

ISOLXTREM[®]

CERAMIC

SYSTEM

CATÁLOGO
GENERAL





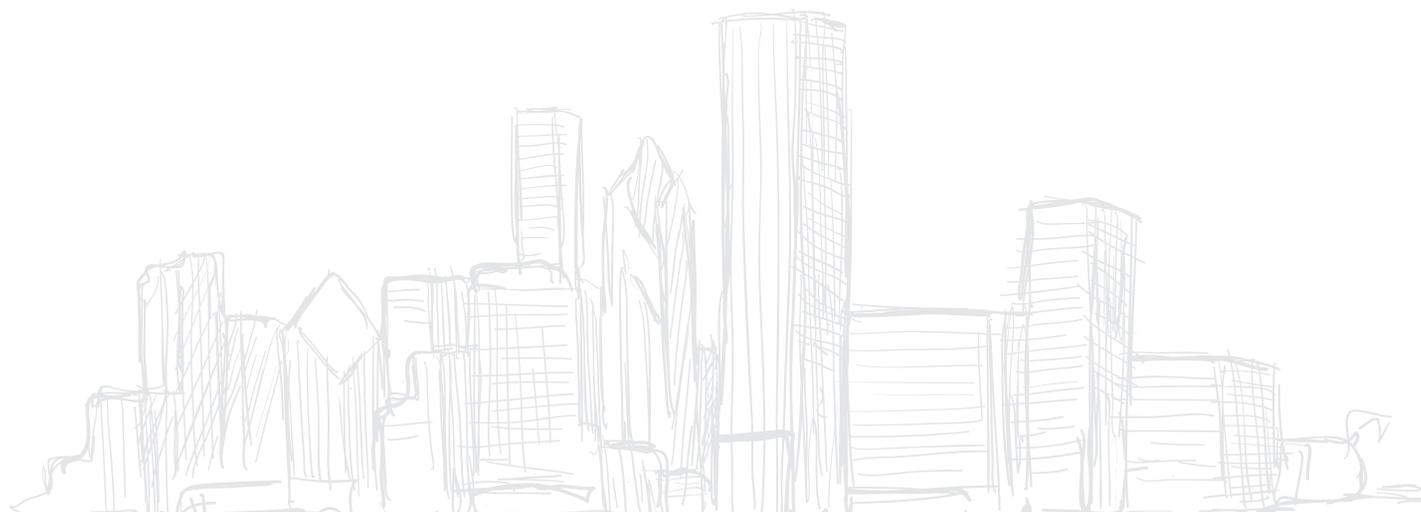
BAIXENS
baixens.com

*Testing the
difference*

INDICE

ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM

•	BENEFICIOS ISOLXTREM SYSTEM	02
•	PRODUCTOS DE LA GAMA ISOLXTREM SYSTEM	03
•	MANUAL ISOLXTREM SYSTEM - ¿CÓMO SE APLICA?	05
•	FICHAS ISOLXTREM SYSTEM	
	• CX-28 ISOLXTREM POLIESTIREX	71
	• RG-330 MALLA DE FIBRA DE VIDRIO ISOLXTREM	77
	• CX-60 COLBAIX UNIVERFLEX	78
	• CX-27 JUNTADUR PLUS SATE	81
	• ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	86
•	CERTIFICACIÓN ETE	89
	• EVALUACIÓN TÉCNICA EUROPEA	92
	• CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA	102
•	FORMACIÓN PARA PROFESIONALES	104
•	CARTA DE COLORES	105
•	INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA	107

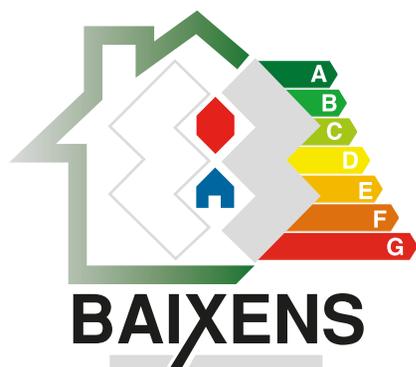


BENEFICIOS

ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM

El Sistema de Aislamiento Térmico Exterior (SATE) nació como un recurso de rehabilitación de fachadas que aportaba aislamiento y con ello ahorro energético en la vivienda. Por sus demostradas ventajas, actualmente se aplica también en obra nueva. Es el sistema que más ahorro energético puede proporcionar a un edificio.

- ISOLXTREM® SYSTEM es la forma más eficaz de aislar térmicamente, tanto el frío como el calor, obteniendo una reducción del consumo energético de más del 50 %.
- ISOLXTREM® SYSTEM protege de los fenómenos atmosféricos adversos, impermeabiliza y decora las fachadas exteriores de las viviendas.
- ISOLXTREM® SYSTEM es totalmente impermeable al agua de lluvia, pero deja respirar sus muros, pues es totalmente transpirable.
- ISOLXTREM® SYSTEM revaloriza el edificio, tanto si es nuevo o rehabilitado.
- ISOLXTREM® SYSTEM ayuda al medio ambiente al no dispersar sustancias contaminantes, reduciendo energía y emisiones de CO₂.



PRODUCTOS

ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM



CX-28



RG-330



CX-60



CX-27

- **CX-28** ISOLXTREM[®] POLIESTIREX
(Mortero de agarre y enlucido)
- **RG-330** MALLA DE FIBRA DE VIDRIO ISOLXTREM[®]
(Malla de fibra de vidrio antivandálica)
- **CX-60** COLBAIX[®] UNIVERFLEX
(Cemento cola de alta calidad - blanco/gris)
- **CX-27** JUNTADUR[®] PLUS SATE
(Mortero impermeabilizante para juntas de azulejo)

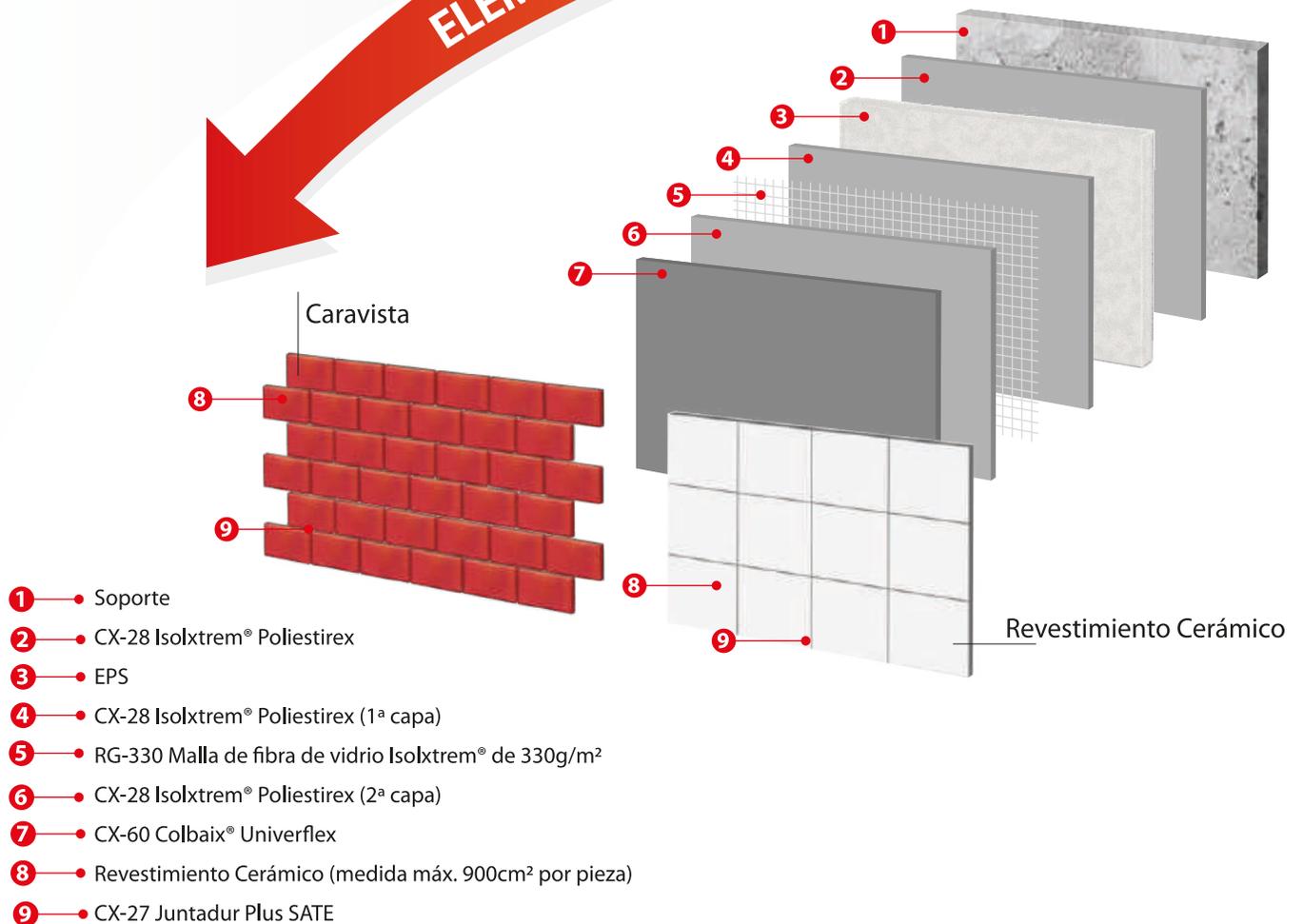


**EL SISTEMA IDEAL PARA AISLAR
TÉRMICA Y ACÚSTICAMENTE POR EL EXTERIOR**

Es importante entender ISOLXTREM SYSTEM como un conjunto integral de rehabilitación. Cada componente forma parte del mismo y asegura un resultado óptimo.

Debe ser aplicado por expertos profesionales conocedores del sistema, puesto que es necesario seguir los pasos adecuados para un resultado óptimo.

ELEMENTOS DE UNA FACHADA AISLADA



ISOLXTREM[®] SYSTEM

MANUAL



BAIXENS

baixens.com

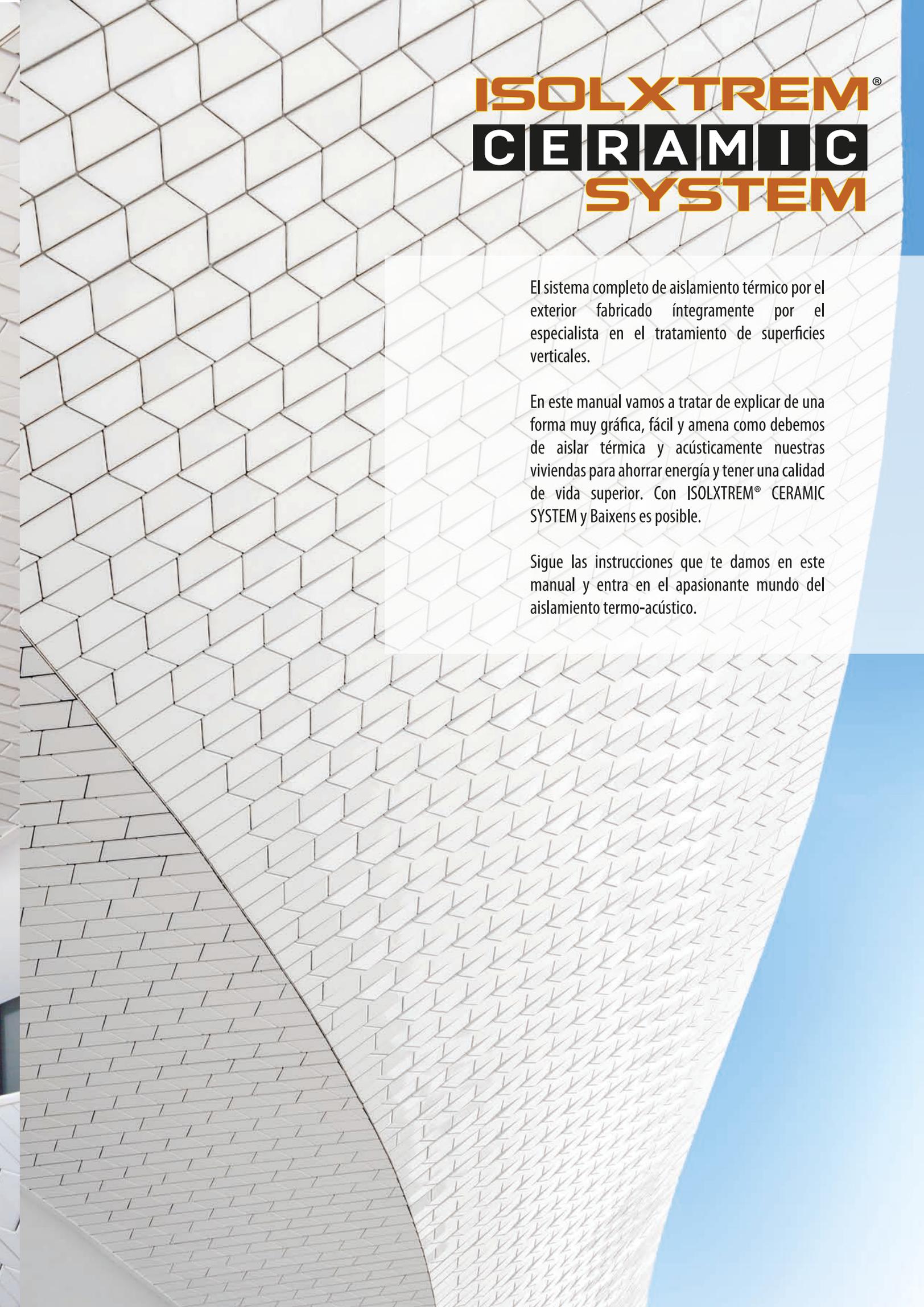


BAIXENS
baixens.com

*Testing the
difference*



**EL SISTEMA IDEAL PARA AISLAR
TÉRMICA Y ACÚSTICAMENTE
POR EL EXTERIOR**



ISOLXTREM[®] CERAMIC SYSTEM

El sistema completo de aislamiento térmico por el exterior fabricado íntegramente por el especialista en el tratamiento de superficies verticales.

En este manual vamos a tratar de explicar de una forma muy gráfica, fácil y amena como debemos de aislar térmica y acústicamente nuestras viviendas para ahorrar energía y tener una calidad de vida superior. Con ISOLXTREM[®] CERAMIC SYSTEM y Baixens es posible.

Sigue las instrucciones que te damos en este manual y entra en el apasionante mundo del aislamiento termo-acústico.

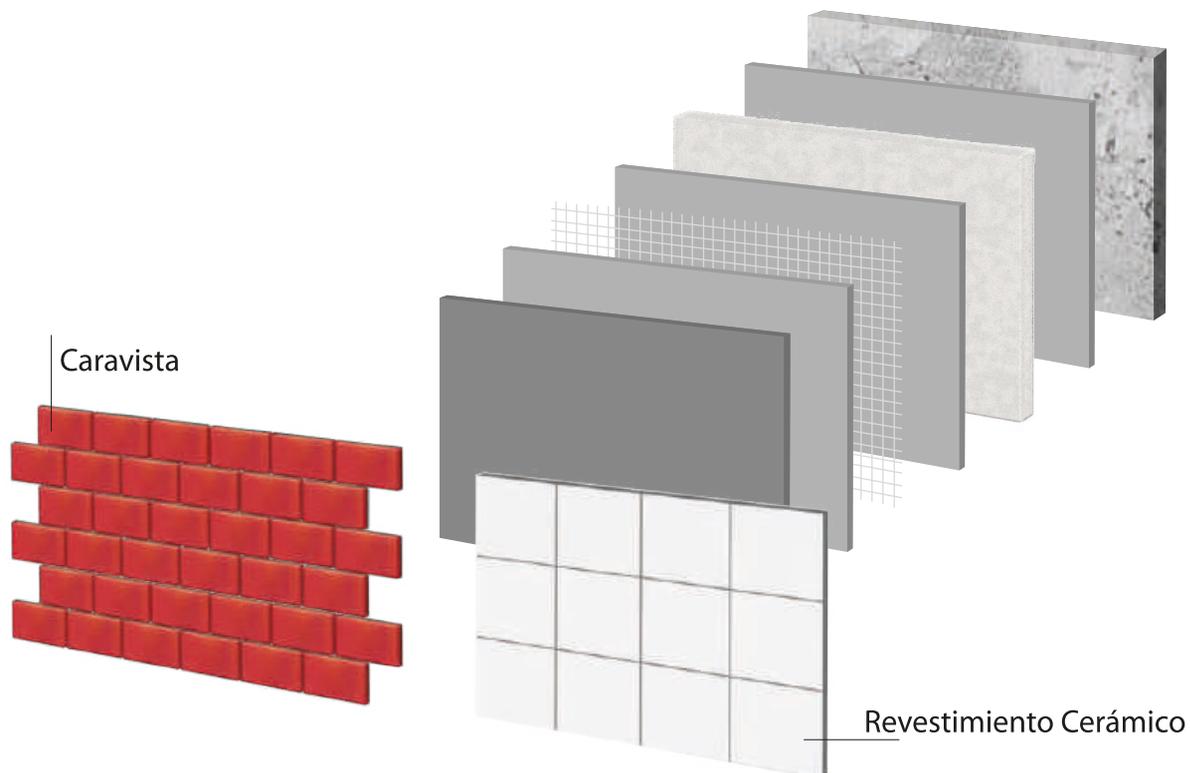
SISTEMA ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM

El Sistema ISOLXTREM® CERAMIC se encuentra homologado por el Instituto Eduardo Torroja de la construcción mediante el ETE 18/0820.

Su acabado cerámico le confiere una elevada resistencia mecánica al sistema, mucho mayor que los habituales acabados pintados o minerales. Gracias a su acabado, su mantenimiento es muy sencillo.

Los Sistemas ISOLXTREM®, están diseñados para otorgar a los cerramientos una elevada resistencia térmica, generando unas condiciones de confort y salubridad en el interior de la vivienda notables. Contribuyen a la disminución del consumo energético, que se traduce en un ahorro económico para las unidades familiares.

Los Sistemas ISOLXTREM®, son sistemas que se sitúan en el exterior del edificio, por ello la instalación no reduce superficie útil en el interior de la vivienda, y lo más importante, no afecta a la vida normal del usuario de la vivienda. Por todo ello, resulta una solución perfecta para la rehabilitación de edificios, aunque también se utilice para viviendas de obra nueva, con el objetivo de poder alcanzar la clasificación energética requerida.

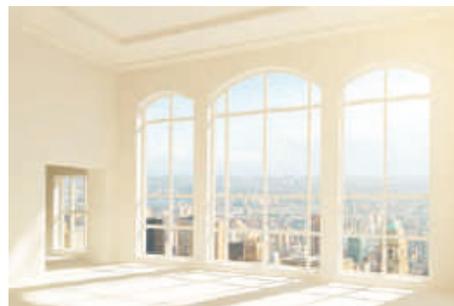


CONDICIONES GENERALES PARA LA INSTALACIÓN

Deberemos tener en cuenta distintos factores atmosféricos y patológicos, para la instalación del sistema:

TEMPERATURA:

El sistema ISOLXTREM® CERAMIC debe ser instalado en una temperatura comprendida entre 5°C y 30°C.



LLUVIA:

En caso de lluvia, solamente se podrá continuar con el trabajo cuando se tenga convenientemente protegida la zona de trabajo o bien realizar la instalación cuando las condiciones sean favorables.

Se debe evitar que se produzcan filtraciones por la parte superior del sistema, entre el soporte y las placas de aislamiento. Ya que se puede producir el desprendimiento de éstas últimas.



VIENTO:

Se debe tener especial cuidado con el viento, ya que se puede segregar la nueva envoltura generada. Para ello deberemos proteger el sistema convenientemente o bien realizar la instalación cuando las condiciones sean favorables.



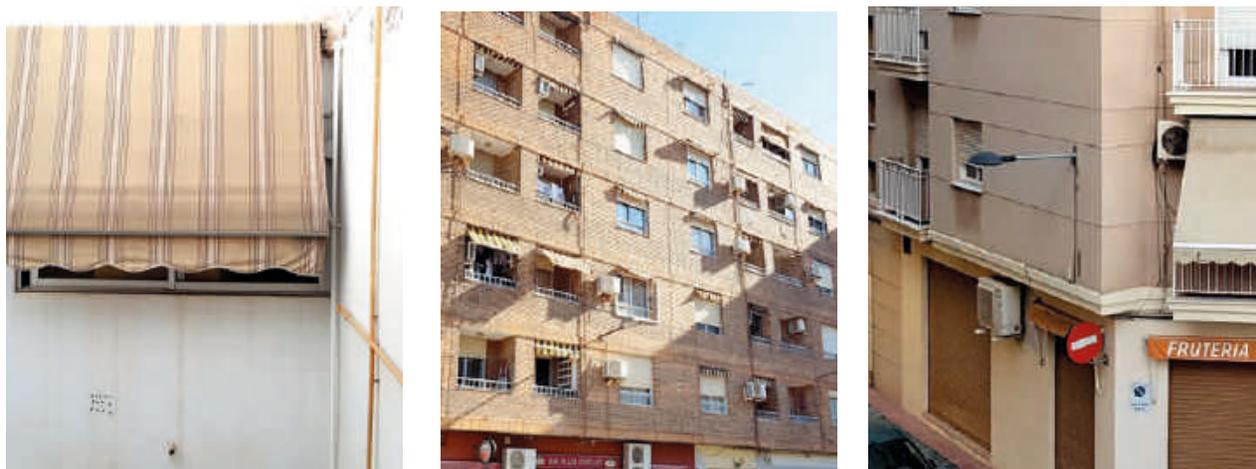
HUMEDADES POR CAPILARIDAD:

Se deben tratar este tipo de humedades en los cerramientos, antes de instalar el sistema, ya que pueden producir patologías en el sistema a posteriori.



INSTALACIONES EN EL SOPORTE

Deberemos de tener en cuenta el número y tipo de instalaciones (Cableado eléctrico, instalación de gas, bajantes, instalación de telecomunicaciones, condensadoras del aire acondicionado, toldos, tendederos, Brise soleil, etc. . .) que tenemos o que debemos instalar a posteriori en la fachada, ya que si no los tenemos en cuenta previamente, nos pueden crear problemas en los encuentros de éstos con la generación de la nueva envolvente.



Debemos pensar que la nueva envolvente no es un elemento resistente, por ello debemos de prever que tipo de elementos vamos a instalar para sustentarlos mediante piezas especiales.



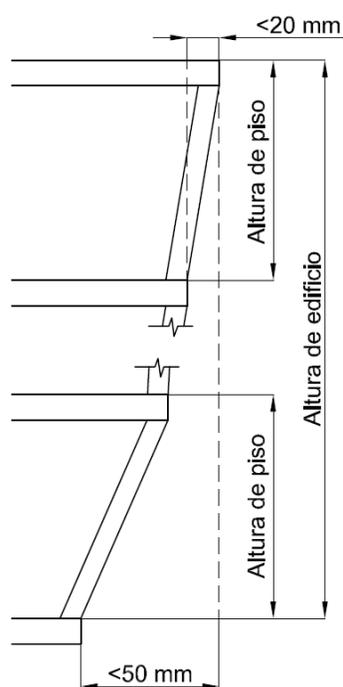
ESTADO DEL SOPORTE

ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM

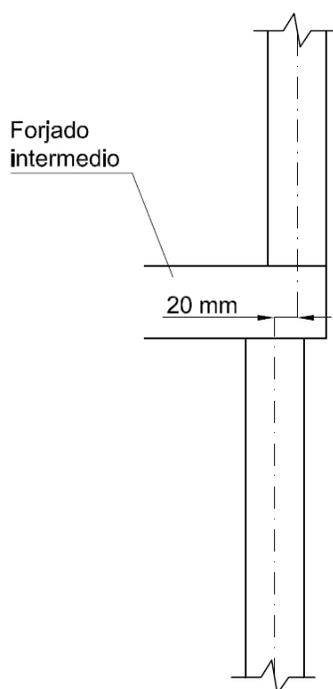
Es muy importante conocer el estado del soporte, elemento esencial en la ejecución de cualquier sistema.

TOLERANCIAS ADMISIBLES EN ELEMENTOS DE FÁBRICA O SOPORTES

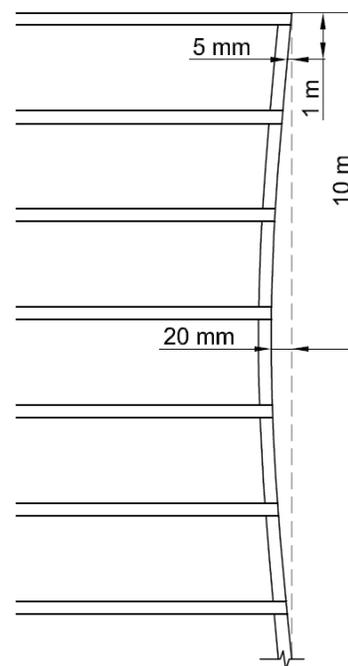
Deberemos acotar las tolerancias admisibles en los elementos de fábrica o soportes, donde se puede instalar el sistema. Según el CTE en su DB-SE-F “Seguridad Estructural – Estructuras de Fábricas”, apartado 8.2. El CTE, nos marca 3 situaciones a tener en cuenta: Desplome, Axialidad y Planeidad.



DESPLOME



AXIALIDAD



PLANEIDAD

	POSICIÓN	TOLERANCIA (mm)
DESPLOME	En altura total del piso	20
	En altura total del edificio	50
AXIALIDAD		20
PLANEIDAD	En 1 m	5
	En 10 m	20

Las recomendaciones y pasos descritos en este manual son válidos cuando el desplome, axialidad y planeidad que presenta el cerramiento cumple con los parámetros que se indican. Si estos parámetros de tolerancia son superiores, se deberá actuar sobre el soporte antes de realizar la operación de instalación.

TIPOS DE SOPORTES

Nos podemos encontrar distintos tipos de soportes, teniendo en cuenta que el campo de aplicación de los Sistemas ISOLXTREM® se pueden aplicar en rehabilitaciones u obras nuevas.

Por regla general, en edificios de obra nueva nos encontraremos con soportes absorbentes, como: Fabricas de ladrillo o bloques, enfoscados de mortero, etc... Estos tipos de soporte, por regla general, no necesitan ningún tipo de actuación previa, ya que son relativamente nuevos y se deben encontrar en buenas condiciones.

Los edificios en los que se vaya a ejecutar una rehabilitación tienen mayor problema, ya que los revestimientos de fachada ya no son tan consistentes como uno acabado de ejecutar, y seguramente se le han aplicado una o varias manos de pintura durante los años de vida del edificio, o pueden haber sido incluso recubiertos con materiales no absorbentes, como por ejemplo una baldosa cerámica.

Son estos últimos, los tipos de soporte que vamos a detallar para saber cómo actuar previamente a la instalación del Sistema de Aislamiento Térmico Exterior (SATE).

SOPORTES SÓLIDOS PINTADOS

Los soportes que están tratados con pinturas, revestimientos plásticos o productos impermeabilizantes, elastoméricos o no, deberemos sanearlos hasta llegar a la parte fuerte del mismo. La forma más sencilla para eliminar las capas de viejas pinturas depositadas en una superficie, es mediante la ayuda de una máquina hidrolavadora de agua a presión con boquilla rotatoria.



En el supuesto de que la pintura esté tan bien anclada que no consigamos eliminarla, practicaremos unos puntos de anclaje en toda la superficie con la ayuda de una maquina radial o una simple picoleta.



Una vez practicados los puntos de anclaje procederemos a la fijación del polvo producido con la ayuda de nuestro consolidador petrificante **RX-501 Fijapren al disolvente**.



SOPORTES DÉBILES

Si el soporte está revestido con un mortero de enlucido o monocapa débil, disgregado, o que se despegaba del fondo, será imprescindible el saneamiento total del mismo, eliminando toda traza del enlucido o enfoscado en mal estado. Para ello emplearemos una máquina fresadora hasta llegar al soporte fuerte.

Una vez saneado el soporte procederemos a la fijación del polvo producido con la ayuda de un consolidador petrificante.



Ahora que ya tenemos saneado el soporte procederemos a la instalación del sistema.

SOLUCIÓN BAIXENS

RX-501 FIJAPREN AL DISOLVENTE

Fijador-endurecedor preadherente penetrante en base disolvente. Acción petrificante.

- Imprimación penetrante
- Producto al disolvente
- Producto transpirable
- Actúa como imprimación selladora
- Material listo al uso
- Actúa como regulador de la absorción del soporte



SOPORTES REVESTIDOS CON AZULEJO

Cuando el fondo presente un revestimiento final particular, debe ser tratado de una forma específica, siguiendo un protocolo que definiremos en cada caso para dar una solución.

Así pues, si una fachada está decorada con azulejos deberemos tener las siguientes precauciones:



1º Que el azulejo esté bien anclado al soporte y que su material de agarre no se separe ni del soporte, ni del reverso del azulejo al hacer una fuerza sobre el mismo.

En el supuesto de que el azulejo se desprendiera de su material de agarre o el material de agarre se desprendiera del soporte, deberíamos eliminar las partes sueltas hasta llegar al fondo sólido, arrancando todas las partes que salten o no estén bien ancladas.



Procedemos, a continuación, a nivelar el soporte con nuestro mortero de reparación de fachadas **CX-61G Colbaix mortero tixotrópico de reparación.**



2º Que el azulejo no esté pintado, tratado con productos hidrofugantes ni tenga restos de microorganismos.

En el supuesto de que existan restos de pinturas depositadas en una superficie, hidrofugantes o restos de microorganismos, procederemos a su eliminación y limpieza con la ayuda de una máquina hidrolavadora de agua a presión.



Una vez observadas estas precauciones, y habiendo dado solución a cada una de ellas, procederemos a pintar toda la superficie de fachada con nuestro **RX-504 Concrete Imprival SIN DILUIR** y a razón de 400 g/m².



MUY IMPORTANTE:

Imprival debe ser recubierto máximo 72 horas después de su aplicación para evitar posibles problemas de adherencia.

SOLUCIÓN BAIXENS

RX-504 CONCRETE IMPRIVAL

Imprimación acuosa texturada de uso interior/externo que actúa como puente adherente sobre soportes faltos de absorción.

- Buen anclaje en superficies lisas
- Color ocre
- Textura rugosa
- Producto desodorizado



PROTECCIÓN DE ZÓCALOS Y HUMEDADES POR CAPILARIDAD

La zona inferior de la fachada que converge con el suelo debe ser impermeabilizada contra la humedad acumulada de lluvia o salpicaduras provenientes de la calzada. El tratamiento que recomendamos para aislar e impermeabilizar esta zona, es la aplicación de nuestro impermeabilizante bicomponente de base cementosa **RX-515 Selladur Elastic** armado con fibra de vidrio (podemos emplear para este menester la misma malla del Sistema ISOLXTREM[®], es decir, la **RG-116 Malla Isolxtrem**).

El proceso de impermeabilización consistirá en el saneamiento del soporte empleando una máquina fresadora hasta llegar al soporte fuerte y fijar el polvo con el consolidador petrificante **RX-501 Fijapren al disolvente**, para posteriormente proceder a la aplicación de **RX-515 Selladur Elastic** aplicado a brocha, paleta o llana, a continuación, embeberemos la malla **RG-116 Malla Isolxtrem** y, por último, la recubriremos con el mismo producto .



Para que la efectividad del proceso sea total, recomendamos la aplicación hasta 1 metro de altura y un consumo total aproximado de 3 Kg/m²

SOLUCIÓN BAIXENS

RX-515 SELLADUR ELASTIC

Impermeabilizante elástico bicomponente predosificado en base cementosa para el tratamiento antihumedad.

- Fácil aplicación
- Impermeable al agua
- Puede ser aplicado en piscinas y recubierto con cemento cola, si se desea realizar un alicatado posterior
- Impermeabilización de paramentos horizontales previos al alicatado con rasilla, baldosín catalán, tejas, pizarra, etc.
- Apropiado para el sellado, revestimiento y protección de todos los soportes expuestos a la agresividad de las aguas



Gama Selladur®
La barrera antihumedad

PREPARACIÓN Y FIJACIÓN DE LOS PERFILES DE ARRANQUE ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM

Este tipo de perfil es metálico, y presenta distintos espesores en función del espesor requerido en placas de EPS.

En instalaciones en superficie, para la instalación del perfil de arranque, deberemos marcar un punto de referencia desde el punto más alto del nivel del suelo en el que se encuentra la fachada.



A partir de ahí, con la ayuda de un nivel láser y de un tiralíneas, marcaremos una línea en todo el perímetro a actuar.



Presentaremos el perfil de arranque sobre el soporte, y marcaremos los puntos donde posteriormente realizaremos los taladros.



Una vez las marcas hechas y el nivel sacado, procederemos a la fijación del perfil de arranque.



Situaremos los tacos y tornillos con los distanciadores, si son necesarios, y mediante el golpeo de estos, fijaremos el perfil al soporte.



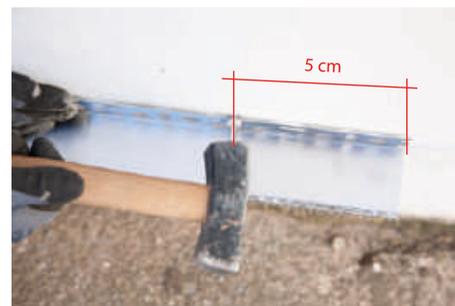
Los distanciadores se situarán detrás del perfil de arranque, para absorber las posibles irregularidades de planeidad en la superficie del soporte. Se deben instalar tantos como sean necesarios, variando el número o espesor de estos en cada punto, para evitar deformaciones en la fijación del perfil de arranque.



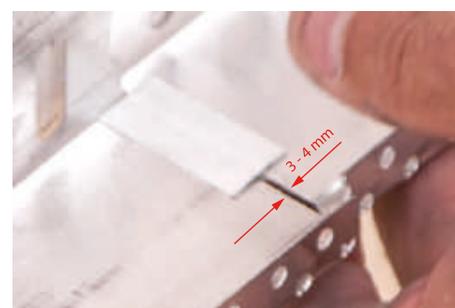
La distancia de separación entre los tornillos que fijan el perfil de arranque, no debe exceder los 25-30 cm.



El primer tornillo se debe situar a una distancia inferior de los 5 cm del extremo del perfil.



La unión entre perfiles de arranque se debe realizar mediante conectores, los cuales nos ayudarán a nivelarlos y nos permitirán que puedan dilatar libremente. Estos conectores nos aseguran una distancia entre ellos de 3-4 mm.



No es conveniente superponer o solapar los perfiles para evitar desniveles.



En esquinas, se aconseja la instalación de piezas especiales para estos encuentros, tanto en ángulos interiores como en los exteriores o realizar cortes a inglete de los perfiles de arranque.



Se deben rellenar los huecos existentes entre el perfil de arranque y la pared con espuma de poliuretano.

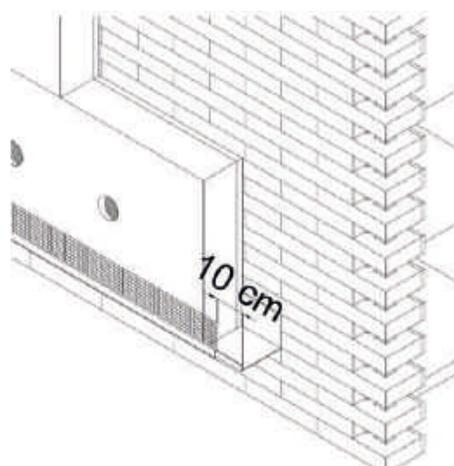
PERFIL CLIP DE ARRANQUE

Una vez instalado el perfil de arranque, recomendamos la colocación del perfil clip de arranque, de esta forma garantizaremos el drenaje vertical del agua, evitando su retorno, e impediremos fisuraciones en la base del sistema.

Este accesorio está fabricado en PVC y malla de fibra álcali resistente.

En esta fase, la instalación del perfil es muy sencilla, ya que no tenemos ningún impedimento para su colocación. En fases más avanzadas es posible que no se pueda instalar, por la interferencia de las placas.

No se debe hacer coincidir la junta formada por dos perfiles de arranque, con la junta de los perfiles clip de arranque. Deben tener una distancia mínima de solape de 10 cm.



Una vez se instalen las dos o tres primeras hiladas de placas, se recomienda embeber la malla del perfil clip de arranque en el panel/soposte (mortero + malla).

Depositaremos una capa de mortero, separando la malla del soporte con la mano. A continuación, ejerceremos una ligera presión con la llana sobre la malla del perfil, hasta que quede totalmente embebida por el mortero. De este modo evitaremos que se ensucie la malla del perfil con mortero y/o restos de placas.



APLICACIÓN DEL MATERIAL AISLANTE ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM

AMASADO DEL MORTERO DE ENCOLADO Y ENLUCIDO ISOLXTREM POLIESTIREX CX-28

El mortero de encolado y enlucido **CX-28 Isolxtrem Poliestirex**, se debe amasar con agua limpia a razón de 22 %. Por cada saco de 25 kg, se deben emplear para su amasado 5,50 l de agua.

LA OPERACIÓN DE AMASADO SIEMPRE DEBE HACERSE AÑADIENDO EL POLVO A LA PARTE LÍQUIDA (agua) Y NUNCA AL REVÉS.



Depositaremos primero el agua limpia en un recipiente y después ajustaremos la cantidad de polvo necesaria siguiendo las indicaciones.

El amasado debe realizarse de forma manual o mecánica empleando una mezclador eléctrico, hasta alcanzar una pasta homogénea.

A continuación, dejaremos reposar durante 5 minutos la pasta obtenida y, acto seguido, aplicaremos el producto sobre el soporte con la ayuda de una paleta, llana o espátula.



El mortero de encolado y enlucido **CX-28 Isolxtrem Poliestirex** tiene una vida útil de 2 - 3 horas. Pasado este tiempo ya no podrá ser utilizado, pues si removiéramos la pasta para continuar empleándola interrumpiríamos su curva de fraguado, produciendo alteraciones de secado, resistencias y dureza superficial del mismo.

ENCOLADO E INSTALACIÓN DE PANELES DE EPS

Cuando el panel de EPS tiene un espesor ≤ 40 mm, se recomienda encolarlo mediante una llana dentada de 10 mm. De modo que macizamos la pieza por el intradós, evitando alabeos y deformaciones de la misma.



Los paneles que estén dañados, rotos o excesivamente deformados, no se deben instalar. Según su estado, se podrán utilizar para zonas donde es necesario recortar la pieza.



El encolado de los paneles de EPS de espesor > 40 mm, se realizará mediante la aplicación de un cordón perimetral, dejando las esquinas libres de mortero para poder rectificar su colocación, y 6 pelladas en la zona central del tamaño de un puño. De manera que al presionar la placa sobre el soporte, el mortero alcance una superficie mínima del 80% del panel.

Cuando el paramento, su planeidad y desplome sea ≤ 10 mm se puede aplicar el sistema de doble encolado panel y soporte.



Una vez depositado el material sobre el panel, lo colocaremos inmediatamente sobre el soporte, la primera hilera partirá desde el perfil de arranque.



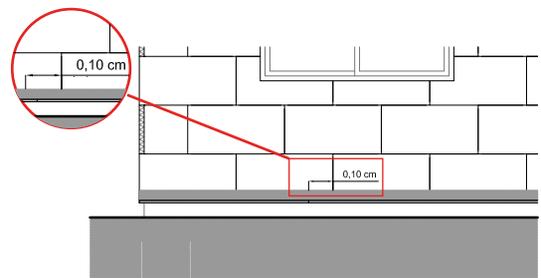
A continuación, presionaremos los paneles de EPS mediante una llana, para asegurarse que tenga una buena adherencia sobre el soporte. El golpeo con la mano no es recomendable, ya que se podrían deformar.



Se deberá comprobar regularmente la instalación mediante un nivel.

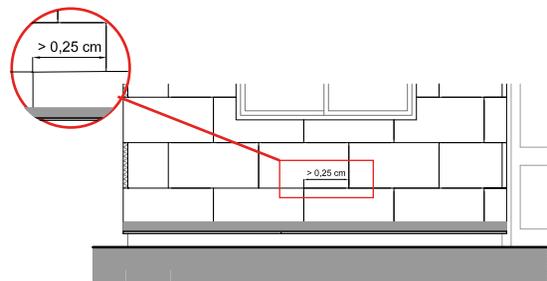


No se debe hacer coincidir la junta formada por dos perfiles de arranque, con la junta de los paneles de EPS. Deben tener una distancia de separación mínima de 10 cm.



Evitar que rebose el material por los bordes del panel al colocarlo sobre el soporte, deberemos mantenerlos limpios en todo momento, y con la ayuda de un nivel, verificar la planimetría y nivel del paño instalado.

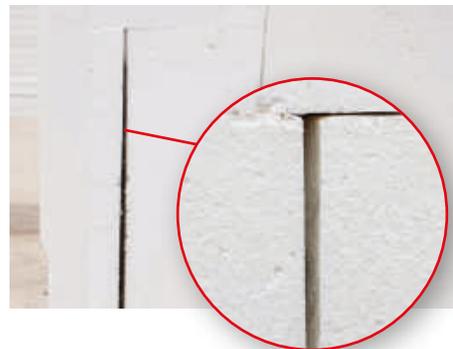
Las restantes hileras se colocarán sobre la anterior. La forma de colocación será trabada, evitando que coincidan las juntas verticales entre ellas, dejando un desfase mínimo de 25 cm.



La desviación entre paneles contiguos no debe exceder 2mm.

Se recomienda empezar la instalación de las placas desde las esquinas hacia el centro de fachada, mediante paneles enteros o medios paneles, debido a las mayores sollicitaciones del viento en estos puntos. La formación de esquinas en fachada, se realizará mediante paneles entrelazados.

Una vez instalados todos los paneles, si existen juntas abiertas menores a 3 mm, se rellenarán con espuma de poliuretano de baja expansión.



Si las juntas son mayores a 3 mm, se rellenarán mediante cortes de los propios paneles de EPS.



Nunca se rellenarán con mortero, ya que produciríamos un puente térmico.



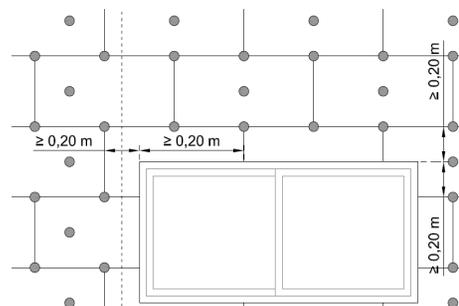
En las uniones de placas donde no haya una buena planimetría se procederá al lijado de las placas de EPS mediante una lijadora eléctrica o manual. Siempre y cuando el mortero de encolado se encuentre completamente seco.

Es conveniente, que el polvo proveniente de la operación de lijado, se retire con la ayuda de una aspiradora antes de enlucir las placas, ya que puede provocar problemas en la adherencia.



ENCOLADO DE PLACAS EN ESQUINAS DE PUERTAS Y VENTANAS (HUECOS DE FACHADAS)

En huecos de fachada los paneles de EPS se deben cortar en forma de "L". En estos paneles se debe garantizar que sus lados tengan una longitud mínima de 20 cm, sobre la arista del hueco. Nunca se debe hacer coincidir una junta entre paneles, con una arista de un hueco de fachada, ya que se pueden producir fisuras en ese punto.

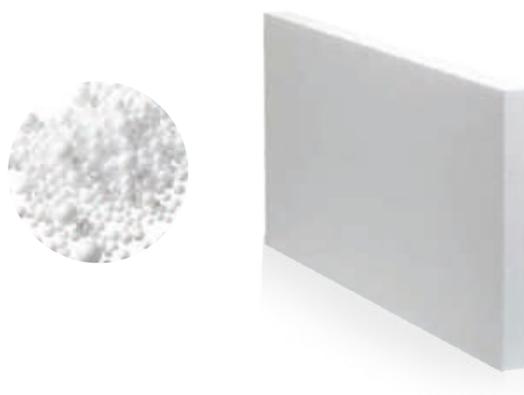


Para evitar que se produzcan puentes térmicos en huecos de fachada, se deberán instalar paneles de EPS en dinteles y jambas de ventanas y puertas.

Se debe tener especial atención en la utilización de paneles de EPS, ya que se deben proteger de las fuentes de calor, radiación UV, humedad y daños mecánicos. Los paneles de EPS Grafito, debido a su color oscuro, se deberán tomar medidas para evitar el sobrecalentamiento de la superficie, antes de aplicar el mortero de revestimiento. Por ello se deberá proteger convenientemente.

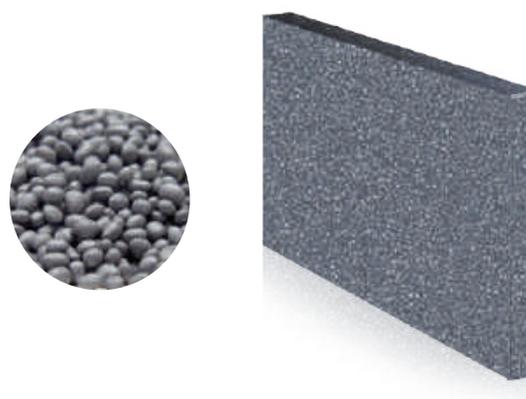
TIPOS DE PLACAS - EPS

- El poliestireno expandido (EPS) es un material plástico espumado, derivado del poliestireno.
- El poliestireno, al ser uno de los mejores aislantes térmicos, se usa ampliamente en la construcción de edificios.
- Su cualidad más destacada es su higiene al no constituir sustrato nutritivo para microorganismos. Es decir, no se pudre, no se enmohece ni se descompone. Otras de sus características son su ligereza, resistencia a la humedad y capacidad de absorción de los impactos.



TIPOS DE PLACAS - NEOPOR[®]

- Neopor es una materia prima nueva desarrollada por BASF Aktiengesellschaft, sobre la base de Poliestireno con agentes de expansión, para aplicaciones innovadoras.
- Las partículas negras, en forma de perlas, se transforman en una espuma rígida color granito, que tiene capacidad de aislamiento térmico considerablemente mayor que la de los materiales de aislamiento EPS.
- En comparación con el EPS convencional, Neopor[®] puede conseguir el mismo rendimiento de aislamiento con bastante menos material.



INSTALACIÓN DE FIJACIONES MECÁNICAS EN PANELES

Una vez esté completamente seco el mortero que hemos utilizado para el encolado de los paneles a la fachada, procederemos a colocar los tacos de fijación.

Existen dos tipos de fijación mecánica para instalar los paneles: Fijación mecánica por impacto y Fijación mecánica atornillada.



Fijación mecánica por impacto



Fijación mecánica atornillada

Esta elección puede ir en función del tipo de soporte que nos encontremos, aunque existen fijaciones que se pueden emplear en todos ellos.

Categoría de usos según ETA:

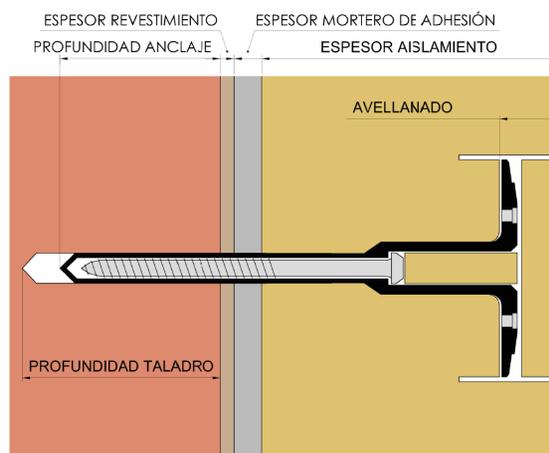


ANCLAJE PLACAS DE AISLAMIENTO SATE

TIPOS DE SOPORTE					
A	B	C	D	E	F
HORMIGÓN	BLOQUE MACIZO DE ARCILLA	BLOQUE PERFORADO DE ARCILLA	HORMIGÓN CON AGREGADOS LIGEROS	HORMIGÓN CELULAR	MADERA
PANEL PREFABRICADO DE HORMIGÓN	BLOQUE MACIZO SILICO-CALCÁREO	BLOQUE PERFORADO SILICO-CALCÁREO			METAL
	BLOQUE MACIZO DE HORMIGÓN LIGERO	BLOQUE HUECO DE HORMIGÓN LIGERO			

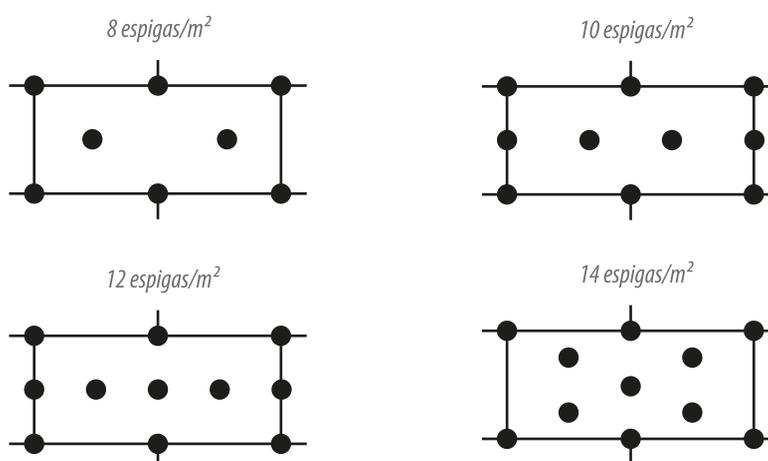
Independientemente del taco elegido o del tipo de instalación, los tacos deben anclarse en materiales macizos (fábrica) de la fachada con la profundidad requerida de acuerdo con el documento de idoneidad técnica. Teniendo en cuenta que los azulejos y revocos antiguos, no se consideran un soporte de anclaje adecuado.

Para la longitud de los tacos deberemos tener en cuenta el revestimiento del soporte, así como del espesor del material aislante.



Su colocación se realiza una vez instalado el aislamiento, antes de la fase de aplicación del mortero con la malla y su distribución debe ser regular.

Esquema de la colocación de las espigas por unidad de superficie



En el esquema superior se muestra la distribución de espigas por metro cuadrado. El hecho de utilizar los paneles de 0,5 m² (1.000x500 mm) es sólo una referencia visual y no implica que para paneles cortados en obra tenga que usarse la misma distribución.

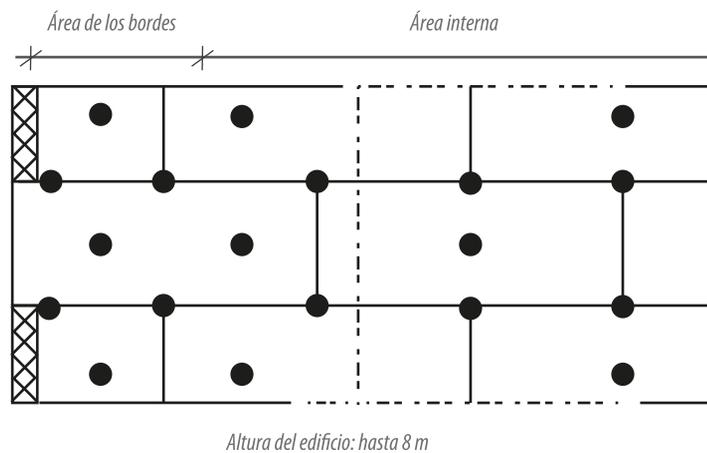
Número de espigas por m² con 0,20 kN de carga de servicio en los bordes

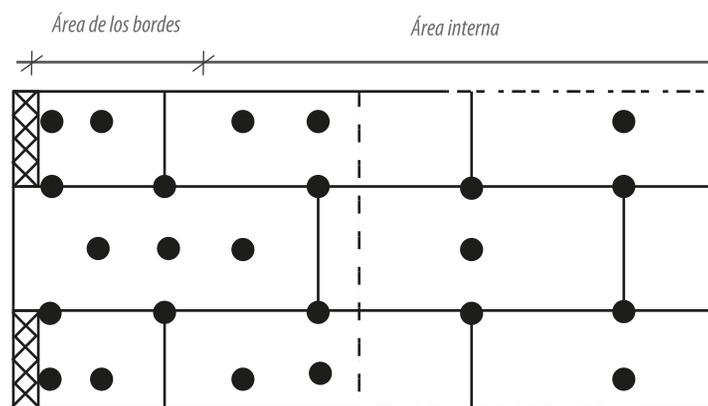
Valor básico de la velocidad del viento (km/h)	Entorno del edificio								
	I (libre de construcción)			II (protegido)			III (con un nº elevado de construcciones)		
	Altura de la edificación								
	<10 m	10 a 20 m	25 a 50 m	<10m	10 a 20 m	25 a 50 m	<10m	10 a 20 m	25 a 50 m
<85	6	6	6	6	6	6	6	6	6
85 a 115	8	10	12	8	8	10	6	8	10
115 a 135	10	12	12	10	12	12	8	10	12



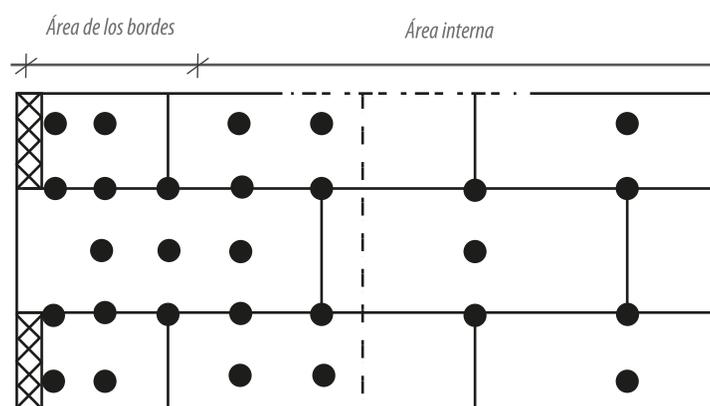
El número de espigas depende de diversos factores, pero también influye su situación en la fachada (área interior o área de borde). Se considera el área de borde de una fachada, el tramo comprendido desde la esquina hasta los 2 m, medidos desde la esquina hacia el interior de la fachada. El área interior, es el tramo acotado por dos áreas de borde o por un área de borde y el límite de la fachada.

Esquema de la colocación de las espigas en las aristas del edificio





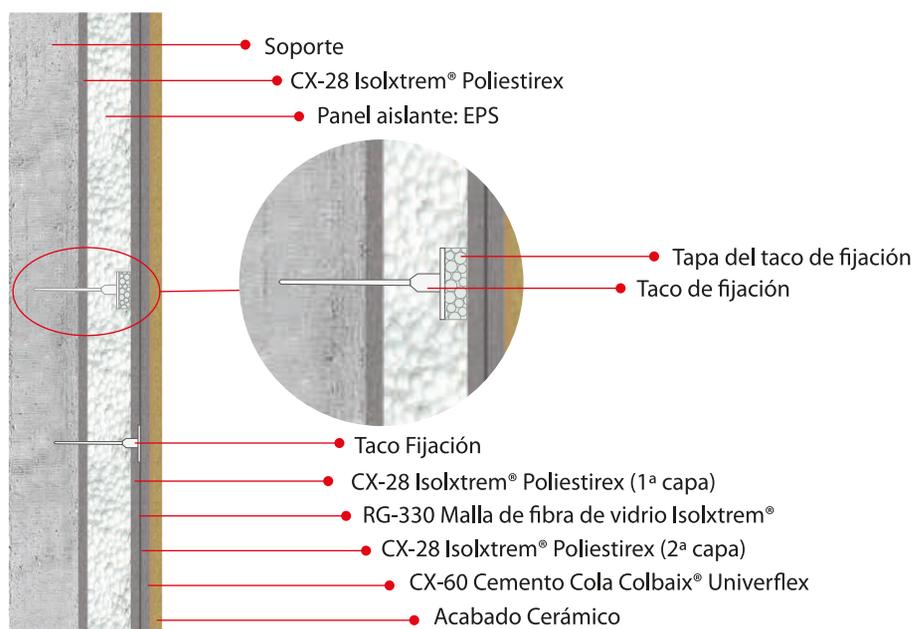
Altura del edificio: 8 - 20 m



Altura del edificio: > 20 m

En el caso que no encontramos soportes en los que no estemos seguros de su estado y capacidad portante, se deben realizar pruebas de resistencia a la extracción. Las fijaciones anclan las placas al soporte de manera mecánica, pero también previenen la fijación del mortero limitando los movimientos higrotérmicos de las placas.

Sección constructiva de la instalación de una espiga



COLOCACIÓN DE TACOS DE FIJACIÓN

Fijación mecánica por impacto

Se avellanarán las placas de EPS según el esquema, teniendo en cuenta el número necesario en cada zona. Posteriormente, tomando como guía el avellanado, se dispondrán los taladros atravesando las placas y soporte. La profundidad de taladro deberá ser como mínimo 1 cm mayor, que la profundidad de anclaje requerida.



A continuación, situaremos la espiga hasta que quede enrasada con la zona rebajada y golpearemos el perno con un martillo hasta que se introduzca por completo. Acto seguido, colocaremos el tapón de EPS con la ayuda de una llana y ejerciendo una ligera presión, terminaremos de instalar la tapa para dejarla al mismo nivel que la placa de EPS.



Fijación mecánica atornillada

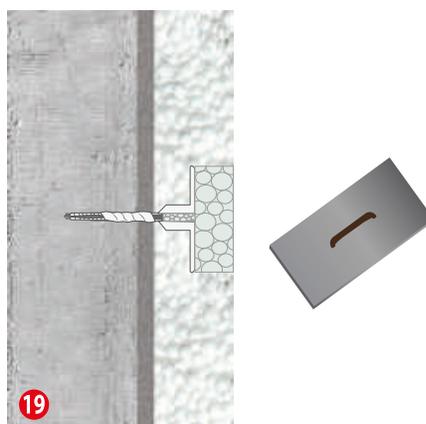
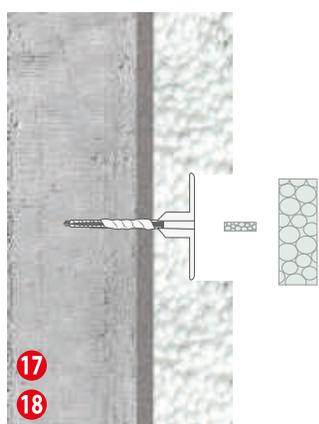
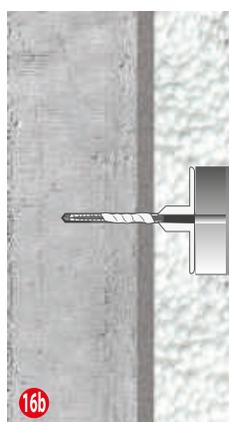
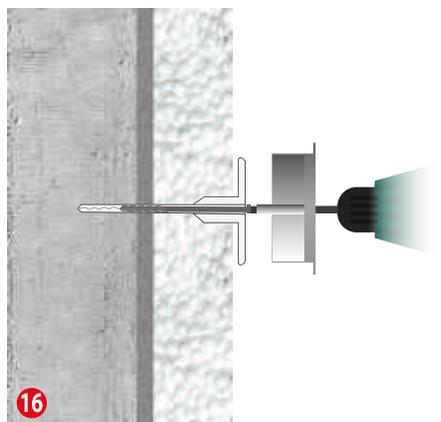
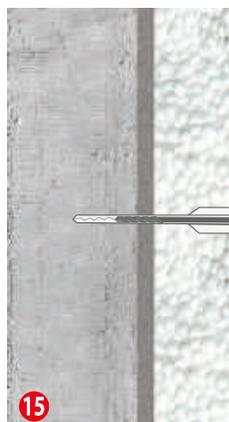
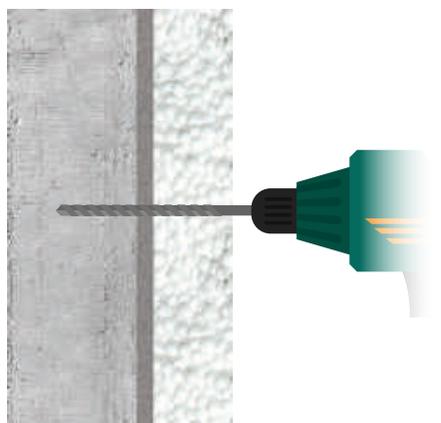
Se dispondrán los taladros según el esquema, teniendo en cuenta el número necesario en cada zona, atravesando las placas y soporte. La profundidad de taladro deberá ser como mínimo 1 cm mayor, que la profundidad de anclaje requerida.



Posteriormente, tomando como guía el taladro, avellanaremos la placa de EPS. A continuación, situaremos la espiga hasta que quede enrasada con la zona rebajada, y atornillaremos el perno hasta que se introduzca por completo. O bien, utilizaremos un útil de montaje, el cual realiza el avellanado a la vez que se atornilla el taco. Acto seguido, colocaremos el tapón de EPS con la ayuda de una llana y ejerciendo una ligera presión, terminaremos de instalar la tapa para dejarla al mismo nivel que la placa de EPS.



Sección transversal de la instalación mecánica atornillada



COMPORTAMIENTO DEL EPS FRENTE A FACTORES ATMOSFÉRICOS

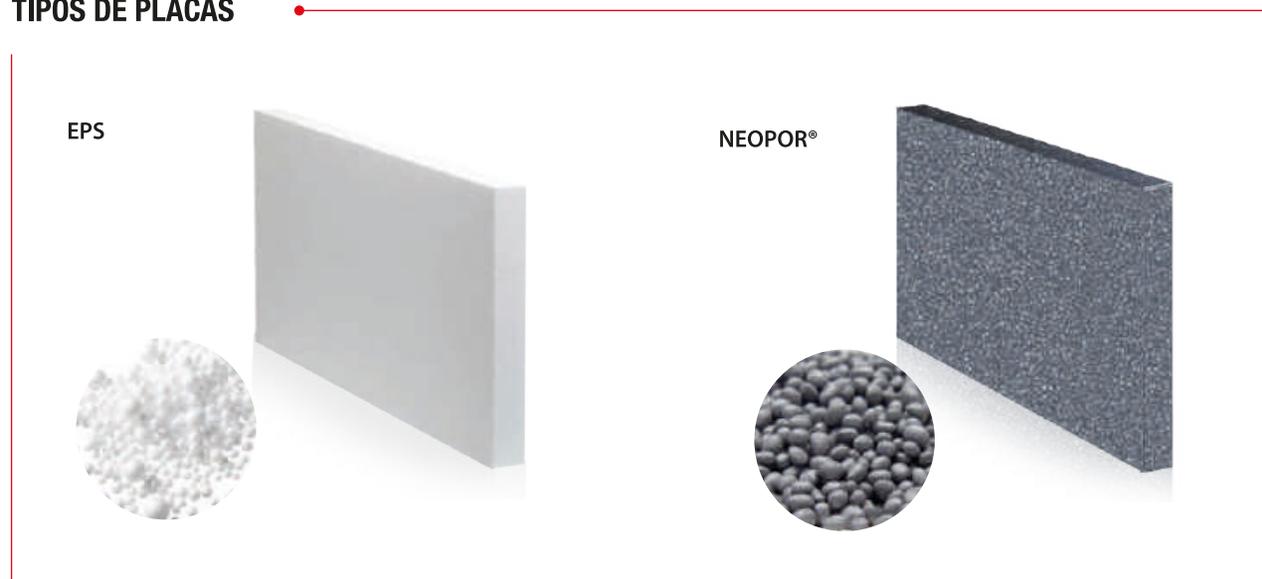
La exposición prolongada a la intemperie y a los rayos UV puede provocar que la superficie de las placas de EPS que no están protegidas, amarilleen y se vuelvan frágiles.

Para evitar ese fenómeno deberemos enlucir con **CX-28 Isolxtrem Poliestirex** en un plazo no superior a 7 - 10 días desde su instalación sobre el soporte.

En el supuesto de que hayamos dejado transcurrir más tiempo desde la colocación de las placas y éstas hayan amarilleado, deberemos lijar toda la superficie de las mismas y eliminar en su totalidad el polvo producido con esta limpieza para, a continuación, enlucir con **CX-28 Isolxtrem Poliestirex**.



TIPOS DE PLACAS



REVESTIMIENTO CON MORTERO Y COLOCACIÓN MALLA DE FIBRA DE VIDRIO

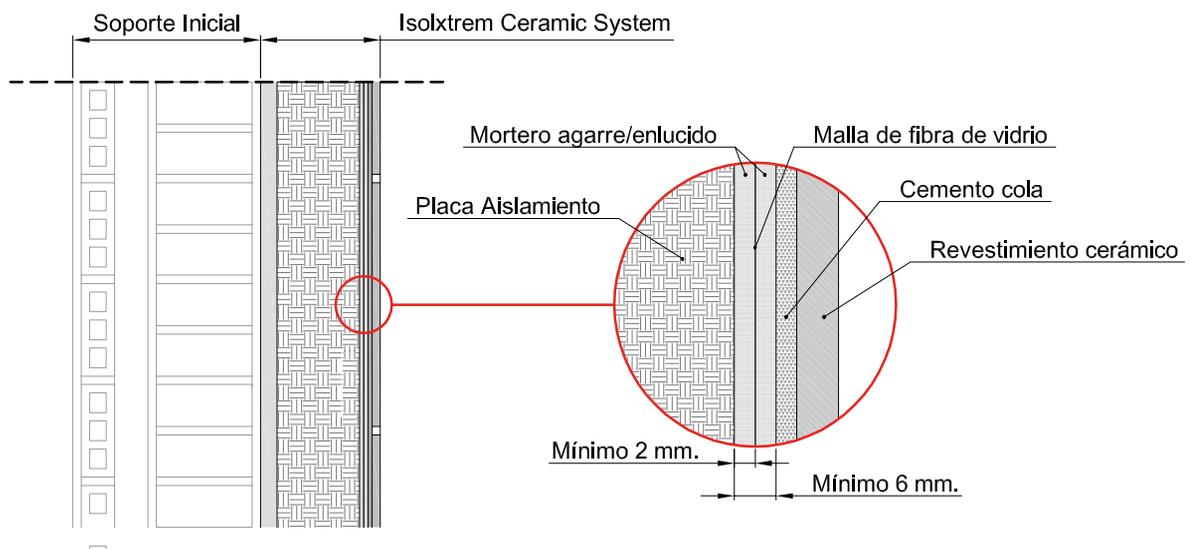
Antes de pasar a esta fase, se recomienda haber instalado toda la perflería y refuerzos, correspondientes a huecos de fachada y esquinas.

Continuaremos con el enlucido del material **CX-28 Isolxtrem Poliestirex** sobre los paneles, mediante una llana, depositaremos una capa de mortero de 3-4 mm, sobre toda la superficie de las placas.



Seguidamente, se presentará la malla **RG-330 Malla de fibra de vidrio Isolxtrem** sobre la superficie y ejerciendo presión mediante una llana, la embeberemos sobre la superficie de mortero aplicada. No se retirará el material sobrante, se redistribuirá sobre toda la superficie de la malla para recubrirla completamente.

Deberemos asegurarnos que entre el soporte y el intradós de la malla **RG-330 Malla de fibra de vidrio Isolxtrem**, exista un espesor mínimo de mortero de 2 mm, para asegurarnos una correcta adhesión y un buen recubrimiento.





Recomendamos extender **CX-28 Isolxtrem Poliestirex** en tramos verticales, algo superiores al ancho de la malla (1 m), de esta manera evitaremos que se seque el mortero antes de instalarla, y nos ayudará a extender de manera más sencilla la malla.

La aplicación se debe realizar en continuo y la malla **RG-330 Malla de fibra de vidrio Isolxtrem** debe tener un solape de al menos 10 cm, sobre sí misma, y sobre las mallas de los perfiles que conforman el sistema.



PRODUCTO ISOLXTREM SYSTEM

RG-330 MALLA DE FIBRA DE VIDRIO ISOLXTREM

Malla de fibra de vidrio antivandálica indicada para el refuerzo de morteros en Sistema de Aislamiento Térmico Exterior (SATE)

- Medidas del rollo: 100 cm x 25 m (aprox.) (ancho x alto)
- Peso: 330 g/m²
- Luz de malla: 6,0 x 6,0 mm
- Espesor: ± 0,90 mm
- Tejido: Half-leno

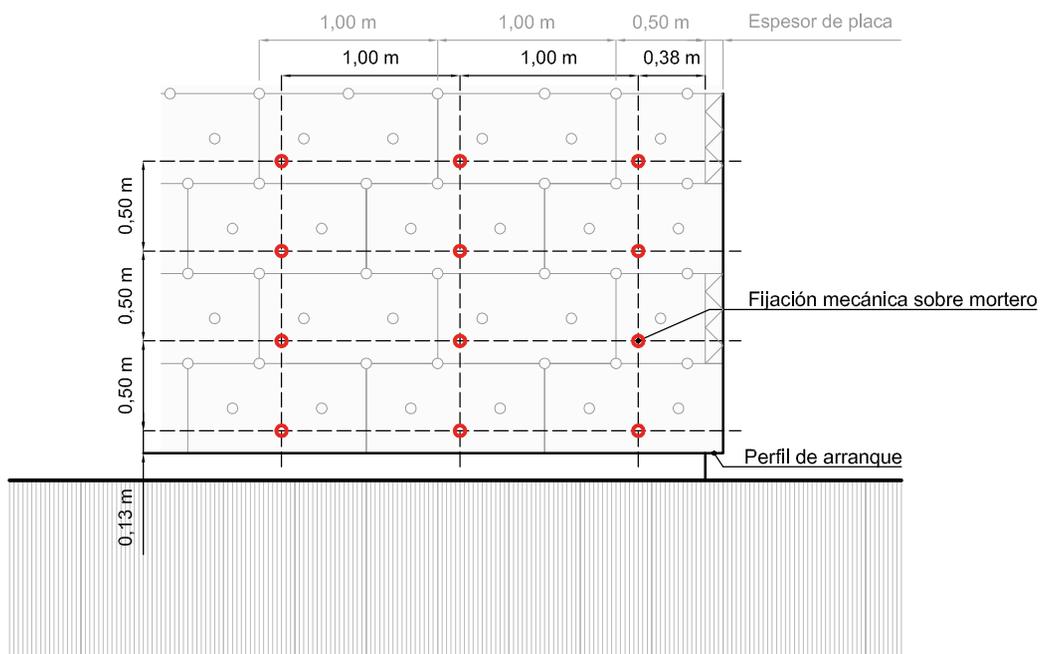


INSTALACIÓN DE FIJACIONES MECÁNICAS SOBRE MORTERO/MALLA

Transcurridas 24/48 h desde la aplicación del mortero, se procederá a la instalación de los tacos de fijación en superficie, para evitar su fisuración.



Se deberá realizar una retícula sobre el mortero, de forma manual o con ayuda de un nivel laser, de tal forma que la cantidad a instalar sea 2 Uds/m². La primera fijación se situará en la esquina a 13 cm del borde inferior (Perfil de arranque) y a (38 cm + Espesor de placa) del borde lateral (Esquina). Las siguientes fijaciones se instalarán según el gráfico.

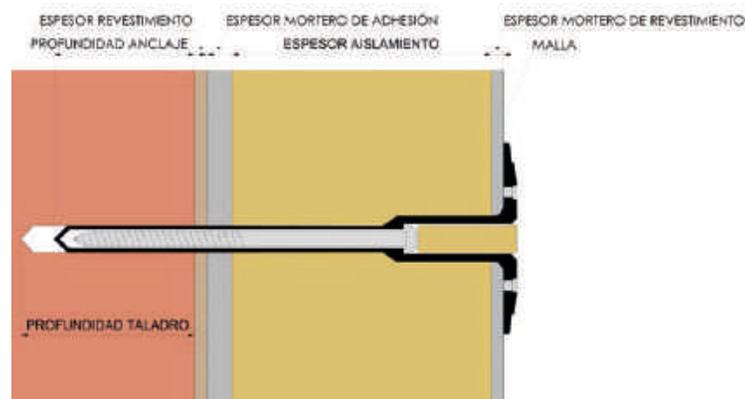


La cabeza circular de las espigas deberá ser presionada de modo que quede enrasada con la superficie del mortero, para evitar salientes en el plano de la fachada.

Estos anclajes deben ser necesariamente de tornillo metálico, de instalación atornillada, tipo "EJOTHERM STR U 2G" o similar.



Para la longitud de los tacos deberemos tener en cuenta el revestimiento del soporte, así como del espesor del material aislante.



Las espigas deberán anclarse en el soporte con la profundidad requerida de acuerdo al documento de idoneidad técnica. Teniendo en cuenta que los azulejos y los revocos antiguos no se consideran un soporte de anclaje adecuado.

APLICACIÓN DEL MORTERO DE ENLUCIDO DE REGULARIZACIÓN Y ALISADO - CX-28 ISOLXTREM POLIESTIREX

Una vez seca la primera capa de mortero de enlucido, deberemos de aplicar una segunda capa de 3-4 mm de espesor, que nos servirá para alisar y regularizar los defectos y marcas de la primera aplicación y ocultar toda traza de la fibra de vidrio. Esta aplicación se denomina capa de regularización y alisado, y predispone al soporte para recibir la capa del revestimiento de acabado con una buena planimetría.



Una vez más, esta operación de enlucido de acabado se realiza aplicando **CX-28 Isolxtrem Poliestirex** con la ayuda de una llana. La aplicación se realiza siempre verticalmente de abajo hacia arriba, poniendo material y quitando el sobrante. Los empalmes se realizan al contrario, de arriba hacia abajo.

Se considerará que la malla está totalmente recubierta, cuando no se perciba la huella de la malla sobre la superficie del mortero.



PRODUCTO ISOLXTREM SYSTEM

CX-28 ISOLXTREM POLIESTIREX

Mortero en polvo indicado para el encolado de paneles aislantes de poliestireno y lana de roca, así como su enlucido posterior

- Producto microfibrado
- Fraguado normal
- Docilidad de aplicación
- Gran adherencia
- Acabado final muy resistente
- Relleno de coqueras



APLICACIÓN DEL REVESTIMIENTO CERÁMICO **ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM**

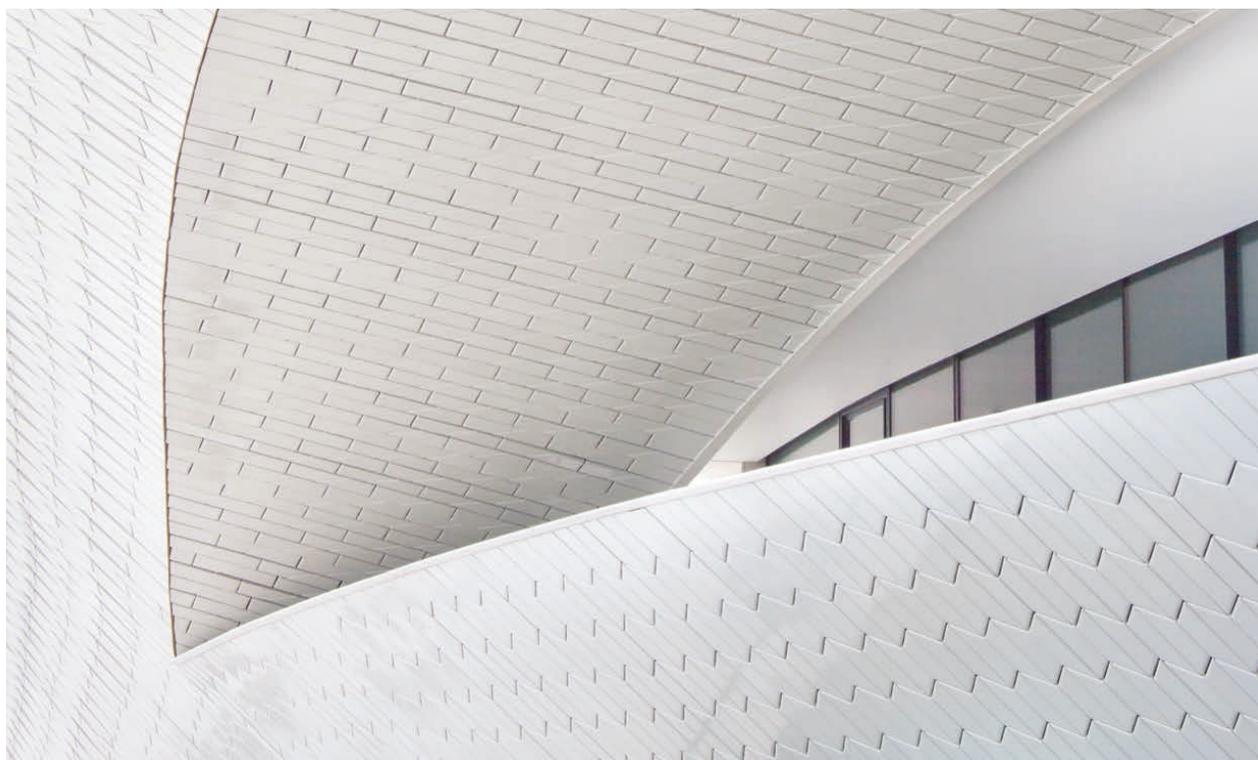
TIPO BALDOSA CERÁMICA A UTILIZAR

Los revestimientos cerámicos a utilizar como acabado, deben regirse por la norma UNE-EN 14411 y respetar:

- Superficie máxima de la pieza cerámica: 900 cm².
- Peso máximo: 20 kg/m²

Tipo de piezas recomendadas como revestimiento cerámico:

- Baldosas cerámicas de gres porcelánico (Bla).



El color del recubrimiento cerámico deberá ser claro, para obtener un bajo coeficiente de absorción a la radiación solar.

AMASADO DEL CEMENTO COLA CX-60 COLBAIX UNIVERFLEX

El cemento cola **CX-60 Colbaix® Univerflex**, con marcado CE y clasificación según UNE-EN 12004-1 C2-TE-S1, se debe amasar con agua limpia a razón de 30%. Por cada saco de 25 kg, se deben emplear para su amasado 7,5 l de agua.

LA OPERACIÓN DE AMASADO SIEMPRE DEBE HACERSE AÑADIENDO EL POLVO A LA PARTE LÍQUIDA (AGUA), Y NUNCA AL REVÉS.



Depositaremos primero el agua limpia en un recipiente y después ajustaremos la cantidad de polvo necesaria siguiendo las indicaciones.

El amasado debe realizarse de forma manual o mecánica empleando un mezclador eléctrico, hasta alcanzar una pasta homogénea.

A continuación, dejaremos reposar durante 5 minutos la pasta obtenida y, acto seguido, aplicaremos el producto sobre el soporte con la ayuda de una llana dentada.



El cemento cola **CX-60 Colbaix® Univerflex**, tiene una vida útil de 3 horas. Pasado este tiempo, ya no podrá ser utilizado, pues si removiéramos la pasta para continuar empleándola, interrumpiríamos su curva de fraguado, produciendo alteraciones en su secado, resistencia y dureza superficial del mismo.

PRODUCTO ISOLXTREM SYSTEM

CX-60 COLBAIX UNIVERFLEX

Adhesivo cementoso mejorado, deformable, con deslizamiento reducido y tiempo abierto ampliado.

- Disponible en color blanco y gris
- Tixotrópico y sin descuelgue
- Deslizamiento reducido
- Flexible
- Docilidad de aplicación
- Granulometría escalonada muy fina



REVESTIMIENTO CERÁMICO

Se deberá esperar un mínimo de 7 días antes de la aplicación del revestimiento cerámico, donde el soporte deberá estar consistente, limpio y totalmente seco.

La aplicación del material **CX-60 Colbaix® Univerflex** sobre el soporte, se realizará mediante una llana dentada de 5 mm (Llana a 90°), mediante la técnica de doble encolado. El peinado del adhesivo sobre el soporte se realizará en línea recta.



Una vez depositado el adhesivo sobre la pieza cerámica, se deberá presionar sobre el soporte. Desplazar la baldosa en dirección perpendicular a los surcos del peinado del cemento cola y en sentido contrario a la baldosa adyacente, para repartir homogéneamente el cemento cola en el intradós de la pieza y soporte.



Finalmente devolveremos la pieza a su posición inicial, teniendo en cuenta la junta de colocación.

Con estos deslizamientos de la pieza conseguiremos que el aire que se encuentra en los surcos de adhesivo salga sin problemas por los extremos.

Las correcciones de la posición de las piezas deben hacerse dentro del tiempo de ajuste del adhesivo (15-20 minutos).

Se deberán levantar piezas en el proceso de alicatado, para verificar que quedan bien macizadas y no existen zonas sin contacto con el soporte.

Se deben retirar los restos del cemento cola de la junta, dejándola libre para asegurar un espesor de junta constante.



AMASADO Y RELLENO DE LAS JUNTAS CON CX-27 JUNTADUR PLUS SATE

AMASADO

El mortero de rejuntado **CX-27 Juntadur Plus Sate**, se debe amasar con agua limpia a razón de 30%. Por cada saco de 15 kg, se deben emplear para su amasado 4,5 l de agua.

LA OPERACIÓN DE AMASADO SIEMPRE DEBE HACERSE AÑADIENDO EL POLVO A LA PARTE LÍQUIDA (AGUA), Y NUNCA AL REVÉS.



Depositaremos primero el agua limpia en un recipiente y después ajustaremos la cantidad de polvo necesaria, siguiendo las indicaciones.

El amasado debe realizarse de forma manual o mecánica, empleando un mezclador eléctrico, hasta alcanzar una pasta homogénea.



A continuación, dejaremos reposar durante 5 minutos la pasta obtenida y, acto seguido, aplicaremos el material sobre el paño con la ayuda de una llana de goma.

El mortero de rejuntado **CX-27 Juntadur Plus Sate**, tiene una vida útil de 2 horas. Pasado este tiempo, ya no podrá ser utilizado, pues si removiéramos la pasta para continuar empleándola, interrumpiríamos su curva de fraguado, produciendo alteraciones en su secado, resistencia y dureza superficial del mismo.

PRODUCTO ISOLXTREM SYSTEM

CX-27 JUNTADUR PLUS SATE

Material de rejuntado de altas prestaciones para juntas de unión de 0 a 20 mm. Especialmente formulado para el rejuntado de baldosas para el Isolxtrem Ceramic System.

- Mínima retracción
- Impermeable al agua líquida
- Anti-eflorescente
- Colores uniformes y resistentes
- Fácilmente limpiable
- Resistente a las manchas y a la suciedad
- Producto protegido contra hongos y algas (*)



RELLENO DE JUNTAS ENTRE BALDOSAS CERÁMICAS

Se deberá esperar un mínimo de 3 días antes de la aplicación del mortero de rejuntado **CX-27 Juntadur Plus Sate**.

El mortero de rejuntado se aplicará en diagonal sobre la trama de juntas, presionando la masa sobre ellas con una llana de goma y filo vivo. Así conseguiremos un rellenado uniforme en su anchura y longitud, sin que el filo de la llana penetre en las juntas. Se eliminará el exceso de material con la misma llana.



Es aconsejable aplicar el material por tramos para facilitar la operación de limpieza.

Una vez iniciado el secado, cuando cambie el color de los restos de mortero sobre la baldosa, podrá limpiarse con una esponja húmeda y bien escurrida (mejor si está acoplada a una talocha o una llana), realizando movimientos circulares sobre la trama de juntas. Si es necesario realizar una segunda limpieza de la superficie, se puede realizar con un trapo o gamuza seca.

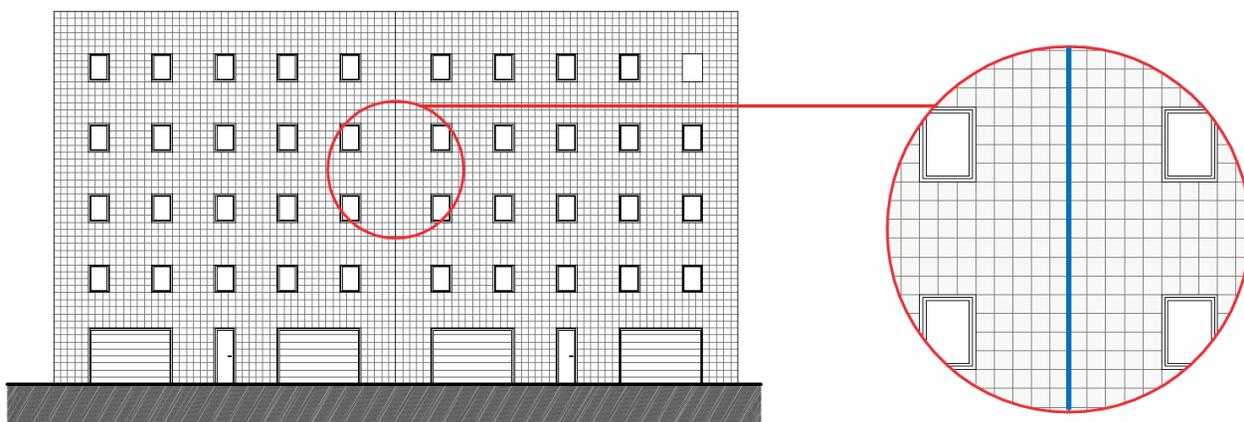
Las juntas de partición y estructurales, deberán estar selladas con un material polimérico MS (EN 15651-1).



Debemos de diferenciar los tipos de junta que nos podemos encontrar en un recubrimiento cerámico:

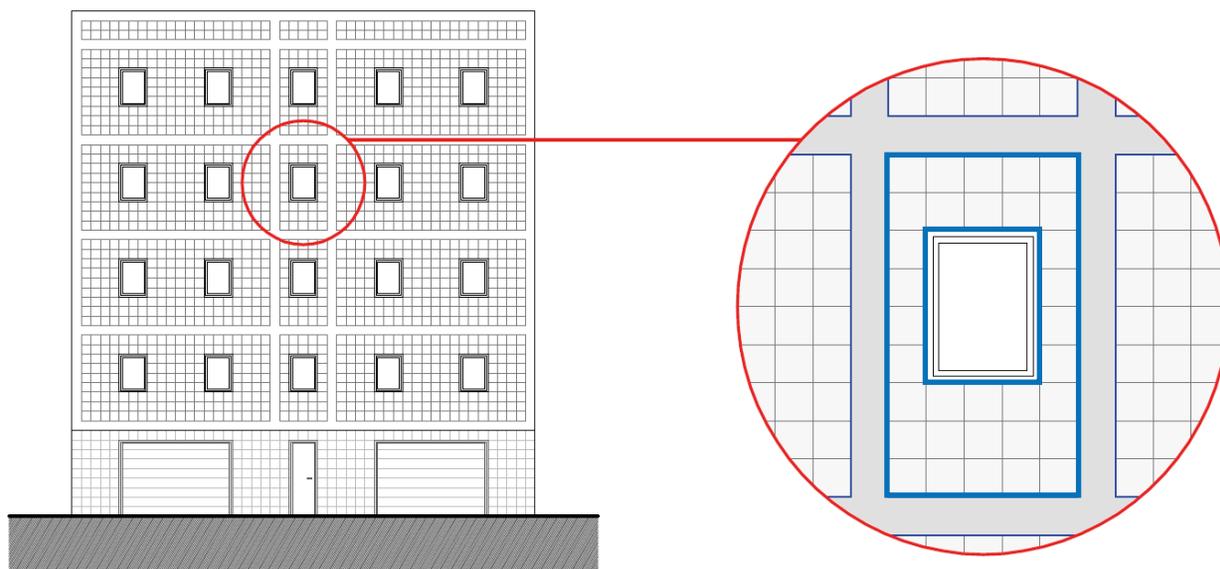
JUNTAS ESTRUCTURALES

Las juntas estructurales coinciden con las juntas de dilatación del soporte o fachada, las cuales se deben respetar en sus dimensiones y sin interrupciones a la hora de realizar un recubrimiento cerámico



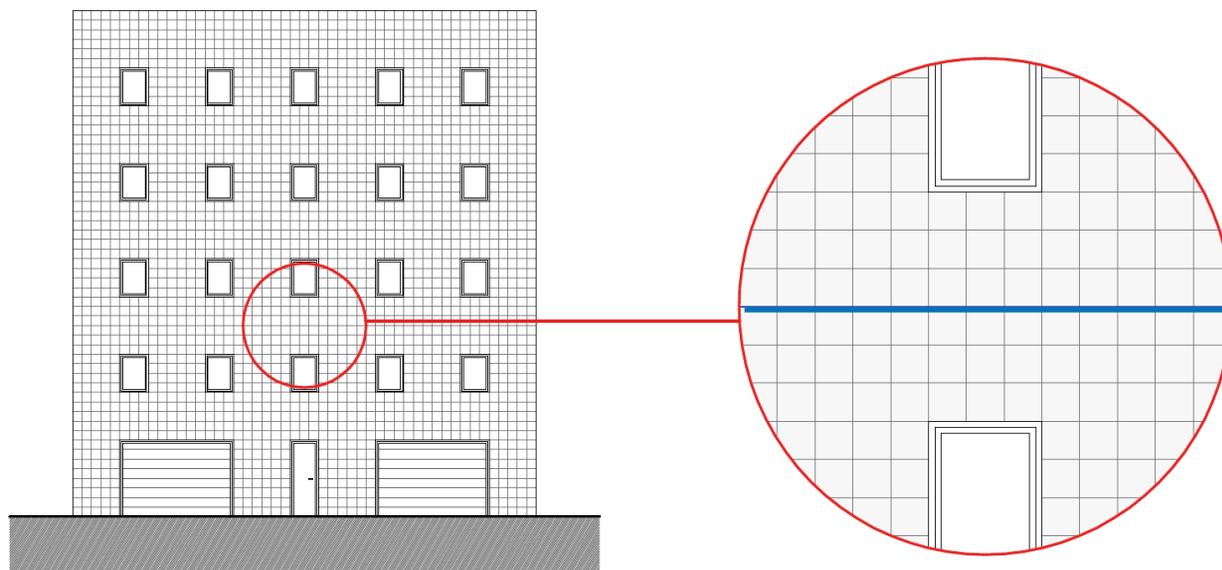
JUNTAS PERIMETRALES

Las juntas perimetrales se utilizan para separar el recubrimiento cerámico de otros elementos constructivos, para que no interfieran en la movilidad del recubrimiento o que sobre él actúen movimientos de otros elementos. En una misma superficie con un recubrimiento cerámico, también se produce en los cambios de plano. Se debe asegurar que no quedan restos de cemento cola en toda la junta, para asegurar la independencia del paño y no limitar su movimiento.



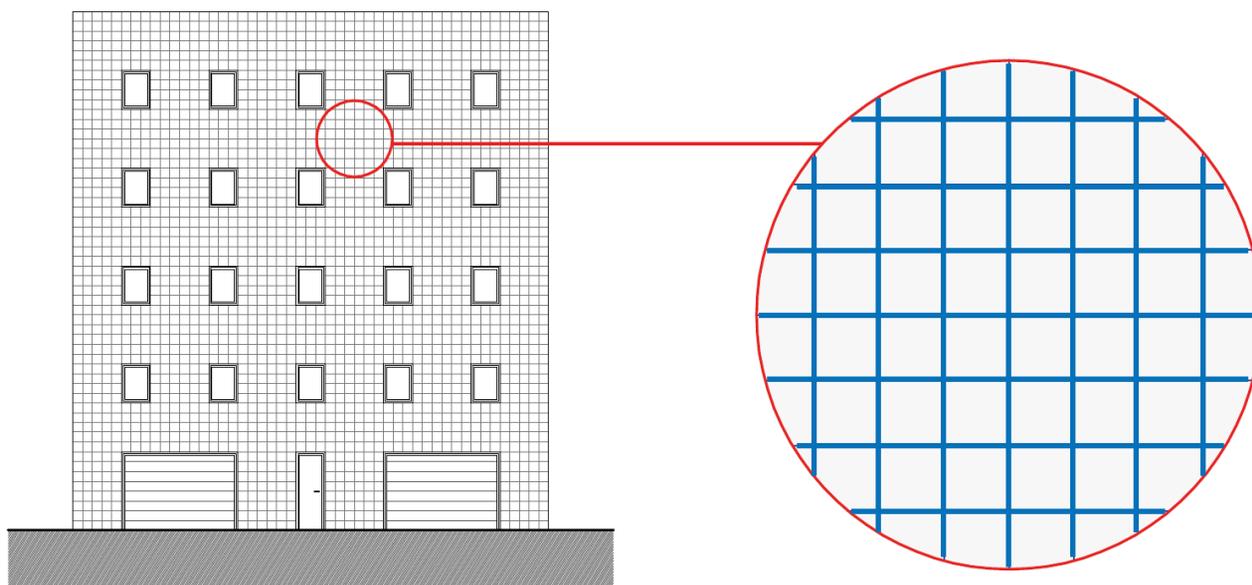
JUNTAS DE PARTICIÓN

Las juntas de partición, sirven para dividir en paños la superficie total del recubrimiento, con el objetivo de absorber las tensiones debido a los cambios de temperatura y humedad. Se debe asegurar que no quedan restos de cemento cola en toda la junta, para asegurar la independencia del paño y no limitar su movimiento.



JUNTAS DE COLOCACIÓN

Las juntas de colocación, son la separación física entre las baldosas contiguas, necesaria para compensar las desviaciones dimensionales de las baldosas, para cumplir funciones de absorción de tensiones y de difusión del vapor desde estratos inferiores. Se retirarán los restos de cemento cola de las piezas cerámicas y juntas, dejando el espacio suficiente entre baldosas, libres de pasta, y así poder asegurar un espesor de junta constante.



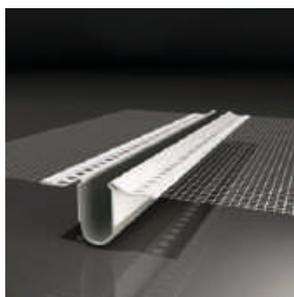
INSTALACIÓN DE PERFILERÍA Y REFUERZOS ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM

JUNTAS DE DILATACIÓN

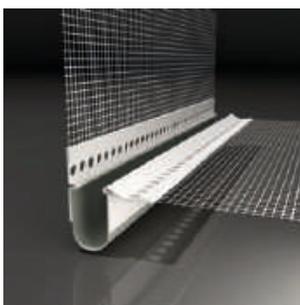
Las juntas de dilatación de un soporte, se deberán respetar, instalando un perfil específico que permita los mismos movimientos que el material de relleno existente.

Nos podemos encontrar dos tipos de juntas de dilatación:

Junta de dilatación en fachada continua, corresponde a la junta de dilatación que nos encontramos en un mismo plano de fachada. Esta junta se resolverá mediante el perfil junta de dilatación plano.



Junta de dilatación de fachadas en esquinas internas, corresponde a la junta de dilatación que nos encontramos en el encuentro entre dos fachadas. Esta junta se resolverá mediante el perfil junta de dilatación ángulo.



Ambos casos se resuelven con su perfil específico, en el cual se podrá instalar posteriormente un embellecedor que cubrirá la junta formada por el perfil. Los perfiles son de PVC con malla de fibra álcali-resistente. Son impermeables y resistentes a los rayos UV.

INSTALACIÓN DEL PERFIL

Para su instalación depositaremos el material de agarre y enlucido sobre las placas de EPS, a ambos lados de la junta de dilatación. Seguidamente insertaremos el perfil dentro de la junta de movimiento



Para evitar que durante la instalación se nos mueva el perfil o lo ensuciamos con material de agarre, colocaremos tiras de EPS o un listón de madera.



Embeberemos la malla de fibra de vidrio con la llana en el mortero, para sujetar el perfil al soporte, y dejaremos secar.

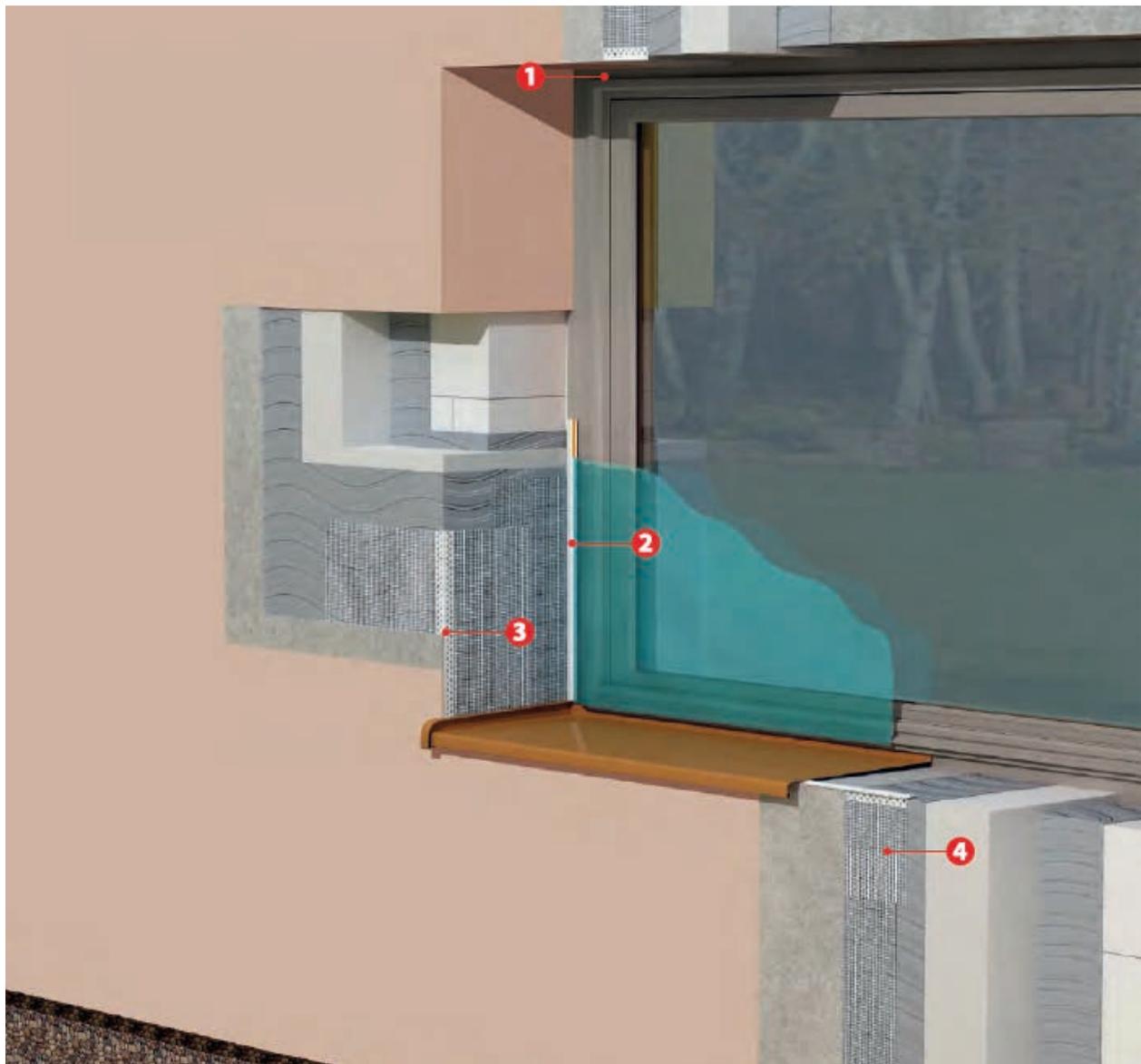


Una vez seco **CX-28 Isolxtrem Poliestirex**, retiraremos del interior del perfil junta de dilatación las tiras de EPS o listón de madera y una vez terminado el sistema, colocaremos el embellecedor.



HUECOS DE FACHADA

En los huecos de fachada convergen la mayor parte de perfiles utilizados en el sistema, y cada uno de ellos tiene una función distinta.



m ipsum

1 —● DINTEL

3 —● CANTOS VERTICALES

2 —● ENCUENTRO DE LA FACHADA
 CON CARPINTERÍA

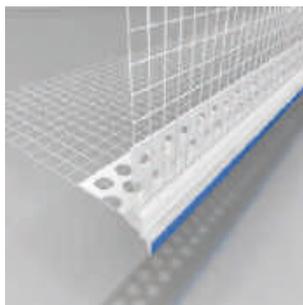
4 —● ALFEIZAR

DINTEL

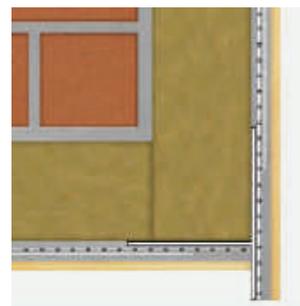
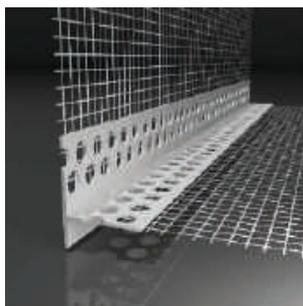
Los dinteles deben ser reforzados con los perfiles goterón con malla. Este perfil se emplea con la finalidad de evitar escorrentías en los cambios de plano, impidiendo el retorno del agua.

Se instala en la parte superior de los huecos de fachada.
Existen dos tipos:

Perfil Goterón Visto



Perfil Goterón Oculto



Los perfiles son de PVC con malla de fibra álcali-resistente.

INSTALACIÓN DEL PERFIL

Para su instalación, aplicaremos el material de agarre y enlucido en las dos caras del dintel, formada por los paneles de EPS.



Seguidamente instalaremos el perfil goterón con malla sobre el mortero, ejerciendo una presión moderada.



Embeberemos la malla de fibra de vidrio con la llana en el mortero, para sujetar el perfil al soporte.



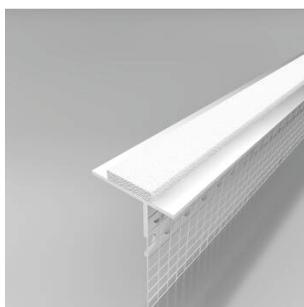
Una vez seco **CX-28 Isolxtrem[®] Poliestirex**, continuaremos con el proceso normal de la fachada.



ALFEIZAR

En el alfeizar se debe instalar el perfil alfeizar con malla. Este perfil se emplea con la finalidad de preparar la superficie para instalar posteriormente la pieza de alfeizar.

Se instala en la parte inferior de las ventanas, y posee superiormente una lámina autoadhesiva para sellar el encuentro entre el perfil y la pieza de alfeizar.



El perfil es de PVC con malla de fibra álcali-resistente.

INSTALACIÓN DEL PERFIL

Para su instalación, aplicaremos el material de agarre y enlucido en la cara frontal del alfeizar, formada por paneles de EPS.



Seguidamente instalaremos el perfil alfeizar con malla sobre el mortero, ejerciendo una presión moderada.



Embeberemos la malla de fibra de vidrio con la llana en el mortero, para sujetar el perfil al soporte.



Una vez seco **CX-28 Isolxtrem® Poliestirex**, continuaremos con el proceso normal de la fachada.



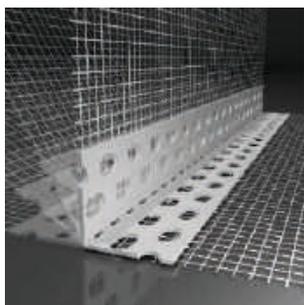
CANTOS VERTICALES

Todos los cantos verticales deben ser reforzados con los perfiles cantonera con malla. Este perfil protege los ángulos verticales, ayudando a la formación de cantos perfectos.

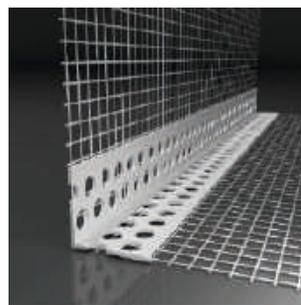
Nos lo podemos encontrar en huecos de fachada y esquinas de fachada.

Existen dos tipos de perfil cantonera:

Perfil de Ángulo Variable



Perfil en Ángulo de 90°



Los perfiles son de PVC con malla de fibra álcali-resistente.

INSTALACIÓN DEL PERFIL

Para su instalación, aplicaremos el material de agarre y enlucido en las dos caras de la esquina, formada por los paneles de EPS.



Seguidamente instalaremos el perfil cantonera con malla sobre el mortero, ejerciendo una presión moderada.



Embeberemos la malla de fibra de vidrio con la llana en el mortero, para sujetar el perfil al soporte.

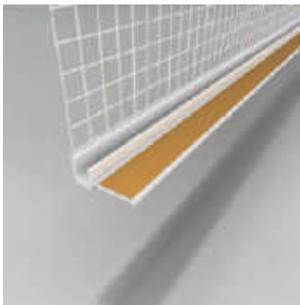


Una vez seco **CX-28 Isolxtrem® Poliestirex**, continuaremos con el proceso normal de la fachada.



ENCUENTRO DE LA FACHADA CON CARPINTERÍA

En el encuentro de la nueva envolvente y la carpintería se debe instalar el perfil marco de ventana. Este perfil se emplea con la finalidad de crear una junta entre la nueva envolvente y la carpintería, permitiendo el movimiento entre los dos elementos.



El perfil es de PVC con malla de fibra álcali-resistente y se instala en el perímetro interior de los huecos

Este perfil permite la substitución posterior de la carpintería, gracias a una cinta adhesiva que tiene una doble función, formar una junta y sellarla.



INSTALACIÓN DEL PERFIL

Para su instalación, primero pegaremos el perfil en la carpintería, retiraremos con la mano la malla y aplicaremos el material de agarre y enlucido en jambas, dintel y alfeizar, formados por los paneles de EPS.



Seguidamente ejerciendo una presión moderada, embeberemos la malla en el mortero.



Una vez seco **CX-28 Isolxtrem[®] Poliestirex**, continuaremos con el proceso normal de la fachada.

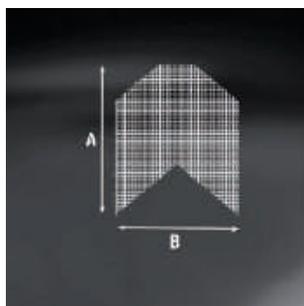


Posee una pestaña que contiene una lámina autoadhesiva para ubicar un plástico o papel y así proteger la carpintería de la instalación de la nueva envolvente. Posteriormente se puede retirar la pestaña para que quede el perfil enrasado con el acabado.



REFUERZO EN ESQUINAS DE HUECOS DE FACHADA

Se trata de una pieza de malla de fibra de vidrio de dimensiones 65x33 cm, que se instala en los puntos más débiles de los huecos de fachada a modo de refuerzo en las esquinas de huecos, para evitar fisuraciones.



INSTALACIÓN DE MALLA

Para su instalación, aplicaremos el material de agarre y enlucido en la superficie del soporte, formado por paneles de EPS.



Seguidamente instalaremos la malla refuerzo sobre el mortero, ejerciendo una presión moderada.



Embeberemos la malla de fibra de vidrio con la llana en el mortero.



Una vez seco **CX-28 Isolxtrem[®] Poliesticirex**, continuaremos con el proceso normal de la fachada.

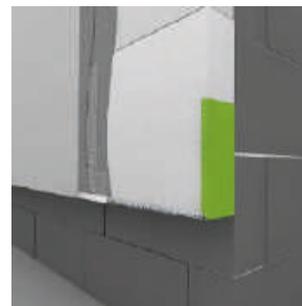
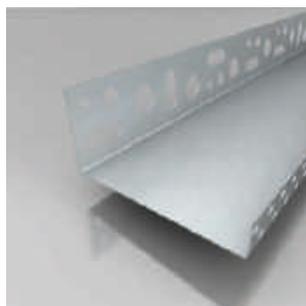


PERFILES DE REMATE

Son perfiles metálicos que se utilizan en caso de no poder rematar la nueva envolvente sobre un soporte de fábrica o pieza pétreo.

PERFIL LATERAL

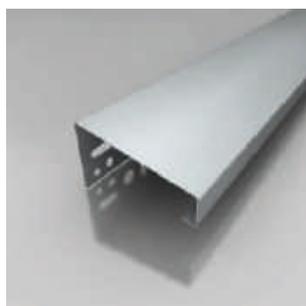
Perfil metálico de cierre de la nueva envolvente, el cual se coloca en los límites verticales de la zona a revestir, facilitando la terminación del sistema.



Este perfil se coloca previamente a la instalación de los paneles de EPS. La manera de instalarlo es análoga al perfil de arranque. Posee distintos espesores en función del espesor de la placa.

PERFIL CORONACIÓN

Perfil metálico de cierre de la nueva envolvente, el cual se coloca en el extremo superior de la zona a revestir, facilitando la terminación del sistema. Posee un goterón que garantiza el drenaje del agua, evitando su retorno.



Este perfil se coloca previamente a la instalación de los paneles de EPS. La manera de instalarlo es análoga al perfil de arranque. Posee distintos espesores en función del espesor de la placa.

INSTALACIÓN DE REFUERZOS DE MONTAJE ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM

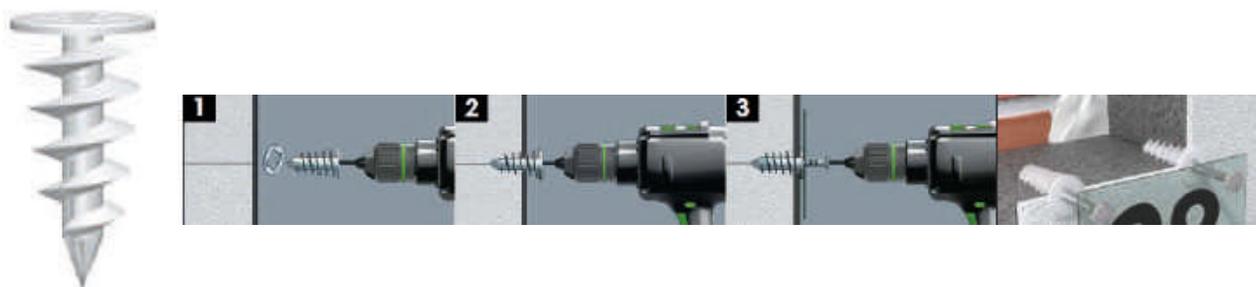
Existen en el mercado distintos tipos de piezas especiales para instalar cualquier elemento en una fachada de SATE. Estas se podrían dividir en tres familias:

ELEMENTOS DE MONTAJE SIN FIJACIÓN MECÁNICA (CARGAS LIGERAS)

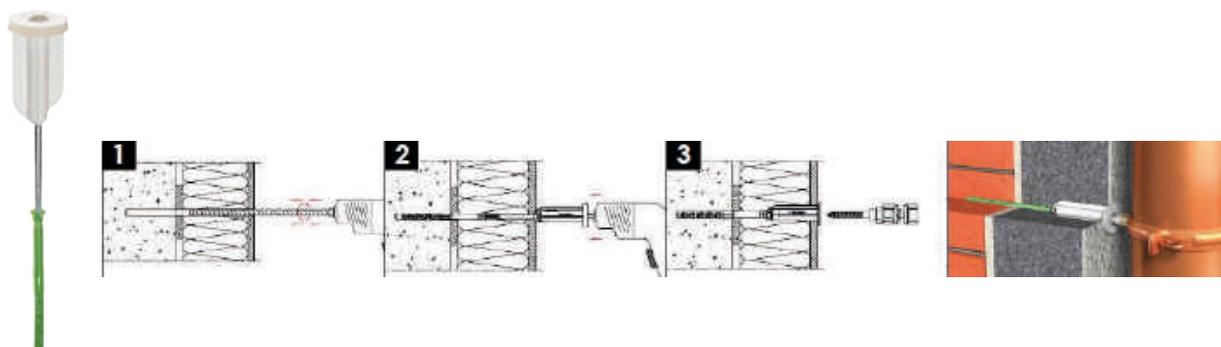
Estos elementos se instalan en la nueva envolvente en distintas fases, utilizando para su fijación varios métodos:

Los dos elementos que indicamos a continuación, se pueden instalar una vez terminado el sistema de aislamiento térmico exterior (SATE). Ambas piezas están fabricadas de PE.

La primera pieza recibe el nombre de **ESPIRAL**, y se ancla directamente sobre el panel de EPS, gracias a su ala en forma helicoidal. Su montaje se realiza mediante un destornillador, y utiliza una junta elastomérica para asegurar la estanqueidad de la instalación.



La segunda pieza recibe el nombre de **DARDO**, y se ancla directamente sobre el soporte original, a través de un taco y un tornillo. Para su montaje se debe realizar previamente un taladro, seguidamente se monta el tornillo en la unidad plástica, para que trabaje como un elemento al realizar la operación de atornillado. Utiliza una junta elastomérica para asegurar la estanqueidad de la instalación.

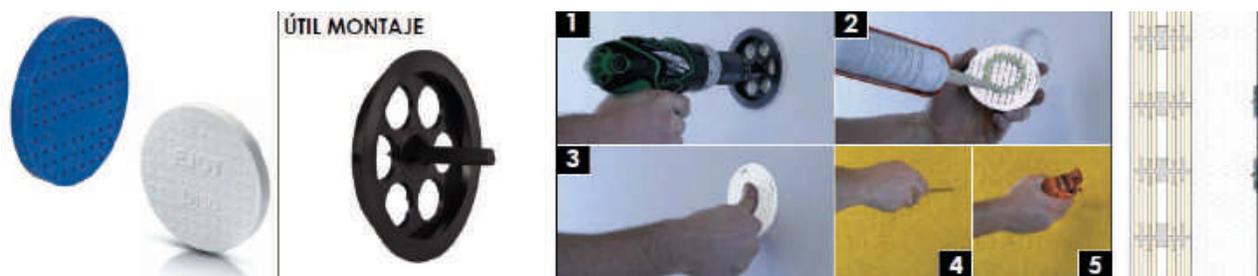


Estos elementos están pensados para soportar cargas ligeras, como: números de vivienda, bajantes, puntos de luz, timbres, etc...

Los siguientes elementos se deben situar en la fase de instalación de las placas de EPS, realizando cortes, o bien, un avellanado de las mismas. Estos elementos están fabricados de distintos materiales: PU, EPS, PP o PE.

Se deberá tener estudiado previamente donde se van a ubicar cada unidad, para emplazar posteriormente la pieza a soportar.

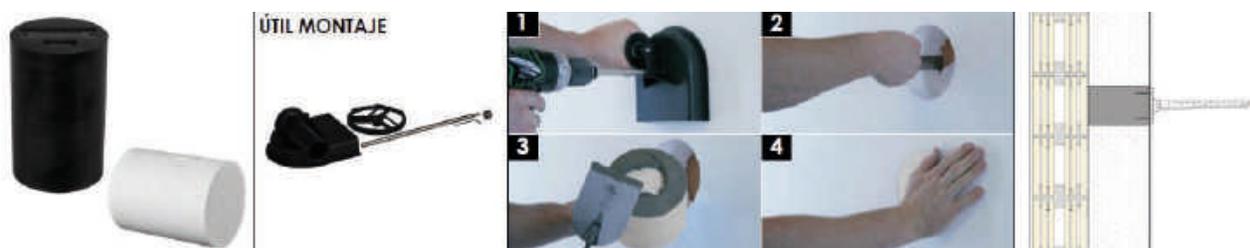
La primera pieza recibe el nombre de **DISCO**, y se inserta en la propia placa EPS, realizando un fresado previo, mediante un útil específico para su montaje. Posteriormente se pega a la placa usando una masilla polimérica. Su instalación es superficial.

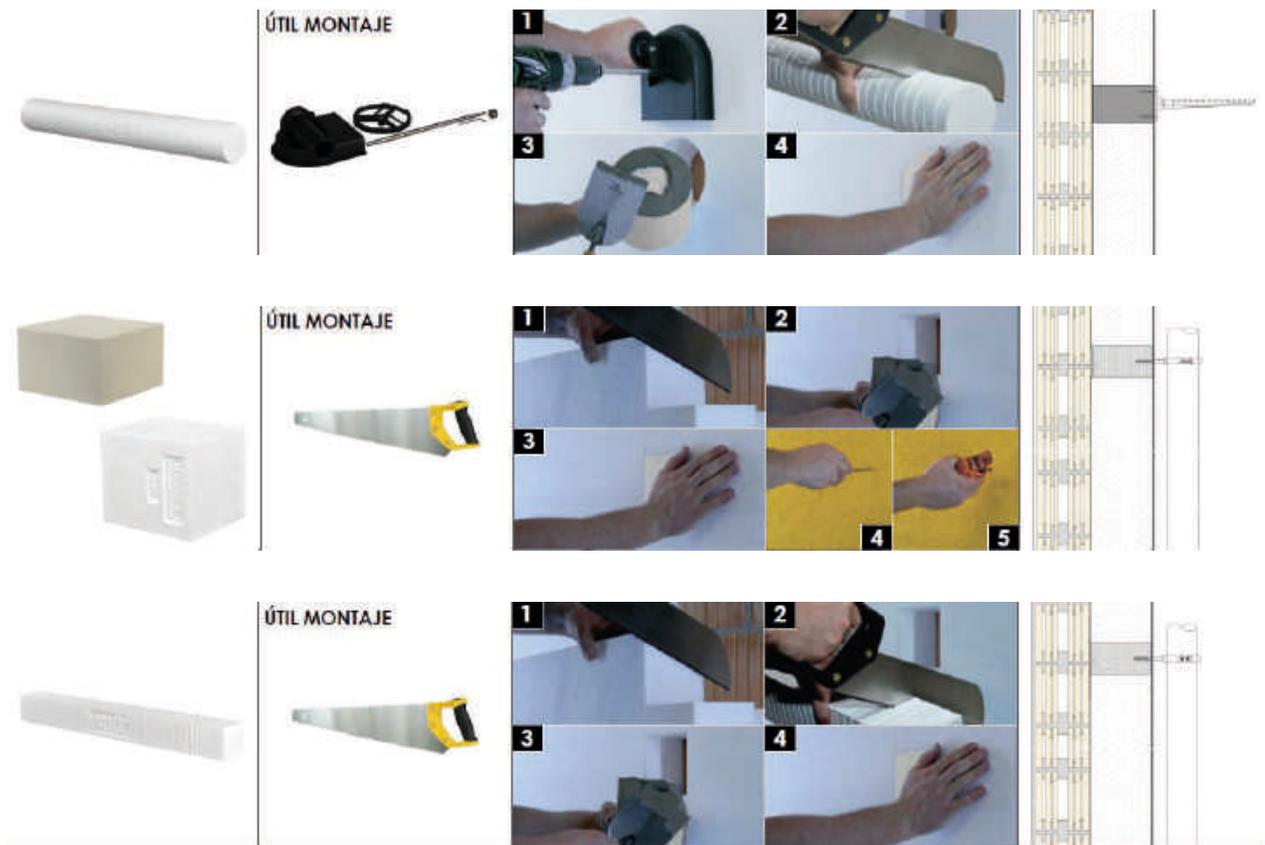


La segunda pieza recibe el nombre de **CILINDRO**, y se inserta en la propia placa EPS, realizando un fresado previo, mediante un útil específico para su montaje. Posteriormente se pega a la placa usando una masilla polimérica. Su instalación es superficial.



La tercera pieza recibe el nombre de **CILINDRO PASANTE O CUBO PASANTE**, y se instala sobre el soporte original, realizando un fresado o corte previo en la placa, mediante un útil específico/sierra para su montaje. Posteriormente se conecta al soporte mediante el mortero de adhesión **CX-28 Isolxtrem[®] Poliestirex**. Su instalación es pasante, ya que se instala en el soporte original y no en la placa de EPS. Existen piezas realizadas a medida, en función del espesor de la placa de EPS a instalar, o barras cilíndricas o cúbicas para cortar el espesor requerido.





Una vez instaladas estas piezas, continuaremos con el proceso normal de la fachada.

Se aconseja insertar un tornillo, para que actúe de señalización del elemento instalado, ya que con la aplicación del mortero y/o mortero acrílico de revestimiento, se perderá su localización. Estos elementos están pensados para soportar cargas ligeras como: Señales, bajantes, retenes de contraventanas, etc. . .

Estos elementos están pensados para soportar cargas ligeras como señales, bajantes, retenes de contraventanas, etc...

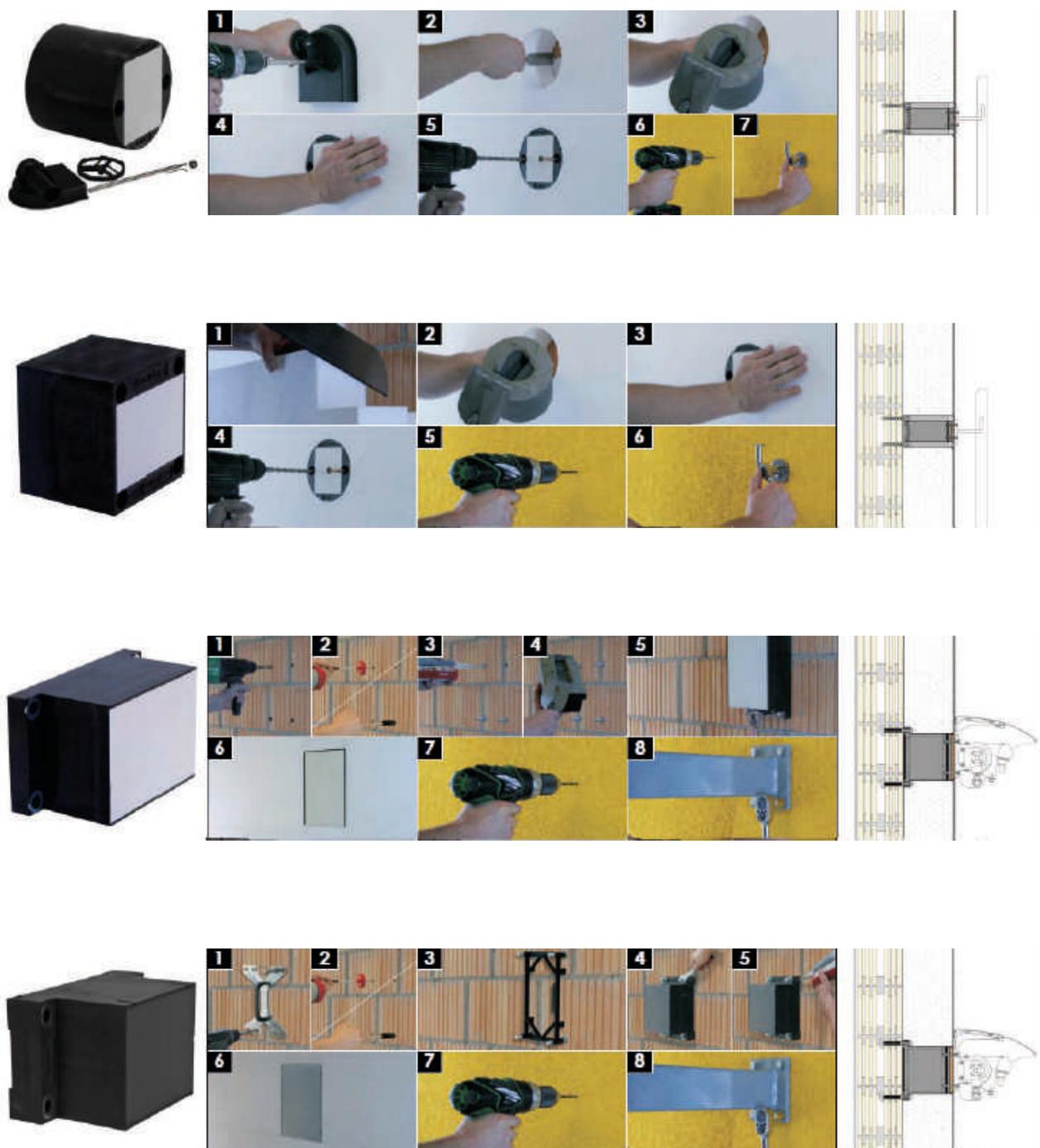


ELEMENTOS DE MONTAJE SIN FIJACIÓN MECÁNICA (CARGAS PESADAS)

Estos elementos se sitúan en la nueva envolvente, en la fase de la instalación de las placas de EPS, utilizando para su fijación un anclaje mecánico/químico.

Se deberá tener estudiado previamente donde se van a ubicar cada unidad, para emplazar posteriormente la pieza a soportar.

Estos dispositivos están fabricados de PU de alta densidad, con placas de acero. Tienen diversos tamaños y formas, dependiendo el tipo de carga que deben soportar o en qué posición deben soportarla.





Una vez instaladas estas piezas, continuaremos con el proceso normal de la fachada.

Se aconseja insertar un tornillo, para que actúe de señalización del elemento instalado, ya que con la aplicación del mortero y/o mortero acrílico de revestimiento, se perderá su localización.

Estos elementos están pensados para soportar cargas pesadas como: farolas, contraventanas, condensadoras de aire acondicionado, tendederos, toldos, etc...



ELEMENTOS DE MONTAJE ESPECIALES

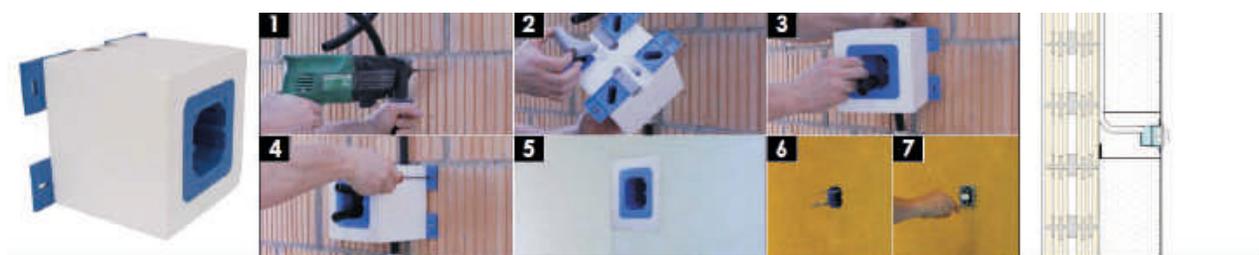
Existen otros tipos de elementos que cabe destacar, aunque no sean específicamente para soportar cargas, sino para montar elementos esenciales en cualquier fachada, como: un punto de luz, mecanismo, enchufe, etc. . .

Estas piezas están pensadas para evitar puentes térmicos que nos puedan afectar en la nueva envolvente.

Se colocan en la fase de la instalación de las placas de EPS, utilizando para su fijación un anclaje mecánico.

Se deberá tener estudiado previamente donde se van a ubicar cada unidad, para emplazar posteriormente la pieza a soportar.

Estos elementos están fabricados de EPS y carcasa de poliamida.



Una vez instaladas estas piezas, continuaremos con el proceso normal de la fachada.

ISOLXTREM[®]

CERAMIC

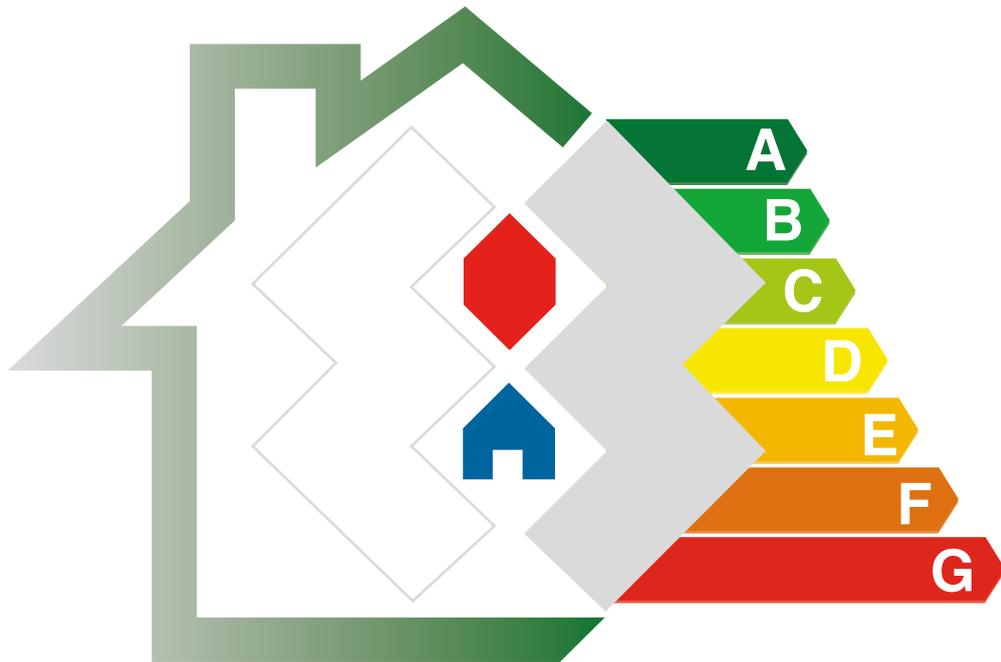
SYSTEM

FICHAS TÉCNICAS



BAIXENS

baixens.com



BAIXENS
baixens.com

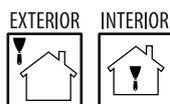
*Testing the
difference*

CX-28

ISOLXTREM[®] SYSTEM

POLIESTIREX

Mortero en polvo indicado para el encolado de paneles aislantes de poliestireno y lana de roca, así como su enlucido posterior.



CÓDIGO (EN 16566):

G3S3V3W3A0C0R0

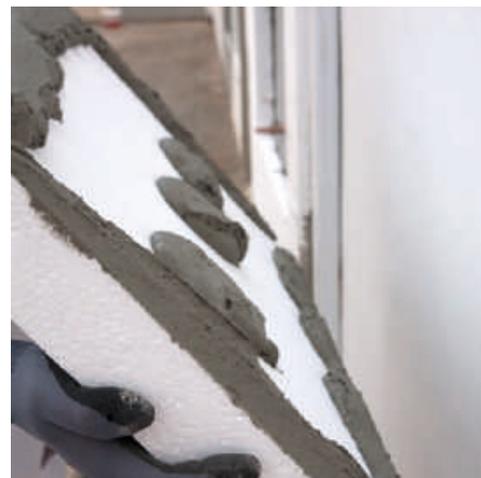
SOPORTES

Cemento, piedra, fibrocemento, ladrillo, soportes absorbentes, paneles aislantes de poliestireno y lana de roca.

Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

CARACTERÍSTICAS

- Producto microfibrado
- Fraguado medio
- Docilidad de aplicación
- Aplicable en capa fina y gruesa
- Gran adherencia
- Acabado final muy resistente
- Baja retracción
- Gran poder de cobertura y relleno
- CX-28 está homologado según la ETAG 004 – ETE 15/0015 – ETE 18/0820



IDEAL PARA

- El recubrimiento de sistemas de aislamiento térmico y acústico
- El encolado y enlucido de paneles aislantes de poliestireno y lana de roca



CX-28

ISOLXTREM® SYSTEM

POLIESTIREX

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio y exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

Recomendamos crear una superficie irregular sobre el soporte mediante medios mecánicos para dar al mortero una adherencia mecánica adicional.

Si existen armaduras a la vista deberán limpiarse con chorro de arena, agua a alta presión o mediante cepillo de púas metálicas. Posteriormente aplicar **RX-531 RUALAIX STOP-OXID** para proteger de la corrosión.

El soporte existente debe estar limpio, duro y consistente; sondear con un martillo u otro objeto contundente para detectar zonas mal adheridas.

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con un producto capaz de eliminar este tipo de microorganismos. Éste será aplicado siguiendo las instrucciones del fabricante, sobre la superficie a tratar, para a continuación y una vez conseguida la eliminación de los microorganismos se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, o cemento, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

MODO DE EMPLEO

Amasar con agua limpia a razón de un 22%. Por cada saco de 25 Kg. se deben emplear para su amasado 5.50 litros de agua. LA OPERACIÓN DE AMASADO SIEMPRE DEBE HACERSE AÑADIENDO EL POLVO A LA PARTE LÍQUIDA (agua) Y NUNCA AL REVÉS. (Ver foto nº 1). Es decir, depositaremos primero el agua limpia en un recipiente y después ajustaremos la cantidad de polvo necesaria siguiendo las indicaciones.

El amasado debe realizarse de forma manual o mecánica empleando una batidora eléctrica. (Ver foto nº 2).

A continuación dejaremos reposar durante 5 minutos la pasta obtenida y acto seguido aplicaremos el producto sobre la placa de EPS con la ayuda de una paleta, llana o espátula. (Ver foto nº 3 y 4)

CX-28

ISOLXTREM[®] SYSTEM

POLIESTIREX

APLICACIÓN EN OBRA



1. Adición del CX-28 Isolxtrem Poliestirex al agua



2. Amasado del CX-28 Isolxtrem Poliestirex



3. CX-28 Isolxtrem Poliestirex, aspecto después de amasado



4. Aplicación del CX-28 Isolxtrem Poliestirex sobre EPS

ENCOLADO DE PLACAS DE EPS AL SOPORTE

El encolado de placas de poliestireno expandido (EPS) se hará aplicando la pasta por todo el contorno de la placa con un ancho aproximadamente de unos 5 - 7 cm y aplicando de 2 - 3 "pegotes" en el centro de la misma, dejando una separación entre ellos de unos 10-15 cm. (Ver foto nº 5). Una vez aplicado el material, presionar la placa sobre el soporte absorbente durante unos segundos. (Ver foto nº 6).



5. Encolado de placa de EPS



6. Colocacion de la placa sobre el soporte

CX-28

ISOLXTREM® SYSTEM

POLIESTIREX

APLICACIÓN EN OBRA

ENCOLADO DE PLACAS DE LANA DE ROCA AL SOPORTE

El encolado de lana de roca se hará aplicando una 1ª capa de CX-28 Isolxtrem Poliestirex en toda la superficie de la misma a modo de enlucido. (Ver foto nº 7).

A continuación proceder de igual forma que con la placa de EPS descrito anteriormente. (Ver foto nº 8)



7. Enlucido de placa de lana de roca



8. Encolado de placa de lana de roca

ENLUCIDO DE PLACAS

El enlucido de las placas, ya sean de EPS o lana de roca, se realiza aplicando CX-28 Isolxtrem Poliestirex con la ayuda de una llana. La aplicación se realiza siempre verticalmente de abajo hacia arriba, poniendo material y quitando el sobrante. Los empalmes se realizan al contrario, de arriba hacia abajo. (Ver fotos nº 9 Y 10).



9. Enlucido de las placas



10. Enlucido de las placas

CX-28

ISOLXTREM[®] SYSTEM

POLIESTIREX

APLICACIÓN EN OBRA

Una vez aplicada la primera mano de material y, sin dejarla fraguar, depositaremos la malla de refuerzo RG-116 / RG-330, presionándola ligeramente con la ayuda de una espátula o con la misma llana, haciendo que penetre en la primera capa de CX-28 Isolxtrem Poliestirex, para a continuación, fresco sobre fresco, aplicar otra capa de producto que la cubra totalmente. (Ver fotos nº 11 y 12)



11. Colocación de la malla de refuerzo



12. Enlucido sobre la malla de refuerzo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vida útil	2 - 3 horas
Granulometría máxima	700 µm
Espesor máximo por capa	5 mm para enlucir lilimintado para encolar
pH	13 - 14
Dureza shore C	80
Fraguado Tradicional (S/ITE CI/51-L)	5 - 6 horas
Valor medio de la densidad en seco aparente (S/UNE-EN 1015-10)	1450 Kg/m ³

Conductividad térmica (S/UNE-EN 1745:2002)	0.49 W/mK
Limpieza de herramientas	Con agua
Tiempos de secado en profundidad	7 - 8 h en hormigón, en capa de 2 mm
Densidad	Polvo: 1.35 ± 0.07 g/ml Pasta: 1.85 ± 0.07 g/ml
Rendimiento Kg/m ² en 1 mm de espesor aplicado	Polvo: 2.00 - 2.10 Pasta: 2.30 - 2.50
Coefficiente permeabilidad al vapor de agua (S/UNE-EN 1015-19)	3.01 µ

CX-28

ISOLXTREM® SYSTEM

POLIESTIREX

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Adherencias sobre soportes de cemento y pintura capa de 2 mm	Adherencia inicial (28d): Superior a 1.2 MPa	
	Envejecimiento con calor: Superior a 1.2 MPa	
	Tratamiento de inmersión: Superior a 0.4 MPa	
Resistencia a la flexión y compresión (S/UNE-EN 1015-11)	Resistencia media a la flexión: 4.1 N/mm ²	
	Resistencia media a la compresión: 12.7 N/mm ²	
	Clasificación: CS IV	
Absorción de agua por capilaridad (Categorías) según UNE-EN 1015-18	Coeficiente absorción de agua (10 y 90 min): 6.25 x 10 ⁻⁵ Kg/(m ² min ^{0.5})	
Permeabilidad al agua después de ciclos de hielo-deshielo (S/UNE-EN 1015-21) ml/cm ² 48h	1 cm de espesor	Soporte de hormigón: 0.096

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable. Irritante.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35°C.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 6 meses a partir de su fecha de fabricación dentro de su envase original y al resguardo de la humedad.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

EMBALAJE

FORMATO	25 kg
UD./CAJA	-
PALETS	48 SACOS



RG-330

ISOLXTREM[®] SYSTEM

MALLA ISOLXTREM ANTIVANDÁLICA

Malla de fibra de vidrio antivandálica indicada para el refuerzo de morteros en Sistema de Aislamiento Térmico Exterior (SATE y SATE CERÁMICO)



Ancho	100 cm.
Longitud	25 m.
Peso	330 gr./m ²
Luz malla	6,0 x 6,0 mm
Espesor	± 0,90 mm.
Tejido	Half-leno
Densidad lineal	Urdimbre: 204 tex Trama: 1200 tex
Resistencia a la tensión	Urdimbre: 4000 N/5 cm. Trama: 4500 N/5 cm.
Resistencia a la tensión después de 28 días en una disolución al 5% de Hidróxido de Sodio	Urdimbre: 2000 N/5 cm. Trama: 2250 N/5 cm.
Elongación	Urdimbre: 4,5 % Trama: 4,5 %
Elongación después de 28 días en una disolución al 5% de Hidróxido de Sodio	Urdimbre: 4,0 % Trama: 4,0 %
Propiedades	Altamente resistente a los impactos Protección de zonas de riesgos a daños



 Palet de 33 rollos de 25m²

CX-60

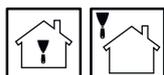
Colbaix®

UNIVERFLEX

Cemento cola de máxima calidad mejorado, deformable con deslizamiento reducido y tiempo abierto ampliado.



INTERIOR EXTERIOR



SOPORTES

Fondos de cemento, piedra, hormigón, morteros a base de cemento, prefabricados de hormigón. Azulejos y pavimentos de cerámica, terrazo, piedra. Impermeabilizantes de base cemento, tipo Selladur.

Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de grasa.

CARACTERISTICAS

- Producto de fraguado normal
- Disponible en color blanco y gris
- Tixotrópico y sin descuelgue
- Deslizamiento reducido
- Flexible
- Docilidad de aplicación
- Fácil amasado
- Máxima adherencia
- Alto rendimiento
- Granulometría escalonada muy fina
- Tiempo abierto ampliado



IDEAL PARA

- La colocación de baldosas independientemente de su grado de absorción con formato ≤ 90 cm (longitud del lado más largo), siguiendo las reglas generales para la ejecución de revestimientos con baldosas cerámicas (UNE 138002)
- La aplicación de sistemas de aislamiento térmico SATE
- El alicatado sobre azulejos en posición horizontal y vertical (pavimentos y revestimientos)
- La instalación de suelo radiante
- El alicatado de granito, mármol, gres porcelánico, pasta de vidrio, gresite, ...

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, consistente, exento de humedad y libre de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, polvo, grasa o cualquier tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto al mismo.

CEMENTO COLA

CX-60**Colbaix®****UNIVERFLEX****APLICACIÓN EN OBRA****LIMPIEZA**

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con un producto capaz de eliminar este tipo de microorganismos. Éste será aplicado siguiendo las instrucciones del fabricante, sobre la superficie a tratar, para a continuación y una vez conseguida la eliminación de los microorganismos se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, o cemento, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

MODO DE EMPLEO

Mézclase con agua limpia, manual o mecánicamente, a razón de un 26 % hasta lograr una pasta espesa y homogénea. Por cada kilo de polvo añadir 260 g de agua. Dejar reposar 2 - 3 minutos. Aplicar el **CX-60** a llana dentada presionando para asegurar un buen anclaje del cemento cola al soporte.

Colocar los azulejos sobre la pasta fresca presionándolos para asegurar un completo contacto en toda la superficie. Para la colocación de baldosas con un formato superior a 30x30, se deberá emplear la técnica del doble encolado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vida útil	4 - 5 H
Fraguado	> 7 H
Granulometría máxima	1000 µ
pH	12 - 14
Tiempo de trabajabilidad (EN 12004-2)	30 minutos

Tiempo de rectificación	30 - 40 minutos
Tiempo de reposo después de la mezcla	2 - 3 minutos
Color del producto	Blanco / Gris
Limpieza herramientas	Con agua en fresco. Una vez endurecido sólo puede limpiarse mecánicamente
Clasificación al fuego	A2 - s1 - d0

CX-60

Colbaix®

UNIVERFLEX

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

RENDIMIENTO

Encolado simple	4 - 5 Kg/m ²
Encolado doble	8 - 10 Kg/m ²

DENSIDAD

POLVO (g/ml)	1,29 ± 0,07
PASTA (g/ml)	1,78 ± 0,07

ADHERENCIAS (EN 12004-2)

ENSAYO	RESULTADO
Adherencia inicial (28d)	≥ 1,0 MPa
Adherencia después de inmersión en agua	≥ 1,0 MPa
Adherencia después de envejecimiento térmico	≥ 1,0MPa
Adherencia después de ciclos hielo-deshielo	≥ 1,0 MPa

EMBALAJE

FORMATO	25 kg
UD./CAJA	
PALETS	48 ud



CX-27

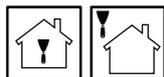
ISOLXTREM[®] SYSTEM

JUNTADUR PLUS SATE

Material de rejuntado de altas prestaciones para juntas de unión de 0 a 20 mm. Especialmente formulado para el rejuntado de azulejos para el Isolxtrem Ceramic System.



INTERIOR EXTERIOR



CLASIFICACIÓN SEGÚN NORMA
UNE 13888

CG2ArW

SOPORTES

Pavimentos y revestimientos independientemente del grado de absorción (gres porcelánico, gres rústico, gres esmaltado, terracota, granito, azulejo, mosaico vítreo, piedra natural, mármol, ...)

CARACTERÍSTICAS

- Mínima retracción
- Impermeable al agua líquida
- Anti-eflorescente
- Resistente a la abrasión
- Colores uniformes y resistentes
- Fácilmente limpiable
- Resistente a las manchas y a la suciedad
- Resistente a agresiones químicas
- Admite tránsito peatonal elevado
- Excelente capacidad de difusión del vapor de agua
- Producto protegido contra hongos y algas (*)
- Resistente a las heladas



IDEAL PARA

- Relleno de juntas entre diferentes tipos de piezas cerámicas
- Rejuntado de azulejos en fachadas exteriores, balcones, terrazas
- Rejuntado de azulejos en piscinas y locales húmedos (baños, cocinas, ...)
- Rejuntado de pavimentos con tráfico intenso
- Rejuntado de pavimentos con calefacción radiante
- Rejuntado de azulejos en baños y piscinas públicas donde se requiera una higiene extrema
- Rejuntado de azulejos para el Isolxtrem Ceramic System

CX-27

ISOLXTREM® SYSTEM

JUNTADUR PLUS SATE

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio y exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, polvo, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

Antes de proceder al rejuntado, hay que verificar que el mortero de agarre está completamente endurecido.

Las juntas deben estar limpias y vacías al menos 2/3 partes de su profundidad.

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con un producto capaz de eliminar este tipo de microorganismos. Éste será aplicado siguiendo las instrucciones del fabricante, sobre la superficie a tratar, para a continuación y una vez conseguida la eliminación de los microorganismos se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

MODO DE EMPLEO

Mézclase con agua limpia, manual o mecánicamente (con una batidora a bajas revoluciones para evitar la oclusión de aire en el seno de la masa), a razón de un 26 % hasta lograr una pasta espesa, sin grumos y con color homogéneo. Por cada kilo de polvo añadir 260 g de agua. Después de su amasado dejar reposar unos minutos. Pequeñas variaciones en la cantidad de agua entre una mezcla y otra pueden causar variaciones en el color final.

La aplicación se efectúa con llana de caucho o espátula, extendiendo el material y haciendo una ligera presión sobre la junta, sin dejar huecos o desniveles.

Cuando el producto haya secado superficialmente, eliminar el sobrante moviendo la misma llana diagonalmente a las juntas. Es aconsejable aplicar el material por tramos para facilitar la operación de limpieza.

Cuando el material haya secado en profundidad, se puede efectuar una limpieza con agua para eliminar el producto sobrante. Si la limpieza se realiza cuando la mezcla todavía no ha perdido su plasticidad, las juntas se pueden vaciar parcialmente y cambiar de color.

CX-27

ISOLXTREM[®] SYSTEM

JUNTADUR PLUS SATE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Granulometría máxima	500 µm
Vida útil	2H30' - 3H30'
Clasificación al fuego	A2 - S1 - d0
Tiempo máximo de limpieza	45'
Tiempo de puesta en servicio	24 H
Tiempo de espera para inmersión	7 días
Retracción (UNE - EN 12808-4)	≤ 2 mm/m
Limpieza herramientas	Con agua
Resistencia a la abrasión (UNE-EN 12808-2)	≤ 1000 mm ³
Resistencia a la flexión en condiciones normales (UNE-EN 12808-3)	≥ 2,5 N/mm ²
Resistencia a la flexión tras ciclos hielo - deshielo (UNE-EN 12808-3)	≥ 2,5 N/mm ²
Resistencia a la compresión en condiciones normales (UNE-EN 12808-3)	≥ 15 N/mm ²
Resistencia a la compresión tras ciclos hielo - deshielo (UNE-EN 12808-3)	≥ 15 N/mm ²
Absorción de agua después de 30' (UNE-EN 12808-5)	≤ 2 g
Absorción de agua después de 240' (UNE-EN 12808-5)	≤ 5 g

TIEMPO DE SECADO

En superficie en capa de 2 mm

30' - 45'

En profundidad en capa de 2 mm

24 H aprox.

RESISTENCIA QUÍMICA

PRODUCTOS LIMPIEZA DOMÉSTICA	++++
SALES PARA PISCINA	+++++
ÁCIDOS / ÁLCALIS DILUIDOS	+++++
ÁCIDOS / ÁLCALIS CONCENTRADOS	++++

Ensayos realizados tras 2 H y 24 H de ataque químico.

Siendo + : poco resistente y +++++: altamente resistente

DENSIDAD

POLVO (g/ml)	1.19 ± 0.07
PASTA (g/ml)	1.80 ± 0.07

(*) El producto está protegido contra los siguientes hongos y algas:

- ALTERNARIA ALTERNATA
- ASPERGILLUS BRASILIENSIS
- CLADOSPORIUM CLADOSPOROIDES
- PENICILLIUM FUNICULOSUM
- ULOCLADIUM ATRUM
- STICHOCOCCUS BACILLARIS
- SCENEDESMUS VACULATIS



Concentración del inóculo Cfu/ml

- Hongos: 1,5 x 10⁶
- Algas: 1,6 x 10⁵

CX-27

ISOLXTREM® SYSTEM

JUNTADUR PLUS SATE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tabla de consumos según el formato de las baldosas y el ancho de las juntas (Kg/m²)

AxB (mm) FORMATO BALDOSA	C (mm) ESPESOR BALDOSA	D (mm) ANCHO JUNTA					
		2	3	5	8	10	15
50x50	5	0,6	—	—	—	—	—
100x100	8	0,5	0,7	1,2	—	—	—
200x200	8	0,2	0,4	0,6	1,0	1,2	—
300x300	10	0,2	0,3	0,5	0,8	1,0	1,5
450x450	10	0,1	0,2	0,3	0,5	0,7	1,0
600x300	10	0,2	0,2	0,4	0,6	0,8	1,1
600x600	10	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,8
1000x200	10	0,2	0,3	0,5	0,7	0,9	1,4

Cálculo del consumo para un mortero de rejuntado.

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,5 = \text{Consumo (Kg/m}^2\text{)}$$

Siendo A (mm) la longitud de la baldosa, B (mm) la anchura de la baldosa, C (mm) el espesor de la baldosa y D (mm) la anchura de la junta.

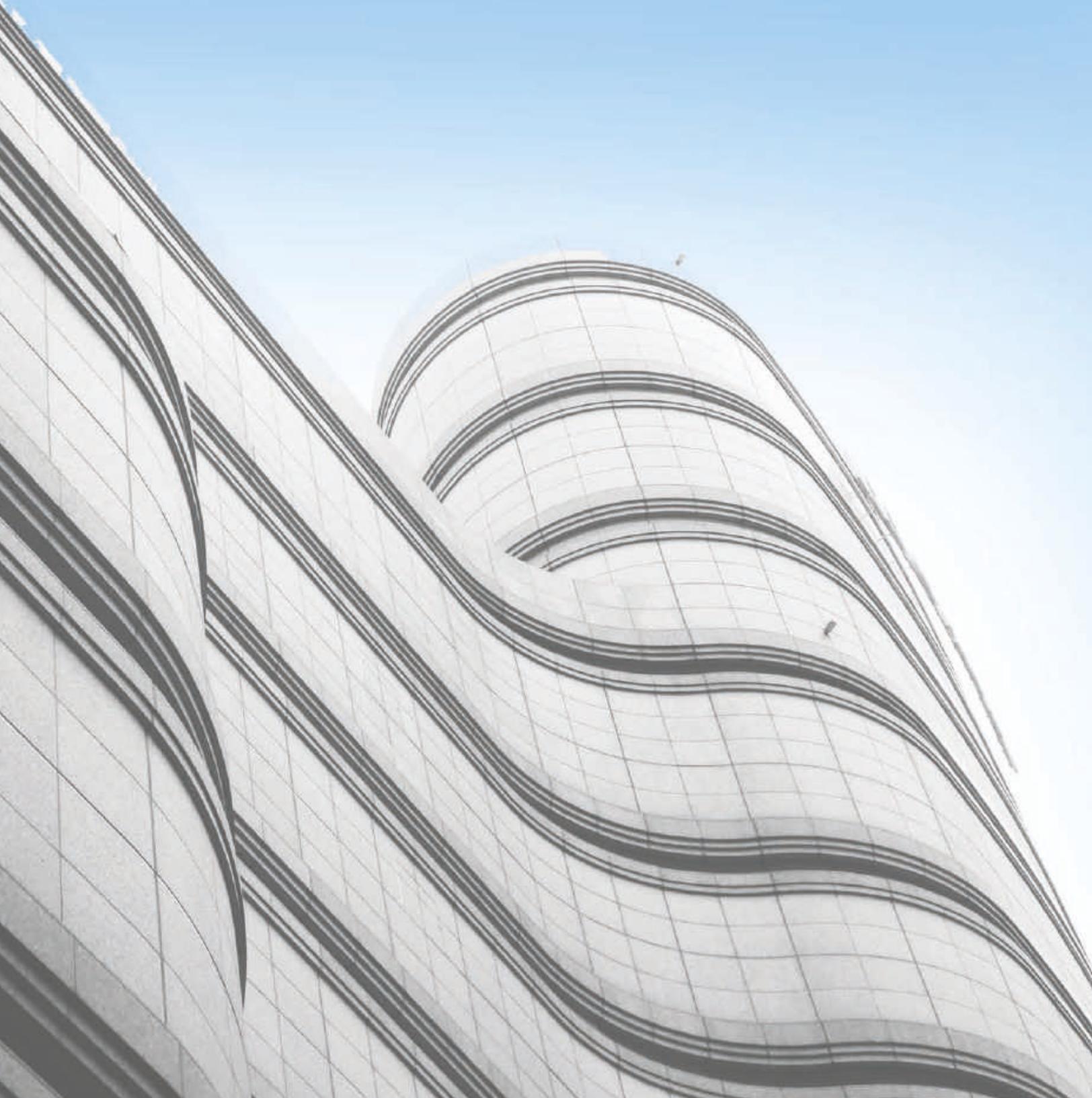
EMBALAJE

FORMATO	15 kg	5 kg
UD./CAJA	—	4
PALETS	66 ud	35 cajas





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



INFORMACIÓN ADICIONAL

ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de la línea **ISOLXTREM[®] CERAMIC SYSTEM** está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados
- Almacenar los envases entre 5° C y 35°C. (Para los productos listos al uso)
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación de este producto, es imprescindible la lectura previa de esta ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos. No aplicar sobre fondos sucios o sin cohesión.
- Emplear el producto dentro de su tiempo de vida útil. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.
- No aplicar con tiempo muy húmedo, lluvia, fuerte calor o riesgo de heladas.
- No aplicar a temperaturas elevadas y/o en días de viento.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- Temperatura de aplicación: 5°C a 35°C. Evitar condiciones climatológicas extremas.
- No usar exceso de agua de limpieza ni esponja o llana blanda para evitar mermas en el material de rejuntado.
- La estanqueidad de una piscina debe estar asegurada por la ejecución del vaso de la misma.
- Respetar el agua de amasado. Un exceso de agua dificulta la limpieza del mortero de rejuntado y altera su acabado final.
- No añadir agua a la mezcla que haya iniciado su fraguado.
- No aplicar sobre soportes helados, ni sobrecalentados ni húmedos.
- Las juntas de dilatación o perimetrales en pavimentos y paramentos no se tienen que rellenar con **ISOLXTREM[®] CERAMIC SYSTEM**, sino con selladores elásticos BAIXENS (consultar para asesoramiento particular).

- En el caso de baldosas porosas o con rugosidades, se recomienda realizar una prueba preliminar para verificar que se pueda limpiar. Si es necesario, protegerlas con líquidos hidrófugos que faciliten su limpieza.
- En caso de aplicación en piscinas, recomendamos esperar los tiempos de secado estipulados en esta Ficha Técnica.
- El rejuntado se realizará sobre soportes secos para evitar la aparición de manchas blanquecinas sobre la superficie. Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

Observaciones Específicas para el CX-28 Isolxtrem® Poliestirex

- Los tiempos establecidos tanto para la vida útil del producto, como para su fraguado, están calculados en condiciones normales de laboratorio. Por tanto son orientativos, pudiendo variar dependiendo de las condiciones ambientales.
- Recubrir con pinturas permeables al vapor de agua y resistentes a la alcalinidad.
- Admite acabados con pintura tradicional al agua. Ante la duda, aconsejamos la realización de un test sobre el enlucido, previo al pintado.
- Es imprescindible aplicar siempre en condiciones favorables de humedad relativa ambiental.
- No es recomendable la aplicación del producto sobre pinturas.

ISOLXTREM[®]

CERAMIC

SYSTEM

CERTIFICACIÓN ETE



BAIXENS

baixens.com



BAIXENS
baixens.com

*Testing the
difference*

CERTIFICACIÓN ETE

ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM

Todos los productos que componen el sistema de aislamiento de fachadas por el exterior (ISOLXTREM[®] CERAMIC SYSTEM) están certificados por el Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (Madrid, España).



El Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (IETcc) es un Centro del Consejo Superior de Investigaciones Científicas, perteneciente al Área de Ciencia y Tecnología de Materiales. Su función fundamental es llevar a cabo investigaciones científicas y desarrollos tecnológicos en el campo de la construcción y sus materiales.



ISOLXTREM[®] CERAMIC SYSTEM es el único sistema SATE fabricado y comercializado íntegramente en nuestro centro de producción de Alginet, bajo las normas ISO 9001 de gestión de calidad, ISO 14001 de gestión medioambiental y OSHAS 18001 de seguridad e higiene en el trabajo.





INSTITUTO DE CIENCIAS DE LA CONSTRUCCIÓN EDUARDO TORROJA
 C/ Serrano Galvache n. 4. 28033 Madrid (Spain)
 Tel.: (34) 91 302 04 40 / Fax: (34) 91 302 07 00
direccion.ietcc@csic.es www.ietcc.csic.es



Evaluación Técnica Europea

ETE 18/0820
 de 06/ 11/ 2018

Parte General

Organismo que publica este ETE y ha sido notificado según el Artículo 29 del Reglamento (EU) N° 305/2011

Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (IETcc)

Nombre comercial del producto de construcción

Sistema ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM

Familia de productos a los cuales pertenece este producto de construcción

Sistema de Aislamiento Térmico por el Exterior con paneles como aislamiento térmico y con revestimiento discontinuo como terminación

Fabricante

ESTABLECIMIENTOS BAIXENS, S.L
 Pol. Ind. MONCARRA s/n 46230 ALGINET (Valencia). España

Planta(s) de fabricación

Pol. Ind. MONCARRA s/n 46230 ALGINET (Valencia). España

Esta Evaluación Técnica Europea contiene

10 páginas, incluyendo 1 anejo, el cual forma parte de este ETE.
 Anejo 2. Contiene información confidencial y no se ha incluido en este documento

Esta Evaluación Técnica Europea se publica conforme con el reglamento (EU) N° 305/2011, en base a

EAD 040287-00-0404. Sistema de Aislamiento Térmico por el Exterior con paneles como aislamiento térmico y con revestimiento discontinuo como terminación

Traducciones de esta Evaluación Técnica Europea a otros idiomas deberán corresponder totalmente con el documento original publicado y serán identificadas como tal.

Comunicaciones de esta Evaluación Técnica Europea, incluyendo su transmisión por medios electrónicos, deben ser íntegras. Sin embargo, puede realizarse una reproducción parcial con el consentimiento escrito del IETcc. En este caso, una reproducción parcial debe estar designada como tal.

Esta Evaluación Técnica Europea podrá ser retirada por el IETcc, conforme a la información de la Comisión del artículo 25 párrafo 3 del Reglamento (EU) N° 305/2011.

CONDICIONES ESPECÍFICAS DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA EUROPEA

1 Definición del sistema y uso previsto

El sistema de aislamiento térmico por el exterior ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM (SATE) es diseñado e instalado conforme a la información técnica del sistema facilitada por el fabricante al IETcc⁽¹⁾.

Los distintos componentes del sistema se montan in situ. El fabricante es el responsable final de su SATE. ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM es un sistema adherido al soporte mediante un adhesivo y complementado con fijaciones mecánicas ($\geq 6/m^2$) con paneles de Poliestireno expandido (EPS).

Los componentes descritos a continuación pueden ser producidos por el fabricante o por un suministrador. Todos los componentes del sistema son suministrados por el fabricante, excepto los elementos discontinuos de terminación.

	Componentes	Rendimiento Aprox (kg/m ²)	Espesor Aprox [mm]
Material aislante y método de fijación	ISOLXTREM Panel EPS. Sistema adherido de placas prefabricadas de poliestireno expandido (EPS) (EN 13183) con fijaciones mecánicas complementarias (≥ 6 fijaciones/m ²) (TR \geq 100)	0,2- 6	10 - 300
Capa base	Adhesivo: ISOLXTREM POLIESTIREX . Superficie mínima de adhesión: 40%. Mortero en base cemento que requiere 22,0 \pm 1 % de agua. ISOLXTREM POLIESTIREX	1,3-1,5 mm/espesor	3,0-5,0
Malla fibra de vidrio	Malla ISOLXTREM 160 y Malla ISOLXTREM 330. Malla de fibra de vidrio resistente a los álcalis	0,15/ 0,36	0,5 / 0,9
Mortero cola	COLBAIX UNIVERFLEX C2TES1 (EN 12004). Mortero en base cemento que requiere 26,0 \pm 2 % de agua	4 - 5 encolado simple 8-10 doble encolado	3,0-5,0
Piezas de acabado	Piezas cerámica. Allb según EN 14411, peso máximo 33 kg/m ² (T1) Piezas porcelánicas. Bla según EN 14411, peso máximo 33 kg/m ² (T2)	-----	\geq 15 \geq 8
Mortero de junta	JUNTADUR CG2 Ar W (EN 13888). Mortero en base cemento que requiere 40,0 \pm 1 % de agua. El espesor de la junta será de:	-----	1 - 20
Fijaciones	TACOS DE FIJACIÓN MECÁNICA TTH 10/60. Anclajes plásticos (clavo y vaina) para placa aislante de longitudes diferentes según el espesor de la placa. Fijaciones con marcado según con ETA nº 09/0318. Diámetro de arandela 80mm y rigidez 0,9 kN/mm ² . Anclaje pieza cerámica. AISI 304 grapas de acero inoxidable	Son responsabilidad del fabricante	
Elementos auxiliares	Perfiles de aluminio y PVC. Perfiles para arranque, esquina, ventana, coronación y alféizar más sus correspondientes fijaciones.		

Las características de los componentes se recogen en el anejo 1.

2 Especificación del uso previsto conforme con la EAD aplicable

El sistema está previsto para uso como aislamiento térmico por el exterior de muros de edificación. Los muros pueden ser de albañilería (ladrillo, bloque) o bien de hormigón (hecho in situ o a base de paneles prefabricados) con una clasificación de reacción al fuego de A1 a A2-s2,d0, según la UNE-EN 13501-1 o A1 según la Decisión EC 96/603/EC. El sistema está destinado a dotar al paramento sobre el que se instale de un aislamiento térmico satisfactorio.

El SATE se compone de elementos no portantes. El sistema no contribuye directamente en la estabilidad del muro sobre el que se instala, pero contribuye a su durabilidad al protegerle frente a los agentes naturales.

Este SATE puede utilizarse en paramentos verticales, tanto en obra nueva como en rehabilitación. Puede así mismo, utilizarse sobre superficies inclinadas u horizontales que no estén expuestas al agua de lluvia. Este SATE no tiene como uso previsto la estanqueidad al aire de la estructura del edificio.

En el diseño e instalación de este SATE se deberá tener en cuenta la información dada por el fabricante y se realizará conforme a las regulaciones nacionales. Esta ETE cubre la aplicación del sistema adherido donde la resistencia de adherencia al hormigón es representativa de los muros de mampostería y hormigón. Para los sistemas adheridos sobre otros soportes (p.ej. Pinturas orgánicas o tejas cerámicas), ensayos in situ son necesarios.

Las disposiciones establecidas en el presente ETE presuponen una vida útil de, como mínimo, 25 años para el sistema, siempre y cuando se satisfagan las condiciones establecidas relativas a la puesta en obra, un adecuado uso, mantenimiento y reparación. Las indicaciones sobre la vida útil del sistema no pueden ser interpretadas como una garantía dada por el fabricante y deberían ser consideradas como una referencia para la adecuada elección del producto en relación con una vida útil del sistema que sea económicamente razonable.

⁽¹⁾ La documentación técnica de Evaluación técnica Europea está depositada en el Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja (IETcc) y, si fuese relevante para las tareas de los cuerpos de evaluación involucrados en el procedimiento de Evaluación de la Conformidad podrá ser utilizada por dichos cuerpos de evaluación.

Instalación. Este SATE se instala in situ. Es responsabilidad del fabricante garantizar que la información sobre el proyecto y la ejecución de este sistema se facilite adecuadamente a los interesados. Esta información puede facilitarse por medio de la reproducción de la parte específica de este ETE. Adicionalmente todos los datos referentes a la instalación deben indicarse claramente en el embalaje y/o en las hojas de instrucciones usando una o varias ilustraciones.

El paramento soporte sobre el cual se ejecuta el SATE deberá ser suficientemente estable y estanco. Su rigidez será adecuada para asegurar que el sistema no estará expuesto a deformaciones que podrían dañarle.

Diseño. En cualquier caso, el prescriptor del sistema objeto del presente ETE, deberá cumplir con la Reglamentación Nacional y en particular con las concernientes al comportamiento frente al fuego y a la resistencia frente al viento. Sólo podrán utilizarse los componentes descritos en el apartado 1 con las características recogidas en el apartado 3 de este ETE.

La ejecución deberá planificarse (incluyendo detalles tales como encuentros, juntas, etc) de forma que se evite la penetración del agua detrás del sistema. La adherencia del sistema, la superficie mínima de adhesivo y el método de encolado deberán cumplir con las características de este SATE, así como con la Reglamentación nacional que proceda. En ningún caso, la superficie mínima de adhesivo sobre el EPS será $\leq 80\%$.

Puesta en obra. El reconocimiento y la preparación del soporte, así como las generalidades sobre la ejecución del sistema serán realizados en cumplimiento con:

- Según recomendaciones del fabricante, se eliminarán aquellos acabados de pintura o revestimientos existentes que dificulten la adherencia del sistema al soporte.
- Las disposiciones nacionales correspondientes.

Las particularidades de ejecución vinculadas al método de encolado / fijación mecánica y a la aplicación del revestimiento deberán ser resueltas de acuerdo con las prescripciones del fabricante. En particular, deberá prestarse especial atención a los rendimientos de revestimiento aplicados, a la regularidad de su espesor y a los períodos de secado entre ambas capas.

Uso, mantenimiento y reparación. Se acepta que, para preservar completamente las prestaciones de los sistemas, la capa de acabado deberá tener un mantenimiento normal. El mantenimiento incluirá al menos:

- La reparación de las zonas dañadas debida a accidentes.
- La aplicación de varios productos o pinturas, después de una posible limpieza o tratamiento "ad hoc".

Las reparaciones necesarias deberían ser efectuadas rápidamente. Es importante para poder realizar el mantenimiento, que se utilicen en tanto en cuanto sea posible, productos y equipos fácilmente disponibles.

3 Prestaciones de los productos y referencias a los métodos usados en su evaluación

La identificación y evaluación de la aptitud de empleo del SATE de acuerdo con los Requisitos Esenciales fueron realizadas según EAD 040287-00-0404 "Sistema de Aislamiento Térmico por el Exterior con paneles como aislamiento térmico y con revestimiento discontinuo como terminación".

3.1 Características del SATE

Resistencia mecánica y estabilidad (BWR 1). No procede.

Seguridad en caso de incendio (BWR 2). Reacción al fuego: NPA

Higiene, salud y medio ambiente (BWR 3)

Absorción de agua

Tiempo	Absorción de agua (kg/m ²)		
	ISOLXTREM POLIESTIREX	ISOLXTREM POLIESTIREX + COLBAIX UNIVERFLEX + cerámica T1 + mortero junta (1,5cm)	ISOLXTREM POLIESTIREX + COLBAIX UNIVERFLEX + porcelánico T2 + mortero junta (0,8cm)
3 min	0,002	0,009	0,01
1 h	0,1	0,08	0,2
24 h	0,4	0,48	0,42

Permeabilidad al vapor de agua (EN 12086)

Soporte	Water vapour permeability (m Equivalent air thickness)				Sistema complete sin EPS	
	Capa base /adhesivo	Mortero cola	Mortero junta	Piezas revestimiento	T1	T2
Sin EPS	0,1	0,2	0,1	NPA	NPA	1,00
m (con EPS)	NPA					

* Para el cálculo final de la permeabilidad al vapor de agua es necesario considerar al Sistema como barrera de vapor.

La resistencia a la difusión al vapor de agua Z (o espesor de aire equivalente, etc..) del SATE puede ser calculada teniendo en cuenta el valor de permeabilidad de cada capa:

$$Z_{SATE} = Z_{pieza\ terminacion+junta} + Z_{mortero\ cola} + Z_{capa\ base} + Z_{aislamiento} + Z_{adhesivo}$$

Cuando sea relevante, la terminación está formada por el elemento discontinuo y el mortero de junta, la Resistencia a la difusión del vapor de agua, $Z_{pieza\ terminacion + junta}$, puede ser calculado teniendo en cuenta la superficie ocupada de cada uno de ellos.

$$Z_{pieza\ terminacion+junta} = Z_{pieza} \cdot P_{pieza} + Z_{junta} \cdot P_{junta}$$

Donde: P_{pieza} = % superficie del elemento discontinuo y P_{junta} = % superficie de la junta (%)

Comportamiento higrotérmico. Se ha evaluado sobre un muro a tamaño real. Durante los ciclos de calor-lluvia como de calor-frío, no se produjeron ninguno de los siguientes defectos: deterioro, tal como fisuración o falta de adherencia de los elementos discontinuos que permita la penetración de agua a las capas interiores, fisuración del mortero de junta, deformaciones irreversibles.

El Sistema se considera resistente a los ciclos higrotérmicos. Los revestimientos discontinuos empleados son: Piezas de cerámica de 25 x 5 cm con una absorción de agua $6\% \leq E_b \leq 10\%$, según EN 14411 y una anchura de junta de 1,5 cm.

Piezas porcelánicas de 30 x 30 cm con un anchura de junta de 0,8 cm y con una absorción de agua $E_b \leq 0,5\%$

Comportamiento frente al hielo/deshielo. Los resultados de absorción de agua tanto de las probetas de capa base como del sistema con sus acabados, son inferiores a 0,5 kg/m² tras 24 horas, por lo que el sistema se considera como resistente a los ciclos de hielo/deshielo.

Resistencia al Impacto. Los resultados de los ensayos de resistencia al choque de cuerpo duro (3 y 10 Julios) y cuerpo blando (60/400J) clasifican a los sistemas con las siguientes categorías de uso, en función de la capa de terminación:

Sistema: SATE completo	Cuerpo duro			Cuerpo blando	
	1J (H1)	3J (H2)	10J (H3)	S2	S4
ISOLXTREM POLIESTIREX + COLBAIX UNIVERFLEX + cerámica T1 + mortero junta	No deteriorado			No deteriorado	No deteriorado
ISOLXTREM POLIESTIREX + COLBAIX UNIVERFLEX + porcelánico T2 + mortero junta	No deteriorado			No deteriorado	No deteriorado
Categoría					

Seguridad de utilización (BWR 4)

Adherencia: Capa base sobre Aislamiento térmico. Los ensayos se realizaron sobre muestras compuestas por placas de aislamiento de EPS revestidas con la capa base, en todos los casos la rotura se produjo en un 100% por el aislamiento.

Adherencia de la Capa base sobre aislamiento térmico (MPa) (valor medio / valor mínimo)			
Aislamiento térmico	Inicial	Después de ciclos higrométricos	Ciclos hielo-deshielo (maquetas)
EPS	0,12 / 0,11	0,13 / 0,12	-----

Adherencia: Capas externas sobre el aislamiento. Los ensayos se realizaron sobre muestras compuestas por placas de aislamiento de EPS revestidas con la capa base y las capas de terminación, en todos los casos la rotura se produjo en un 100% por el aislamiento.

Adherencia de la Capas externas + aislamiento térmico (MPa) (valor medio / valor mínimo)			
Aislamiento térmico	Inicial	Inmersión 48 h y 2 h secado	Inmersión 48 h y 7 d secado
ISOLXTREM POLIESTIREX + COLBAIX UNIVERFLEX + cerámica T1 + mortero junta	0,12 / 0,11	0,09 / 0,08	0,11 / 0,11
ISOLXTREM POLIESTIREX + COLBAIX UNIVERFLEX+ porcelánico T2 + mortero junta	0,12 / 0,11	0,12 / 0,10	0,13 / 0,11

Adherencia: Adhesivo sobre Aislamiento térmico. Los ensayos se realizaron sobre placas de aislamiento de EPS revestidas con el adhesivo, en todos los casos la rotura se produjo en un 100% por el aislamiento.

Adherencia de la Capa base + aislamiento térmico (MPa) (valor medio / valor mínimo)			
Aislamiento térmico	Inicial	Inmersión 48 h y 2 h secado	Inmersión 48 h y 7 d secado
EPS	0,10 / 0,09	0,10 / 0,09	0,10 / 0,09

Adherencia: Adhesivo sobre hormigón

Adherencia del Adhesivo + hormigón (MPa) (valor medio / valor mínimo)		
Inicial	Inmersión 48 h y 2h secado	Inmersión 48 h y 7d secado
1,7 / 1,6	1,2 / 1,1	1,1 / 1,1

Adherencia tras envejecimiento del Sistema completo. La adherencia del Sistema completo después de envejecerse se ha determinado según el método del muro después de ciclos higrotérmicos, en todos los casos la rotura se produjo en un 100% por el aislamiento.

Adherencia del Sistema completo (MPa) (mean value/ minimum value)			
Sistema	Inicial	Tras ciclos Hygotérmicos	Variación %
ISOLXTREM POLIESTIREX + UNIVERFLEX +....			
Elemento cerámico T1 + mortero junta	0,12 / 0,11	0,13 / 0,12	0
Elemento porcelánico T2 + mortero junta	0,12 / 0,11	0,15 / 0,12	0

El valor medio de adherencia después de los ciclos higrótérmicos es $\geq 75\%$ del valor medio de adherencia del sistema inicial, sin ciclos.

Resistencia tracción perpendicular entre caras (EN 1607).

EPS panel	Condiciones secas (kPa)	70°C, 95%HR, 7 días (kPa)	70°C, 95%HR, 28 días (kPa)
	220	210	220

Resistencia cortante y modulo a cortante del aislamiento térmico (EN 12090).

EPS panel	Condiciones secas (kPa)		70°C, 95%HR, 7 días (kPa)		70°C, 95%HR, 28 días (kPa)	
	Cortante	Módulo	Cortante	Módulo	Cortante	Módulo
	79	3127	75	2085	78	3132

Comportamiento al peso muerto (Annex I EAD). Para una carga de 622 N.

Pasos	Carga (N)	ISOLXTREM POLIESTIREX + UNIVERFLEX + Elemento cerámico T1 + mortero junta		ISOLXTREM POLIESTIREX + UNIVERFLEX + Elemento porcelánico T2 + mortero junta	
		Desplazamiento (mm)			
1	0	0		0	
2	155	0,1		0,1	
3	311	0,4		0,2	
4	467	0,5		0,5	
5	622	1		0,7	
6	0	0,1		0,1	

Protección contra el ruido (BWR 5). NPA

Ahorro energético, aislamiento térmico (BWR 6)

Conductividad térmica

Componente	Conductividad térmica a 10 °C (W/m.K)
ISOLXTREM PANEL EPS	0,04
ISOLXTREM POLIESTIREX (capa base)	0,46
JUNTADUR (mortero junta)	NPA
UNIVERFLEX	NPA
Elementos discontinuos	En función de la densidad del material

Resistencia térmica. El valor de la resistencia térmica adicional R_{SATE} que el sistema proporciona al muro se calculará de acuerdo con la Norma UNE-EN ISO 6946 y 10456, sumando al valor declarado de la resistencia térmica R_D indicado en el marcado CE de la placa aislante + el valor de la resistencia térmica del resto de componentes:

$$R_{SATE} = R_{pieza\ terminación+junta} + R_{mortero\ cola} + R_{capa\ base} + R_{aislamiento} + R_{adhesivo} (w/m^2K)$$

$$R_{pieza\ terminación+junta} = R_{pieza} \cdot P_{pieza} + R_{junta} \cdot P_{junta} (w/m^2K)$$

Donde: P_{pieza} = % superficie del elemento discontinuo y P_{junta} = % superficie de la junta (%)

Los puentes térmicos causados por las fijaciones influyen en el valor de la Transmitancia térmica completa del muro y se tendrán en cuenta utilizando la siguiente ecuación

$$U_c = U + \Delta U W/(m^2K),$$

U_c : Transmitancia térmica corregida $W/(m^2 \cdot K)$ de todo el muro, incluyendo puentes térmicos.

U : Transmitancia térmica $W/(m^2 \cdot K)$ de todo el muro, excluyendo puentes térmicos:

$$U = 1 / R_{si} + R_{substrato} + R_{SATE} + R_{se}$$

R_{si} : Resistencia térmica del aislamiento térmico // R_{se} : Resistencia térmica del revestimiento ($(m^2 \cdot K)/W$).

$R_{substrato}$: Resistencia térmica del sustrato del edificio (hormigón, ladrillo...)($m^2 \cdot K)/W$ //

ΔU : Corrección térmica de la transmitancia térmica considerando las fijaciones mecánicas

$$\Delta U = X_p \cdot n,$$

n : número de anclajes (a través del aislamiento térmico) por m^2 // X_p : Transmitancia térmica puntual del anclaje (0.002 W/K).

4 Evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones (AVCP) del sistema aplicado, con referencia a su base legal

Sistema de Certificación de la Conformidad. De acuerdo con la decisión 97/556/EC de la Comisión Europea⁽²⁾ modificada por la decisión 2001/596/EC⁽³⁾, el sistema de certificación y verificación de la constancia de las prestaciones (anexo V del Reglamento (EU) n° 305/2011) dado es el recogido en la siguiente tabla.

(2) Diario Oficial de las Comunidades Europeas L229/14 de 20.08.1997

Sistema	Uso específico	Nivel o clase	Sistema
ISOLXTREM CERAMIC	Sistema de Aislamiento Térmico por el Exterior con paneles como aislamiento térmico y con revestimiento discontinuo como terminación	Cualquiera	2+

Este sistema de certificación de conformidad se define tal y como se indica a continuación:

Tareas para el Fabricante: Ensayos iniciales de tipo sobre el sistema y los componentes, control de producción en fábrica y ensayos sobre muestras tomadas en fábrica de acuerdo con un plan previsto de ensayos.

Tareas del Organismo Notificado: Certificación del control de producción en fábrica sobre la base de:

- o Inspección inicial de las fábricas y del control de producción en fábrica.
- o Seguimiento continuo (anual), valoración y aprobación del control de producción en fábrica.

5 Detalles técnicos necesarios para la implementación del sistema AVCP, como se dispone en su EAD aplicable

Este ETE ha sido emitido sobre la base de la documentación/información técnica, depositada en el IETcc, la cual identifica el SATE que ha sido evaluado y juzgado. Es responsabilidad del fabricante asegurar que todos aquellos que usan su sistema sean informados apropiadamente de las condiciones específicas recogidas en las secciones 1, 2, 4 y 5, incluyendo los anejos de este ETE. Cualquier cambio en la composición y/o en el proceso de fabricación de los componentes del sistema deberá notificarse al IETcc con la debida antelación. Este Instituto decidirá si estos cambios afectan al presente ETE y, en consecuencia, si procede la realización de una evaluación complementaria y/o la modificación del presente ETE.

5.1. Tareas del Fabricante

Control de Producción en Fábrica. El fabricante ejercerá un control de producción interna de forma permanente incluyendo la ejecución de ensayos sobre muestras de acuerdo con el plan de control. Todos los elementos, requisitos y disposiciones adoptados por el fabricante están documentados por escrito de forma sistemática en forma de procedimientos. Este control de producción asegura que el producto es conforme con este ETE.

El fabricante deberá utilizar exclusivamente las materias primas declaradas en la documentación técnica facilitada para este ETE. Las materias primas recibidas serán objeto de verificación por el fabricante antes de su aceptación.

Para los componentes del SATE no fabricados por el beneficiario de este ETE, éste deberá asegurar que el control de producción del fabricante es llevado a cabo por los otros fabricantes, garantizando que los componentes cumplen con este ETE

El control de producción en fábrica deberá establecerse de acuerdo con el plan de control⁽⁴⁾ que es parte de la documentación técnica de este ETE. Ha sido acordado entre el fabricante y el IETcc y ha sido establecido en el contexto del control de producción en fábrica facilitado al IETcc. Los resultados del control de fabricación son registrados y evaluados.

Ensayos iniciales de tipo del producto. Los ensayos iniciales de tipo llevados a cabo en la evaluación de este producto, han sido aquellos que se recogen en EAD 040287-00-0404. Sistema de Aislamiento Térmico por el Exterior con paneles como aislamiento térmico y con revestimiento discontinuo como terminación.

Los ensayos iniciales de tipo de este ETE han sido llevados a cabo por el IETcc sobre muestras de la producción actual, que reemplazarán a los ensayos iniciales de tipo llevados a cabo por el fabricante. Después de cambios en el proceso de producción o el inicio de la producción en otra fábrica se tendrán que repetir los ensayos iniciales de tipo.

Otras tareas del fabricante. El fabricante deberá contratar la intervención de un Organismo acreditado para las tareas descritas en el apartado 4, en el ámbito de los SATE, para la realización de las tareas establecidas en este apartado. Para este propósito, el plan de control mencionado deberá ser facilitado por el fabricante a los organismos involucrados.

Para los ensayos iniciales de tipo, los resultados de los ensayos realizados como parte de la evaluación para el ETE serán utilizados, a menos que haya cambios en la línea de producción o en las fábricas. En tales casos los ensayos iniciales de tipo necesarios deben ser acordados con el IETcc.

(3) Diario Oficial de las Comunidades Europeas L209/33 de 02.08.2001

(4) El plan de control es una parte confidencial de la información facilitada al IETcc para este Documento de Idoneidad Técnica y se encuentra, en lo que sea relevante, a disposición de los organismos de inspección involucrados en la Certificación de Conformidad.

Anejo 1. Características de los componentes del sistema

ISOLXTREM PANEL EPS. Placas prefabricadas sin revestir de EPS cuya descripción, características y prestaciones mínimas (EN 13163) se definen en la tabla adjunta:

Características	Método	EPS
Reacción al fuego (euroclase)	EN 13501-1	B1
Longitud (mm) / clase de tolerancia	EN 822	1000 / L2
Anchura(mm) / clase de tolerancia	EN 822	500/ W2
Espesor (mm) / clase de tolerancia	EN 823	10 a 300 / T2
Ortogonalidad	EN 824	S2
Planeidad	EN 825	P4
Densidad (kg/m ³)	EN 1602	15- 20
Conductividad térmica (valor declarado) a 10 °C (W/m.K)	EN 12667/EN 12939	0,04
Estabilidad dimensional (%) bajo condiciones específicas de temperatura y humedad	EN 1604	DS (70,-)2 // DS (N) 2
Resistencia tracción perpendicular a las caras en condiciones secas (N/mm ²)	EN 1607	≥ TR 100
Absorción de agua (kg/m ²) (Inmersión parcial)	EN 1609	<1
Resistencia a la difusión del vapor de agua	EN 12086	40 a 50
Resistencia a cortante (N/mm ²)	EN 12090	0,1 ≥ 0,02
Módulo de elasticidad a cortante (N/mm ²)	EN 12090	≥ 1

Adhesivo/ Capa base: ISOLXTREM POLIESTIREX

Características	Método	Valores
Rango de espesor (mm)		4,0- 5,0
Densidad (kg/m ³)	EN 1015-7	1450 ± 100
Residuo de cenizas a 450° C (%)		99 ± 10 %
Residuo de cenizas a 900° C (%)		68 ± 10 %
Agua de amasado (en peso) (%)		22,0 ± 1,0
Densidad endurecido (kg/m ³)	EN 1015-10	1450 ± 100
Absorción agua por capilaridad (%)	CSTB-2669-4 (apart 2.3/ ASTM 1506-03)	≥ 90% (96%)
Retracción (mm/m)	EN 12808-4	< 2,00 (1,6)
Absorción de agua (kg/m ² x min ^{0,5})	EN 1015-18	≤ 0,20 (f0,2)
Resistencias mecánicas (MPa) Compresión	EN 1015-11	4 / 13
Conductividad térmica a 10 °C (W/m.K)	EN 1745	0,46
Permeabilidad vapor de agua (Espesor aire equivalente, m)	EN 12086	0,1

UNIVERFLEX C2TES1 (EN 12004)

Características	Método	Valores
Rango de espesor (mm)		5,0-10,0
Reacción al fuego	EN 13501-1	A2s1d0
Adherencia inicial / calor /agua/ hielo-deshielo (MPa)	EN 1348	1,9 / 2,1 / 1,3 / 1,8
Tiempo abierto 30 minutos (MPa)	EN 1346	0,7 ≥ 1
Resistencia al descuelgue (mm)	EN 1308	≤ 0,5
Deformabilidad (mm)	EN 12002	≥ 2,5
Agua de amasado		26 % ± 1,0
Conductividad térmica a 10 °C (W/m.K)	EN 1745	NPA
Permeabilidad vapor de agua (Espesor aire equivalente, m)	EN 12086	0,2
Densidad (kg/m ³)	EN 1015-7	NPA

Malla de fibra de vidrio. La malla presenta el marcado CE con ETA 13/0392.

Resistencia al desgarro. La resistencia al desgarro inicial y tras envejecimiento, con tratamiento de la malla de fibra de vidrio, fue ensayada según indica la Guía ETAG 004 obteniéndose los siguientes resultados.

Estado	Unidades	G 165		G 330	
		Trama L (15 hilos)	Urdimbre T(12 hilos)	Trama L	Urdimbre T
Inicial	N / mm (≥ 20)	44	45	58	99
Tras envejecimiento	N / mm (≥ 20)	22	25	46	44
Diferencia	%	≤ 50	≤ 50	≤ 60	≤ 60

Contenido en cenizas. Se determina a (625 + 20)°C sobre 3 muestras de 100 cortadas paralelas a los hilos y al menos de 100 mm separadas del borde hasta masas constante.

Malla ISOLXTREM 160	Malla ISOLXTREM 330
81,2±1	79,3 ±1

Gramaje.

Malla ISOLXTREM 160	Malla ISOLXTREM 330
160 ±5	330 ± 5

Elementos de terminación. Estos elementos tienen el marcado CE conforme a EN 14411, con las siguientes categorías y características.

Características	Método	Cerámico AII _b	Porcelánico BIa
Tipo de material		Ceramic	Ceramic
Dimensiones (cm)	10545-2/ 1469 / 15286	30 x 30	25 x 5
Máximo peso/superficie (kg/m ²)	10545-3/ 1936 / 14617-1	33	
Reacción al fuego (Euroclase)	EN 13501-1	A2-s1,d0	A1
Resistencia a flexión	10545-4	R ≥ 21	R ≥ 32
Absorción de agua (%)	10545-3	6 ≤ Eb ≤ 10	Eb ≤ 0,5
Permeabilidad al vapor de agua	10456 / 12086	NPA	NPA
Comportamiento hielo-deshielo	10545-12	NPA	OK
Expansión humedad (mm/m)	10545-10	NPA	NPA
Espesor (mm)		≥ 15	≥ 8
Conductividad térmica a 10 °C (W/m.K)	EN 1745	En función de la densidad del material	

Mortero de junta JUNTADUR CG2 Ar W (EN 13888)

Características	Método	Valores
Densidad (kg/m ³)	EN 1015-7	1,63 ± 0,07
Agua de amasado en peso (%)		40,00 ± 1,00
Densidad endurecido (kg/m ³)	EN 1015-10	NPA
Retracción (mm/m)	EN 12808-4	< 1,0
Absorción de agua (g)	EN 12808-5	30 min: 0.3g 240 min: 0.5g
Permeabilidad vapor de agua (Espesor aire equivalente, m)	EN 12086	0,1
Reacción al fuego (Euroclase)	EN 13501-1	A2s1d0
Resistencia mecánica (MPa): Flexión / compresión		7 / 15
Resistencia mecánica (MPa): Flexión / compresión después de hielo-deshielo		6 / 15
Abrasión (mm ³)		643
Conductividad térmica a 10 °C (W/m.K)	EN 1745	NPA

Fijaciones. Fijaciones con marcado CE conforme a la ETA nº 09/0318. La arandela de la fijación tiene un diámetro de 60mm y una rigidez de 0,6 kN/mm. Otras fijaciones con marcado CE y con ≥ diámetro de la cabeza y/o ≥ rigidez (ver EOTA Technical Report nº 26) pueden usarse.

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA 1219 – CPR – 0210

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

En cumplimiento del Reglamento (UE) Nº 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 (Reglamento de Productos de Construcción),

In compliance with the Regulation (EU) 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation),

Este Documento certifica que: <i>This Document certifies:</i>	El IETcc realiza la evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones de acuerdo con el sistema 2+ descrito en el cap. 4 de la Evaluación Técnica Europea (ETE) 18/0820 del 06/11/2018 emitida para los productos de construcción, planta de fabricación y beneficiario referidos a continuación: <i>IETcc undertakes the assessment and verification of constancy of performances under system 2+ in relation to the requirements contained in the section 4 of the European Technical Assessment (ETA) 18/0820 issued on 06/11/2018 for the construction product produced in the factory and placed on the market by ETA holder referred as following:</i>
Nombre comercial: <i>Trade name:</i>	Sistema ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM
Familia a la que pertenece el producto de construcción: <i>Product family to which the construction product belongs:</i>	SISTEMAS DE AISLAMIENTO TÉRMICO POR EL EXTERIOR CON PANELES DISCONTINUOS <i>KITS FOR EXTERNAL THERMAL INSULATION COMPOSITE SYSTEM (ETICS) WITH PANELS AS THERMAL INSULATION PRODUCT AND DISCONTINUOUS CLADDINGS AS EXTERIOR SKIN.</i>
Planta de fabricación: <i>Manufacturing plant:</i>	Pol. Ind. Moncarra s/n 46230 Alginet .- Valencia.- ESPAÑA
Beneficiario de ETE: <i>ETA holder:</i>	ESTABLECIMIENTOS BAIXENS, S.L Pol. Ind. Moncarra s/n 46230 Alginet .- Valencia.- ESPAÑA

Este Certificado es válido ⁽¹⁾ durante el año 2019 a condición de que la ETE 18/0820 del 06/11/2018 no sea cancelada o modificada; y además, a que el seguimiento anual realizado por el IETcc sobre el cumplimiento de las condiciones tanto de la ETE, como de aquellas relativas a la fabricación y control de producción en fábrica resulte favorable, y siempre que éstas no se modifiquen significativamente.

This Certificate remains valid ⁽¹⁾ for year 2019 as long as ETA 18/0820 of 06/11/2018 is not modified nor cancelled, provided that annual surveillance carried out by IETcc on the fulfilment of conditions of the referred ETA, of manufacturing conditions and of factory production control results favourable, and as well these conditions are not modified significantly.

Consultar validez en la página web <http://dit.ietcc.csic.es> Apoyo Tecnológico y DIT-ETE/ Evaluación Técnica de productos innovadores. DIT-ETE)
 Check validity at web page: <http://dit.ietcc.csic.es> (Technical support and DIT-ETA / Innovative Product Assessment Unit. DIT-ETA)

En nombre y representación del IETcc:
On behalf of IETcc:

**CASTILLO
TALAVERA
ANGEL - DNI
52507605P**

Firmado digitalmente por CASTILLO TALAVERA ANGEL - DNI 52507605P
 Nombre de reconocimiento (DN): cn=CONSEJO SUPERIOR DE INVESTIGACIONES CIENTÍFICAS ou=CERTIFICADO ESPECIALIZADO DE EMPLEADOS PÚBLICOS del IETCC, o=52507605P, serialNumber=BCE5-56507605P, sn=CASTILLO TALAVERA ANGEL
 Talavera, 10 de enero de 2019
 Fecha: 2019.01.09 11:05:00

Director IETcc- CSIC
 Madrid, 10 enero de 2019

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM

CATÁLOGOS DE LA GAMA ISOLXTREM



La gama ISOLXTREM[®] SYSTEM se compone de tres folletos donde podrás encontrar toda la información necesaria para conocer y emplear correctamente el sistema de aislamiento termo-acústico por el exterior.

- Manual de aplicación.
- Fichas técnicas de los productos.
- ETE. Evaluación Técnica Europeo.

CAJA-ESTUCHE MUESTRARIO + MUESTRA INDIVIDUAL

- Muestra de los cuatro acabados disponibles
- Selección de los colores de ISOLXTREM[®] SYSTEM más solicitados (aplicación real)
- Folletos de la gama



FORMACIÓN PARA PROFESIONALES ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM

EL SABER NO OCUPA LUGAR

En Baixens creemos que la formación continuada es importante. Por ello, ofrecemos regularmente cursos de formación personalizados para los profesionales del sector.



Nuestros cursos permiten al profesional desarrollar y renovar las habilidades y conocimientos que ya conoce y utiliza, y conocer las últimas técnicas y novedades que presentamos al mercado.

Todos nuestros cursos tienen una duración aproximada de 1-2 días, ya que son intensivos y personalizados. En ellos se imparten contenidos teóricos y prácticos, otorgándose al final de los mismos un diploma acreditativo.

Los profesionales que deseen aprender a aplicar nuestro SATE, así como cualquiera de nuestros productos, podrán formarse en nuestras instalaciones previa inscripción. Para ello, deberán enviar un e-mail con sus datos personales (nombre completo, población, teléfono y empresa) a info@baixens.com o llamar al 96 175 08 34.



COLORES A LA CARTA

ISOLXTREM CERAMIC SYSTEM

COLORES PERSONALIZADOS

Con nuestros sistemas tintométricos podrás adquirir el mortero acrílico con el tono que desees.

Un servicio en el que podemos proporcionarte a medida cualquier color en el acabado que quieras: grueso, medio, fino o ligero.
¡ A tu gusto !



SISTEMA TINTOMÉTRICO

Los productos que componen la línea ISOLXTREM SYSTEM pueden pigmentarse con la gama de colores recogidos en nuestra carta "The Answer colour collection". Se pueden obtener miles de combinaciones con un óptimo equilibrio en su acabado siguiendo las últimas tendencias en el diseño y decoración de exteriores.

- 7 Cartas de colores que componen la colección completa (aplicación real) en un estuche- caja
- Catálogo general ISOLXTREM® SYSTEM



Nuestros productos Isolxtrem System coloreados se suministran siguiendo un estricto control de calidad tintométrico, aportando valores de ΔE mínimos. Baixens asegura la uniformidad y reproducibilidad del color dentro de un mismo lote gracias a su moderno sistema tintométrico.



Si desea emplear dos lotes diferentes de un mismo producto coloreado para una misma fachada, Baixens recomienda solicitar información sobre su compatibilidad tintométrica. Adicionalmente, si el producto va a destinarse a la continuación de una obra, rogamos indique el número de lote aplicado con anterioridad.

Ha de tenerse en cuenta que la apreciación visual del color puede variar según la textura, naturaleza de la base seleccionada y tipo de fratasado realizado sobre el mortero acrílico de acabado.

C-131
Sin fratar



C-131
Fratasado



OTROS PRODUCTOS DE LA GAMA ISOLXTREM SYSTEM

*Testing the
difference*

EFICIENCIA ENERGÉTICA

ISOLXTREM[®] SYSTEM

**EL SISTEMA IDEAL PARA AISLAR TÉRMICA Y ACÚSTICAMENTE
POR EL EXTERIOR**



CX-28
ISOLXTREM[®]
POLIESTIREX



RG-116
ISOLXTREM[®]
MALLA DE FIBRA



RX-528
ISOLXTREM[®]
MICROPRIMER



PX-20
ISOLXTREM[®]
RTX



PX-28
ISOLXTREM[®]
SILOXANE
TECHNOLOGY



ISOLXTREM[®] SYSTEM es el sistema de AISLAMIENTO TÉRMICO EXTERIOR fabricado con la garantía de BAIXENS y certificado por el prestigioso Instituto de Ciencias de la Construcción EDUARDO TORROJA de Madrid.

Consulta nuestro folleto DITE (Documento de Idoneidad Técnica Europeo) para más información.



GRANO GRUESO
2000 µm



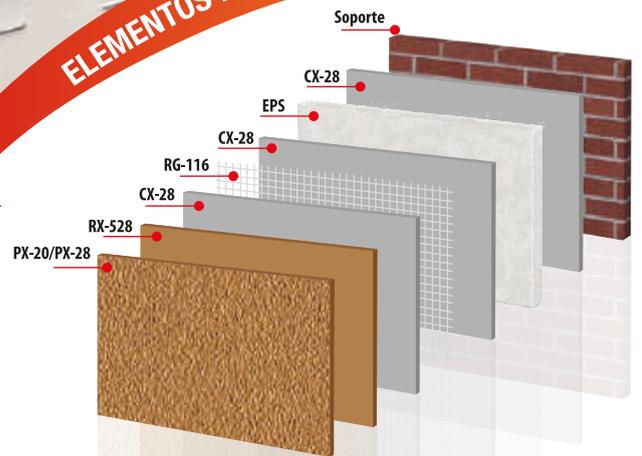
GRANO MEDIO
1500 µm



GRANO FINO
1000 µm



GRANO LIGERO
500 µm



El sistema que más ahorro energético puede proporcionar a tú edificio

EFICIENCIA ENERGÉTICA

**EL SISTEMA IDEAL PARA AISLAR TÉRMICA Y ACÚSTICAMENTE
 POR EL INTERIOR**



Rualaix[®]
ISOLXTREM[®]
 ENLUCIDO AISLANTE TERMO-ACÚSTICO - INTERIOR

RX-127



ISOLXTREM[®]
 PINTHERM - PINTURA ANTICONDENSACIÓN

RX-417



ISOLXTREM[®]
 FIXATHERM - FIJADOR AISLANTE TERMO-ACÚSTICO

RX-530



ISOLXTREM[®]
 IMPER-SOUND - IMPERMEABILIZANTE AISLANTE
 TERMO-ACÚSTICO

PX-23



*Bienestar
 en tu hogar*



BAIXENS
 baixens.com



Síguenos

estés donde estés



baixens.com

sistema-sate-baixens.com



En nuestra web encontrarás:

- Novedades
- Fichas técnicas y de seguridad
- Guía de selección de productos
- Videotutoriales y mucho más



Usa los QR para acceder más rápidamente a la información del producto o para visitar nuestra web



Testing the difference

BaixensCertifica

Cuidamos la
Calidad



Nuestra premisa básica en la elaboración de nuestros productos

ISO 9001

Respetamos el
Medio Ambiente



Nos esforzamos por preservar nuestro entorno

ISO 14001

Cuidamos de
los nuestros



Implementamos nuestro propio sistema de seguridad y salud en el trabajo

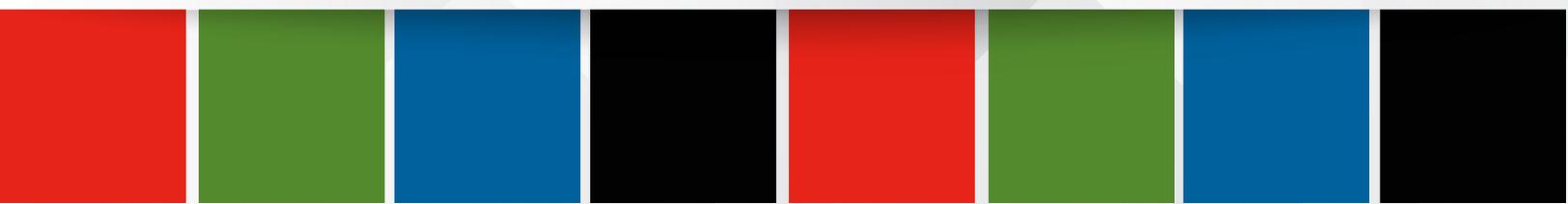
OHSAS 18001

Compliance
Corporate



Instauramos nuestro sistema de cumplimiento ético y normativo

UNE 19601





BAIXENS
baixens.com

*Testing the
difference*



*Testing the
difference*

BAIXENS ESPAÑA
Pol. Ind. Moncarra, s/n
46230 Alginet (Valencia)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, Rue du Pont Neuf
75001 Paris (France)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
Via Pietro Nenni, 36
46019 Cicognara - MN (Italy)
T.: 0375/88181/790016 - F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

BAIXENS PORTUGAL / ARGATINTAS
Avenida Portas do Minho, Nº711
4760 - 706 Ribeirão,
V.N. Famalicão
T.: 252 910 030 - www.argatintas.pt

