

CX-44

Preparación de superficies

ARENFIX

Consolidador especialmente indicado para endurecer la piedra caliza y arenisca.



RECUBIERTO

POR TODO TIPO DE ENLUCIDOS Y PINTURAS CONVENCIONALES TRAS SECADO COMPLETO

INFORMACION SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE

CATEGORÍA h2, IMPRIMACIONES CONSOLIDANTES EN BASE DISOLVENTE

Límite: 750 g/l COV (2007); 750 g/l COV (2010)
Este producto contiene 662,64 g/l COV max.

SOPORTES

Piedras calizas, areniscas y/o muy absorbentes, hormigón, rasillas, baldosín catalán, tejas, pizarra, etc.

Apto para superficies de hormigón verticales y horizontales (sin y con cargas de tráfico)

CARACTERÍSTICAS

- Imprimación penetrante.
- Fácil aplicación.
- Transpirable.
- Material listo al uso. No diluir.
- Gran poder de fijación.
- Producto al disolvente.

IDEAL PARA

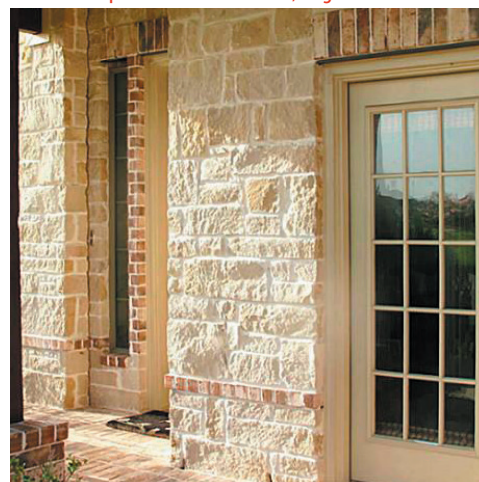
- Actuar como imprimación selladora penetrando en los soportes, dando como resultados superficies duras y consistentes. Acción petrificante.
- Actuar como regulador de la absorción del soporte.
- Protección contra la penetración y resistencia física de superficies de hormigón (EN1504-2).
- Fijar, endurecer y consolidar piedras calizas, areniscas y soportes absorbentes y muy absorbentes en construcción.

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio y exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

Limpiar y rascar todas las partes sueltas o mal adheridas.



CX-44

Preparación de superficies

ARENFIX

APLICACIÓN EN OBRA

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo en primer lugar con nuestro **RX-526 CLEAN ENERGY**. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5-10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras.

A continuación y una vez completamente seca la superficie, se procederá a la aplicación de **RX-524 CLEAN MICRO** hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con abundante agua limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

MODO DE EMPLEO

Producto listo al uso. No diluir. Procurar una buena ventilación si se aplica al interior.

La aplicación puede realizarse a brocha y/o rodillo.

Aplicar una capa abundante de **CX-44**, a razón de 0.140 - 0.160 l/m².

Dejar transcurrir 24 H antes de la aplicación de pinturas tradicionales, enlucidos o revestimientos murales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad	0.85 ± 0.07 g/ml
Clasificación al fuego	D - s2 - d0
Punto inflamación	9 ± 1 °C
pH	6.0 – 7.0
Adherencia por tracción directa (EN 1542)	≥ 3.0 MPa
Limpieza herramientas	Con disolvente universal

Sustancias peligrosas	Cumple con 5.3 de EN 1504-2
Permeabilidad de agua líquida (EN 1062-3)	W < 0,1 Kg/(m ² · h ^{0.5})
Secado total	24 H
Profundidad de penetración (EN 13579 / EN 14630)	≥ 5 mm
Resistencia a la abrasión Táber (EN 5470-1)	≥ 30 %
Resistencia al impacto (EN 6272-1)	Clase III

CX-44

Preparación de superficies

ARENFIX

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

RENDIMIENTO		INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE - Categoría h2	
litros aplicados por m ²	0.140 - 0.160	LÍMITE COV	CONTENIDO COV
		750 g/l (2007) - 750 g/l (2010)	622,64 g/l máx.

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de las imprimaciones está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber. Procurar una buena ventilación si se aplica al interior.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35°C.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación, al resguardo del frío y de las altas temperaturas, en el embalaje original sin abrir.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- No aplicar sobre soportes cuya temperatura sea inferior a 5 °C ni excesivamente calientes.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.

CX-44

Preparación de superficies

ARENFIX

OBSERVACIONES

- No aplicar sobre soportes húmedos.
- No aplicar sobre superficies pintadas.
- No aplicar sobre superficies cristalinas y bloqueadas.
- No recubrir con materiales de base cementosa con baja adherencia.
- El departamento técnico de **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán identificados con un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJE

FORMATO	5 l.	1 l.
UD./CAJA	2 ud.	9 ud.
PALETS	60 cajas	48 cajas



Código interno CX44NF90A20



BAIXENS

baixens.com

Testing the difference

BAIXENS ESPAÑA
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CIGOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

BAIXENS PORTUGAL / ARGATINTAS
AVENIDA PORTAS DO MINHO, Nº 711
4760 - 706 RIBEIRÃO,
V.N. FAMALICÃO
T.: 252 910 030
www.argatintas.pt