

CX-22

Juntadur®

ESPECIAL

Mortero de rejuntado para juntas de azulejo entre 3 y 15 mm.



INTERIOR EXTERIOR



SOPORTES

Pavimentos y revestimientos independientemente del grado de absorción (gres porcelánico, gres rústico, gres esmaltado, terracota, granito, azulejo, mosaico vítreo, piedra natural, mármol, ...).

Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

CARACTERÍSTICAS

- Material impermeable.
- Disponible en 25 colores.

IDEAL PARA

- Rejuntado de juntas de azulejos entre 3 y 15 mm.



APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio y exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, polvo, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

Antes de proceder al rejuntado, hay que verificar que el mortero de agarre está completamente endurecido.

Las juntas deben estar limpias y vacías al menos 2/3 partes de su profundidad.

CX-22

Juntadur®

ESPECIAL

APLICACIÓN EN OBRA

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con un producto capaz de eliminar este tipo de microorganismos. Éste será aplicado siguiendo las instrucciones del fabricante, sobre la superficie a tratar, para a continuación y una vez conseguida la eliminación de los microorganismos se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

MODO DE EMPLEO

Mézclase con agua limpia, manual o mecánicamente (con una batidora a bajas revoluciones para evitar la oclusión de aire en el seno de la masa), a razón de un 38 - 40 % hasta lograr una pasta espesa, sin grumos y con color homogéneo. Por cada kilo de polvo añadir 380 - 400 g de agua. Después de su amasado dejar reposar unos minutos. Pequeñas variaciones en la cantidad de agua entre una mezcla y otra pueden causar variaciones en el color final.

La aplicación se efectúa con llana de caucho o espátula, extendiendo el material y haciendo una ligera presión sobre la junta, sin dejar huecos o desniveles.

Cuando el producto haya secado superficialmente, eliminar el sobrante moviendo la misma llana diagonalmente a las juntas. Es aconsejable aplicar el material por tramos para facilitar la operación de limpieza.

Cuando el material haya secado en profundidad, se puede efectuar una limpieza con agua para eliminar el producto sobrante. Si la limpieza se realiza cuando la mezcla todavía no ha perdido su plasticidad, las juntas se pueden vaciar parcialmente y cambiar de color.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DENSIDAD		TIEMPO DE SECADO	
POLVO (g/ml)	1.02 ± 0.07	En superficie en capa de 2 mm	30' - 45'
PASTA (g/ml)	1.64 ± 0.07	En profundidad en capa de 2 mm	24 H aprox.

CX-22**Juntadur®****ESPECIAL****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Granulometría máxima	300 µm
Vida útil	2 H - 2 H 30'
Clasificación al fuego	A2 - S1 - d0
Tiempo máximo de limpieza	45'

Tiempo de puesta en servicio	24 H
Anchura máxima de junta	15 mm
pH	12 - 14
Limpieza herramientas	Con agua

Tabla de consumos según el formato de las baldosas y el ancho de las juntas (Kg/m²)

AxB (mm) FORMATO BALDOSA	C (mm) ESPESOR BALDOSA	D (mm) ANCHO JUNTA					
		2	3	5	8	10	15
50x50	5	0,6	—	—	—	—	—
100x100	8	0,5	0,7	1,2	—	—	—
200x200	8	0,2	0,4	0,6	1,0	1,2	—
300x300	10	0,2	0,3	0,5	0,8	1,0	1,5
450x450	10	0,1	0,2	0,3	0,5	0,7	1,0
600x300	10	0,2	0,2	0,4	0,6	0,8	1,1
600x600	10	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,8
1000x200	10	0,2	0,3	0,5	0,7	0,9	1,4

Cálculo del consumo para un mortero de rejuntado.

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,5 = \text{Consumo (Kg/m}^2\text{)}$$

CX-22**Juntadur®****ESPECIAL**

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de la línea **JUNTADUR** está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable. Irritante.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados y protegidos contra la humedad
- Almacenar los envases entre 5° C y 35°C
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 6 meses a partir de su fecha de fabricación en su envase original y al resguardo de la humedad

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación de este producto, es imprescindible la lectura previa de esta ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos. No aplicar sobre fondos sucios o sin cohesión.
- Emplear el producto dentro de su tiempo de vida útil. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.
- No aplicar con tiempo muy húmedo, lluvia, fuerte calor o riesgo de heladas.
- No aplicar a temperaturas elevadas y/o en días de viento.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- Temperatura de aplicación: 5°C a 35°C. Evitar condiciones climatológicas extremas.
- No usar exceso de agua de limpieza ni esponja o llana blanda para evitar mermas en el material de rejuntado.
- La estanqueidad de una piscina debe estar asegurada por la ejecución del vaso de la misma.
- Respetar el agua de amasado. Un exceso de agua dificulta la limpieza del mortero de rejuntado y altera su acabado final.

CX-22

Juntadur®

ESPECIAL

OBSERVACIONES

- No añadir agua a la mezcla que haya iniciado su fraguado.
- No aplicar sobre soportes helados, ni sobrecalentados ni húmedos.
- Las juntas de dilatación o perimetrales en pavimentos y paramentos no se tienen que rellenar con **JUNTADUR**, sino con selladores elásticos BAIXENS (consultar para asesoramiento particular).
- En el caso de baldosas porosas o con rugosidades, se recomienda realizar una prueba preliminar para verificar que se pueda limpiar. Si es necesario, protegerlas con líquidos hidrófugos que faciliten su limpieza.
- En caso de aplicación en piscinas, recomendamos esperar los tiempos de secado estipulados en esta Ficha Técnica.
- El rejuntado se realizará sobre soportes secos para evitar la aparición de manchas blanquecinas sobre la superficie.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJE

FORMATO	15 kg	5 kg
UD./CAJA	—	4
PALETS	66 ud	35 cajas



Código interno CX22NF578A20



BAIXENS

baixens.com

*Testing the
difference*

BAIXENS ESPAÑA
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

BAIXENS PORTUGAL / ARGATINTAS
AVENIDA PORTAS DO MINHO, Nº 711
4760 - 706 RIBEIRÃO,
V.N. FAMILICÃO
T.: 252 910 030
www.argatintas.pt