalmes y sin retoque.
- Producto exento de disolventes y desodorizado.
- Acabado mate profundo.
- Blancura excepcional. No amarillea con el paso del tiempo.
- Excelente trabajabilidad y gran rendimiento.
- Transpirable y reguladora de la humedad interior.
- Gran tiempo abierto de trabajo.
- Excelente adherencia.
- Óptima lavabilidad.
- Hidrofugación con efecto perleo.
- Respetuosa con el medioambiente.
- Apta para personas con sensibilidad a los productos químicos.
- Con conservante antimoho.

IDEAL PARA

- El pintado y decoración de estancias habitadas o que requieran una rápida puesta en servicio (habitaciones de hoteles, comercios abiertos al público, etc).
- El pintado de estancias donde la luz intensa rasante pueda causar problemas.
- El pintado de paredes, techos, muros, patios de luces y fachadas.
- El pintado sobre masillas de reparación o sobre juntas de unión entre placas de yeso laminado sin que estas se aprecien.



MP-750CPA

Rualaix®

SILOXANIC MINERAL COVERTOP

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, fuerte, bien adherido, ser consistente y estar exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con un limpiador rápido de moho. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5 -10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras. A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de un limpiador biocida de amplio espectro hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con abundante agua limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

MODO DE EMPLEO

Agitar el producto hasta su homogeneización completa.

La aplicación puede realizarse a brocha, rodillo o pistola airless.

Proteger las zonas que no se vayan a pintar (como rodapiés, enchufes, marcos de puertas/ventanas) con cinta de pintar y/o papel. Retirar una vez finalizado el trabajo y antes de que seque la pintura, para evitar que ésta se levante.

Recomendamos una dilución de un 30 - 40 % de su peso en agua como máximo.

• SOPORTES CONSOLIDADOS

Aplicar una primera mano de **MP-750CPA**, con rodillo, brocha o máquina airless, diluida con agua como máximo en la cantidad recomendada. Una vez seca, proceder a la aplicación de una segunda mano de material. Esta segunda mano se podrá aplicar diluida o pura en función del acabado que deseamos obtener.

• SOPORTES PULVERULENTOS

Aplicar nuestro fijador **RX-501 FIJAPREN AL DISOLVENTE**, o bien el **RX-500 FIJAPREN AL AGUA** con la finalidad de consolidar el soporte y fijar las partículas de polvo que puedan quedar sobre el mismo. **RX-500/RX-501** se puede aplicar a brocha, rodillo o máquina airless. Una vez seco el **RX-500/RX-501**, se procederá a la aplicación de **MP-750CPA**, depositando una primera mano y una vez seca, proceder a la aplicación de una segunda mano.

• PROYECCIÓN AIRLESS

Elegir el equipo de proyección adecuado para cada obra. Aplicar una primera mano sobre el soporte diluida con agua como máximo en la cantidad recomendada. Dejar secar y si procede aplicar una segunda mano.

MP-750CPA

Rualaix®

SILOXANIC MINERAL COVERTOP

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Naturaleza	Acrílica / Siloxano
Contenido en sólidos	55 - 60 % en peso
Resistencia al frote húmedo (UNE EN ISO 11998)	Clase 2
Densidad	1,52 ± 0,07 g/ml
Viscosidad Brookfield	16000 - 24000 cP. (A/5/10)
pH	8.0 - 10.0
Limpieza herramientas	Con agua
Brillo especular (UNE-EN ISO 2813)	Mate profundo
Adherencia por tracción directa(EN1542)	≥ 4.0 MPa
Permeabilidad al vapor de agua (EN7783)	Clase 1

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE – CATEGORÍA a1

LÍMITE COV	CONTENIDO COV
75 g/l (2007) – 30 g/l (2010)	< 30 g/l máximo

SECADO (*)

AL TACTO	REPINTADO	TOTAL
30' - 60'	5 - 7 H	15 días

(*) La temperatura ambiente, la humedad relativa del aire y la absorción del soporte influyen en el tiempo de secado.

RENDIMIENTO TEÓRICO (**)

m ² aplicados por litro	12 - 15
------------------------------------	---------

(**) El rendimiento práctico depende del soporte (tipo, estado y absorción), del modo de aplicación y del grado de dilución.

Permeabilidad al agua líquida (EN1062-3)	W < 0.1 kg/m ² .h ⁰⁵
Sustancias Peligrosas	Cumple con 5.3 de EN1504-2

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de las pinturas está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35° C.
- Almacenamiento máximo recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación, dentro de su envase original. Evitar temperaturas extremas.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

MP-750CPA

Rualaix®

SILOXANIC MINERAL COVERTOP

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- No utilizar sobre soportes húmedos.
- No recubrir con otras pinturas antes de su secado total.
- No aplicar sobre fondos no absorbentes ni extremadamente cristalinos.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- No es recomendable pintar con tiempo lluvioso ni en las horas de máximo calor.
- Temperatura de aplicación de 5°C a 35 °C.
- Máxima humedad relativa: 85 %.
- Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta Ficha Técnica, consultar a nuestro equipo Técnico-comercial.
- El departamento técnico de **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán identificados con un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJE

FORMATO	12 l.	4 l.	750 ml.
UD./CAJA	-	-	12
PALETS	44 BOTES	120 BOTES	44 CAJAS



Código interno	MP750CPANF2762A22
----------------	-------------------



BAIXENS ESPAÑA / PORTUGAL
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET - VALENCIA (ESPAÑA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com