

CX-35

CONCRETE[®]
SOLUTIONS

MOLD

Desencofrante emulsionable.



SOPORTES

Morteros de cemento y hormigón.

CARACTERÍSTICAS

- Líquido marrón transparente de aspecto aceitoso.

IDEAL PARA

- Desmoldar en la producción de prefabricados y encofrados en obras.



APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, seco, fuerte, bien adherido, ser consistente y estar exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes y, en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

CX-35

CONCRETE[®]
SOLUTIONS**MOLD**

APLICACIÓN EN OBRA

MODO DE EMPLEO

Producto listo al uso.

Emplear **CX-35** emulsionado en agua en una proporción que oscile entre 10 - 30 % dependiendo de la superficie a desmoldar.
Preparar la emulsión añadiendo agua a **CONCRETE MOLD**, no al contrario

El tiempo máximo de espera para añadir el cemento sobre el desencofrante es de 2 -3 H, en función de la absorción, de la naturaleza y de la posición de la superficie a tratar.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad	0.88 ± 0.07 g/ml
pH	6.5 - 7.5
Limpieza herramientas	Con agua
Clasificación al fuego	D - s2 - d0

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de las imprimaciones está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber. Procurar una buena ventilación.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35°C.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación, al resguardo del frío y de las altas temperaturas, en el embalaje original sin abrir.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

CX-35

CONCRETE®
SOLUTIONS

MOLD

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- No aplicar sobre soportes cuya temperatura sea inferior a 5°C ni excesivamente calientes.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- Temperatura de aplicación de 5°C a 35°C.
- No aplicar sobre superficies pintadas.
- No aplicar al exterior en días con riesgo de lluvias o heladas.
- No aplicar sobre fondos cristalinos.
- El departamento técnico de **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán identificados con un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJE

FORMATO	25 l	10 l	5 l	1 l
UD./CAJA	-	-	2 ud.	9 ud.
PALETS	24 ud.	60 ud.	60 cajas	48 cajas



Código interno CX35NF1647A20


BAIXENS
baixens.com

Testing the difference
BAIXENS ESPAÑA
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

BAIXENS PORTUGAL / ARGATINTAS
AVENIDA PORTAS DO MINHO, Nº 711
4760 - 706 RIBEIRÃO,
V.N. FAMALICÃO
T.: 252 910 030
www.argatintas.pt